

PROGRAMMATION BIDOUILLE LISTING

CPC

- Stratégie, «L'omelette infernale»
- Installez votre lecteur 5"1/4

ST

• «Paco», un jeu d'enfer

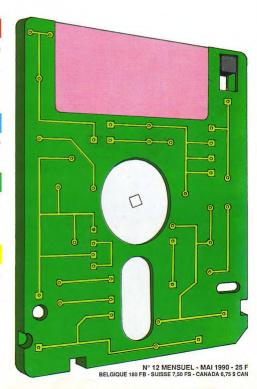
AMIGA

- Joystick automatique
- o 3D en GFA

PC

 Musique et graphisme en GWBasic





SOMMAIRE MA 1990 Nº12

CPC

Initiation
Programmation
Listing

 Premiers pas avec Devpac
 6

 Le fichier de REM
 8

 L'omelette infernale
 13

 Good moon
 20

 Port 8 bits
 29

 Montage lecteur 5" 1/4
 31

Bidouille

 Initiation
 Les modes d'adressage......34

 Listing
 Paco.......37

AMIGA

PC

Montage général

Alimentation bi-tension simple64

Puisqu'il m'échoit d'éditorialiser, rions ensemble de quelques poncifs du genre,



 Mégalo. «Depuis toujours leader incontesté de la presse informatique, le phénomène Micro-Mag crée une fois de plus l'événement avec cette nouvelle mouture qui ne laissera personne indifférent.»

 Démago. «Ce magazine qui est le vôtre se veut représentatif de la passion qui vous anime. Quiconque peut ici exprimer son talent et affirmer ses compétences pour le plaisir de lous.»

 Maso. «Certes imparfait, il est peu probable que ce numéro emporte l'adhésion. Toutefois, afin d'améliorer son contenu et tenter de vous satisfaire, faites-nous part de vos critiques et suggestions.»

Mais trêve de plaisanterie. Cette revue multimachine est la seule qui souscrit à la mode diététique. Allégée de toute matière grasse ludique, elle offre en effet un assortiment complet de vitamines indispensables à votre bien-être: initiation, programmation, bidouille et listing.

Amicalement,

Jean-Claude Paulin

Directeur de la publication: Jean Kaminsky.

REDACTION

Rédacteur en chef de ce numéro: Jean-Claude Paulin.

Ont collaboré à ce numéro: Didier Arenzana, David Farenzana, Luc et Hervé Guillaume, Michel Hugot, Claude Le Moullec, Guy Poli, Daniel Provenier, Stéphane Rodriguez, Jaan-Yves Trétout. Couverture: Claude Marrel, Jean-Claude Paulin Illustrations: Cécile Paulin

Maquettistes: Jean-Claude Paulin (PAO), Jean-jacques Galmiche.

ADMINISTRATION

Abonnements: Laser Presse OGP - 175, av. Jean-Jaurès, 75019 Paris. Tél. : (1) 42 41 30 10 de 8h 30 à 18h 00 du lundi au vendredi. Comptabilité: Sylvie Kaminsky.

REGIE PUBLICITAIRE

NEC-MEDIA, 5-7, rue de l'Amiral Courbet, 94160 Saint-Mandé. Tél. : (1) 43 98 22 22. Chef de publicité: Pascale Kittel.

MICRO-MAG est édité par Laser Presse SA, 5-7, rue de l'Amiral Courbet, 94160 Saint-Mandé.

Commision paritaire: n°71178. Dépêt légal: 2e trimestre 1990. Impression: RBI.

NOUVELLE COMPILATION

CPCI

Consultez



notre

Logithèque

Compilation 7, 8, 9, 10, 12

Page nº66



Premiers pas avec DEVPAC

L'ASSEMBLEUR EN DOUCEUR (7e partie)

Ensemble nous avons tant appris, qu'il est temps d'envisager maintenant le travail sous Assembleur.

ttention, certains ordres d'installation sont relatifs à l'Assembleur DEV-(pour un autre Assembleur, consultez votre manuel).

- Lancez DEVPAV.
- A la question «adresse», répondez 2000.

- «Do you want Lisa», répondez

Vous êtes maintenant sous Assembleur, tapez les caractères suivants en les validant par RETURN:

- W (Width = largeur): permet de passer du mode 1 au mode 2 ou vice-versa. Le mode 2 est préférable car il évite, lors du listage écran, les lignes dédoublées avec commentaires. Le manque de lisibilité du mode 2 est compensé par cette propreté du listing.

- H (Help = au secours); donne à l'écran une liste des commandes disponibles, avec une lettre majuscule dans chacune d'elles qui devra être donnée (suivie de RETURN) pour l'exécution.

- I10,5 (Insert): «I» permet la numérotation automatique des lignes du programme comme AUTO en basic. Les deux valeurs qui le suivent indiquent le premier numéro et



Premiere routine	
10 ORG 3000	; adresse de l'implantation future
15 LD B,8	; adressage immédiat
	; adressage registres
25 LD (29990), A	; adressage étendu
30 LD HL,29991	; adressage immédiat
35 LD (HL),15	
40 LD HL,49435	
45 LD (29992),HL	; adressage étendu
50 LD IX,29989	; adressage immédiat
55 LD A,(IX+1)	; adressage indexé
60 LD (29994), A	; adressage étendu
65 RET	; fin routine - retour basic

l'incrément pour les lignes sui-

(Les autres commandes seront détaillées lorsque le besoin s'en fera senti).

· Dès lors, derrière le 10 qui apparaît, commencez la frappe des lignes de programmation en respectant bien les espaces entre les numéros de lignes et les mnémoniques, puis entre les mnémoniques et les arguments qui les suivent. Remarquez qu'une virgule sépare les deux arguments et qu'un point virgule précède le commentaire. Ce dernier est l'équivalent du REM en basic. il sera ignoré lors de la compilation. Son rôle est capital en assembleur car il permet de s'y retrouver dans un programme source écrit depuis des mois. Dans l'exemple qui suit, il n'est employé que pour rappeler les différents modes d'adressage, mais nous verrons ensuite comment faire un commentaire de facon intelligente.

 Ne tapez pas d'espace entre le dernier argument et le point virgule, car sachez qu'en listant votre programme source, tout le texte se redisposera automatiquement en tabulations. Si vous avec commis une erreur dans le genre, oubli du point-virgule devant un commentaire, vous le constaterez immédiatement par le défaut d'alignement.

- Validez chaque ligne avec RETURN comme en Basic. A la fin de la saisie, sortez de la numérotation automatique en pressant la touche ESC.
- Listez maintenant à l'écran avec la commande «L». Celleci peut, si vous le désirez, admettre deux paramètres. L10,25 ne listera que les lignes portant un numéro de 10 à 25.

Première compilation

L'étape suivante est donc la compilation en vue d'obtenir le code machine. Tapez «A» (Assemblage) puis RETURN. contentez-vous pour l'instant de répondre par une simple validation aux questions posées. L'assembleur effectue alors une première passe pour vérifier la syntaxe. S'il détecte une erreur comme par exemple ORC au lieu de ORG, il affiche la ligne fautive et le type d'erreur rencontré (voir manuel). On peut continuer pour voir les autres erreurs ou arrêter par ESC et corriger.

La correction peut s'effectuer de plusieurs manières selon l'assembleur utilisé. A ce propos, DEVPAC offre un système d'édition de lignes complet, mais son maniement est plutôt long à assimiler. On peut toujours retaper la ligne complète. Personnellement, j'emploie la même procédure qu'en basic: je liste la ligne erronée, supposant la 10 en tapant L10,10, puis, en pressant sur SHIFT, i'amène avec les touches de direction un second curseur sur la ligne 10. Je récupère toute la partie correcte en la dupliquant avec COPY sans prendre les espaces avant le point-virgule du commentaire, car le buffer n'accepte pas autant de caractères qu'en basic. Une fois les corrections de syntaxe exécutées, recommencez l'opération de compilation. Si tout est OK, le code machine est produit et installé en mémoire vive à l'adresse donnée après ORG.

Première sauvegarde

Voyons maintenant comment effectuer les sauvegardes. U (Upper) donne le dernier numéro de ligne, soit 65 pour notre exemple. Veillez à la présence de la cassette ou disquette, tapez P10,65,PROG1 et les lignes 10 à 65 seront sauvegardées sous le nom PROG1. Si vous tapez Q10,65,PROG1, même résultat, mais avec un fichier sur disquette au format ASCII, sans intérêt pour l'instant. On peut maintenant, si I'on veut, taper V,,PROG1. Cette commande vérifie que la sauvegarde s'est bien passée en comparant le programme actuel avec celui sauvé, c'est une sécurité de plus. Ce fichier source que l'on garde est, répétons-le, fondamental. Par prudence, aucune exécution ne devra être tentée avant de l'avoir sauvé. Sûr de nous et de la validité de notre programme, nous pourrions cependant sauvegarder les codes machine par la commande O.,PROG1-B constituant ainsi un fichier binaire du programme objet (et vérifier éventuellement si tout s'est bien passé par V"PROG1-B). Vous avez compris que dans toutes ces commandes sans numéros de ligne, c'est leur ensemble qui est considéré et que, bien sûr, PROG1 et PROG1-B sont donnés à titre d'exemple. Ne souriez pas, i'ai connu un débutant qui utilitoujours Save «Nomfich.bas», procédure donnée en exemple dans le manuel! Un petit truc utile quand même: le «-B» qui permet de mémoriser la nature binaire du programme (codes

Mais testons d'abord notre programme. B (Basic) validé par RETURN nous ramène sous basic. Tapez en direct CALL 30000, Vous êtes chancux, tout se passe bien et vous récupérez le message READY. Si la machine est plantée, rénittialisez, relancez l'assembleur, récupérez le programme source avec la com-

machine du prog. objet).

mande G.,PROGI et recherchez ce qui ne va pas (lister sur imprimante devient quasiment indispensable pour des programmes conséquents!). Si le programme semble correct, il nous reste à vérifier, grâce à la fonction PEEK, que les valeurs stockées aux adresses 2990 et suivantes sont bien là. Tapez une à une les quatre lignes suivantes;

? peek (29990) ? peek (29991) ? peek (29992) + (peek (29993)*

? peek (29994)

Vous devez obtenir successivement 8, 15, 49435 et 8. Essayez de comprendre le pourquoi de ces valeurs en suivant le programme pas-àpas et vous rappelant que:

- Une valeur entre parenthèse indique toujours une adresse. Ne vous laissez pas piéger par (HL), c'est la même chose. Remplacer mentalement HL par la valeur qu'il représente.
- Un registre simple, double ou une case-mémoire où qu'ils soient stockés, continuent à conserver leur valeur.
- Enfin, on ne répètera jamais assez qu'une valeur 16 bits stockée en mémoire vive, occupe deux adresses sous forme inversée, poids faible, puis poids fort. Dans notre exemple, c'est bien la deuxième adresse, soit 29993 qui contient le poids fort de 49435. On doit donc multiplier la valeur chargée à cette adresse par 256.

Implantation de la routine

Voilà, reste à voir la procédure permettant d'implanter en mémoire vive, hors assembleur et pour nos utilisations ultérieures sous basic, le fichier objet qui contient nos codes machine. La première chose à faire est de garantir le non-écrasement de la routine par le basic, qui place ses variables alphanumériques (chaînes) en haut de la RAM. La commande Basic MEMO-RY va s'en charger. La règle, souvent énoncée, est que l'on fixe MEMORY à l'adresse d'implantation moins 1. Un MEMORY 29999 préservera donc notre routine chargée en 30000. Afin de montrer que ce n'est pas toujours le cas, j'ai volontairement choisi de stocker des valeurs dans la zone d'adresse 29990 et suivantes. Il se peut en effet que l'on ait à situer «avant» la routine, des graphismes codés ou un buffer (zone d'adresses réservées pour y ranger des valeurs). Auguel cas, cet endroit se doit d'être également protégé (soit MEMORY 29989 pour l'exemple ci-des-

Il ne reste plus qu'à loader le fichier PROG1-B et à lancer son exécution par un CALL, ce qui nous donne:

10 MEMORY 29989 20 LOAD "PROG1-B",30000 30 CALL 30000

Fin de la 1er étape

En principe, vous devriez avoir maintenant assimilé, tout au moins dans les grandes lignes, les connaissances (vue d'ensemble de l'architecture du CPC, système binaire et hexa, modes d'adressage et commandes de base de l'assembleur) nécessaires avant d'aborder l'étude des mnémoniques. En outre, sachez qu'il convient de maîtriser aussi parfaitement que possible les commandes de l'assembleur utilisé (ici, DEV-PAC) par une étude approfondie du manuel.

Prochainement, nous découvrirons l'extraordinaire facilité de programmation qui nous est offerte par les routines systèmes de l'Amstrad. Bon travail!

Guy Poli



Le fichier de REM

LES COURS DU PROFESSEUR ALI GATOR

Lors de notre dernière rencontre,

exposant une méthode personnelle de

travail, je fis allusion à la pièce

maîtresse de mon dispositif:

un fichier de REM.

ul besoin d'être particulièrement clairvoyant pour affirmer que 90% des jeux informatiques exploitent grosso-modo le même canevas. A savoir, un héros (vous) chargé d'accomplir une tâche quelconque, est contrarié dans son labeur par des éléments hostiles. Sur ce principe des plus simples, voici le thème tout aussi simple du jeu que je vais insérer dans mon fichier de REM. Bob doit ramasser toutes les pommes d'un verger afin de passer au suivant. Bien sûr, des pièges à loups et deux monstres lui faciliteront la meillette

Le fichier de REM

Première chose; chargement du fichier de REM en mémoire. Que contient-il? Tout simplement la liste des sous-programmes qui vont constituer le charpente de mon jeu.

Redéfinition - Variables de base - Création décor -Tableau +1 - Dessin tableau -Routine principale - Les monstres - Vie -1 - Perdu -Gagné - Divers - Data.

Ils ont déjà leur numéro de ligne. «Variable de baseo est en 500, «Routine principale» en 2000, «Les monstres» en 5000. Avec le temps je les ai tous mémorisés, d'où gain de temps appréciable lors de la mise au point. Il est bien évident qu'une fois le travail terminé, un RENUM viendra boucher les trous.

Contenu des sous-programmes

Il s'agit maintenant de les rem-

leurs, le nombre de vies, les fonctions, la déclaration des tableaux DIM, les paramètres

sonores, etc.

Dessin de base. Ici commence
la partie création. Création du
décor commun à tous les
tableaux, ainsi que l'inscription
des scores, du nombre de vies et
du tableau en cours. Quelques
RUN sont déja possibles pour
juger de l'effet obtenu.

 Tableau +1. Le numéro de plir en fonction du jeu à créer.

· Redéfinition. Ce sont les caractères redéfinis permettant de dessiner le personnage Bob, les pommes, les murs, les pièges et les monstres. Un rapide calcul doit vous permettre de connaître le nombre de caractères redéfinis qui vous seront nécessaires. Ajoutez-v 10 avant de définir la valeur du Symbol After. Ceci afin de parer à toute éventualité. Symbol after est une commande beaucoup plus complexe qu'elle n'y paraît. Nous lui consacrerons bientôt un cours entier.

Variable de base. Sous-programme contenant l'initialisation de tous les paramètres de départ du jeu: Le mode, les coutableau ayant été déclaré dans les variables de base, le branchement se fera sous la forme.

ON nrtab goto 100, 110, 120, ... etc... Les lignes 100, 110, 120... seront du type :

RESTORE 9000 : GOSUB création tableau : GOTO routine principale.

· Création des tableaux. Le branchement est fait. Le dessin du tableau peut commencer. Le RESTORE permet de pointer sur les data relatifs au tableau. Les éléments du décor (pommes, murs, pièges, etc.) sont dessinés à leur position définie en data. Inutile de revenir sur ce principe largement explicité. A ce stade, un RUN permet de vérifier si le tableau se dessine correctement. Pour tester celui désiré, Il suffit de changer la valeur de «nrtab» en variable de base.

**Routine principale*. Sousprogramme le plus important
où a lieu l'interrogation du joystick ou du clavier. En fonction
de ce test, il y aura branchement à d'autres sous-programmes réalisés pour traiter
chaque déplacement ou action
possible. Cette partie est la plus
délicate à mettre au point, car
nombros de facteurs rentrent en
ligne de compte: esse déplacement, sortie du cadre,
contacts divers, nombre de
pommes ramassées...

Il est bien évident que selon l'originalité du jeu, de nombreux autres sous-programmes non compris dans ce fichier de REM type peuvent venir se greffer à cet endroit. C'est pourquoi, dans la numérotation que j'utilise, le début de la routine principale se situe en 2000 et le sous-programme suivant, les monstres, seulement à partir de 5000. Dans cette routine principale, en plus de l'interrogation du joystick, doit être inclu un branchement sur le déplacement des monstres. Le principe est donc toujours le même: interrogation du joystick, déplacement si test positif, déplacement des monstres puis bouclage. A ce stade, le problème qui se pose est l'obtention d'un déplacement régulier des monstres même si le joueur ne se déplace pas. Donc, prévoir un timing sans faille prenant en compte le temps de déplacement ou de non-déplacement du joueur. Plusieurs méthodes de mon cru vous seront expliquées dans un proche avenir.

- Les monstres. Après chaque interrogation du joystick, c'est ce sous-programme qui est lu. Il gère le déplacement des monstres, calcule leur position et tient compte des collisions éventuelles. Les différentes façons de déplacer un monstre feront l'objet d'une étude.
- Vie -1. Lorqu'un mauvais contact s'effectue entre le joueur et ses poursuivants, le nombre de vies restantes doit être décrémenté. Certains paramètres ont besoin d'être rafraichis (temps, score, ect.).
 Lorsque toutes les variables necessaires ont été réinitialisées, il faut faire un branche-

ment sur le sous-programme TABLEAU +1.

- Perdu. Nombre de vies tombé à zéro, le branchement se fait ki. Toutes les variantes sont les bienvenues: musique lugubre, explosion, dispartition progressive de l'écran.. laissez libre cours à votre imagination. Après ceci, toutes les variables sont réinitialisées pour la reprise du jeu. La solution la plus simple consiste en un RUN sur «Variables de base».
- Gagné. Très peu de différence avec VIE -1. Hormis le paramètre vie qui reste inchangé et l'incrémentation du numéro de tableau, les mêmes rénitialisations sont nécessaires. Un GOTO bien placé sur VIE -1 permet l'économie de nombreuses lignes.
- Divers. C'est comme son nom l'indique, il s'agit d'un sous-programme fourre-tout où sont stockées toutes les

petites routines d'une ou deux lignes terminées par un RETURN et utilisées à tout moment par d'autres sous-pro-

moment par d'autres sous-programmes. Y sont inclus des tests de mise au point comme la représentation numérique des tableaux DIM employés, tests qui disparaîtront du listing final.

 Data. Pour une plus grande facilité de travail, mes data figurent toujours en fin de programme; ceux relatifs à la création de tableaux comme ceux nécessaires à l'interprétation d'une mélodie.

Voilà, nous avons fait le tour des sous-programmes contenus dans mon fichier de REM qui, bien sûr, ne s'adaptera pas à toute les situations. A vous de le modifier selon votre fantaisie. Mais croyez-moi, une trame, un plan ou un fil conducteur résout déjà 50% des problèmes. tout contenu dans une série de data.

Affichage tableau

Lignes 900 - 1030: branchement en fonction du numéro de tableau (1 à 12). Il ne tient qu'à vous d'en rajouter (voir Data 12 tableaux).

Lignes 1050 - 1090 : lecture de la valeur du dé (zéro = pas de dé) et tirage aléatoire de sa colonne et de sa ligne.

Ligne 1130 : effacer un dé. Ligne 1140 : afficher un dé dont la valeur est dans la variable D.

Ligne 1150 : afficher le cadre. Ligne 1160 : l'effacer en le redessinant à l'encre zéro.

Routine principale

Le joystick est obligatoire pour ce jeu. Les 4 directions de base déplacent le cadre dont la position de départ est contenu dans les variables PA et PO. L'appui simultané sur Feu plus Droite ou Gauche permet de faire tourner dans le sens désiré les dés contenus dans le cadre.

Ligne 1390 : conservation de la valeur de départ des dés contenus dans le cadre.

Lignes 1400 - 1430 : permutation et affichage des dés. Ligne 1440 : initialisation du

DIM avec les nouvelles valeurs.

Lignes 1480 - 1510 : vérification si tous les dés à leur place. Chaque case du DIM est testée. Si sa valeur est égale à zéro (pas de dé) ou égale à la valeur de la colonne, la variable BON est écrémenté. Si BON=24 tous les dés sont à leur place... C'est gagné!

Fin de partie

Branchement à ce sous-programme pour deux raisons. Si BON=24, c'est gagné. Si TOR=0, le nombre de tour auquel vous aviez droit est épuisé et vous avez perdu. Suivant le cas, vous passez au tableau suivant ou vous refaite celui que vous n'avez pas réussi.

Gestion des scores

Une ligne pour effacer et écrire le nombre de tours restants, le tableau en cours et enfin votre score.

Data 12 tableaux

Une ligne de data est réservee pour chacun des douze tableaux écrits. La possibilité dépasse le million. Un tableau se compose d'une ligne de 24 chiffres allant de 0 à 6. La seule règle à respecter et de ne pas répéter un chiffre plus de 4 fois. Logique, il n'y a que 4 lignes pour 6 colonnes. Sachez aussi que moins votre ligne contient de zéro et plus le casse-tête devient difficile voire impossible. Bonnes migraines!..

Claude Le Moullec

10	REM ::::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]
20	REM :	[419]
30	REM : MICRO MAG et	[696]
40	REM : ALI GATOR :	[1426]
50	REM :	[419]
60	REM : presentent	: [1423]
70	REM :	[419]
80	REM : DE-PLACER	: [473]
90	REM :	[419]
100	REM	: [1823]
110	REM :	[419]
120	REM : REDEFINITION	[1622]
130	REM :	[419]
140	REM ::::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]
150	SYMBOL AFTER 200	[1432]

RECREATION: DE-PLACER

Voici un petit jeu, comme je les aime, privilégiant la réflexion sur l'action.

Il s'agit tout simplement de remettre dans leur bonne colonne un certain nombre de dés. Le problème est que ceuxci bougent quatre par quatre. Vous en mettez un à sa place, trois autres s'en trouvent déplacés.

Redéfinition

Nécessité de deux caractères redéfinis pour chaque dé, ainsi qu'un certain nombre pour dessiner l'abominable saurien à droite de l'écran.

Variables de base

Du très classique, si ce n'est la façon de représenter les dés par des variables alphanumériques indicées de type DE\$(1). Ceci afin de permettre le rajout d'une variable numérique entre les parenthèses.

Pour la représentation des dés est utilisée une chaîne de caractères: les caractères redéfinis pour chaque dés, avec, entre les deux, le CHR\$(8) et le CHR\$(10) autorisant le retour en arrière et la descente d'une ligne du curseur. Dans le tableau DIM EC(6, 4) sera stockée la représentation numérique de chaque dé. Il y a 6 colonnes sur 4 lignes, soit 24 dés possibles.

Création du décor

Ligne 700 : affichage de l'emblème de votre serviteur. Lignes 710 - 820 : tracé des lignes des divers cadres en fonction de leur point de départ et de leur longueur, le

PROGRAMMATION IN IT I A T I O N

160 SYMBOL 201,0,0,0,0,1,1,0,1	[1667]	58Ø DE\$(4)=CHR\$(228)+CHR\$(8)+CHR\$	[1963]
170 SYMBOL 202,14,31,123,245,226.	[29Ø5]	(10)+CHR\$(229)	
255,127,103	500003	59Ø DE\$(5)=CHR\$(23Ø)+CHR\$(8)+CHR\$	[3238]
180 SYMBOL 203,128,224,192,224,25 2,255,255,224	[3229]	(10)+CHR\$(231) 600 DE\$(6)=CHR\$(232)+CHR\$(8)+CHR\$	[1432]
190 SYMBOL 204,0,0,0,58,239,255,2	[2001]	(10)+CHR\$(233)	[1402]
54,188		610 FD\$=CHR\$(220)+CHR\$(8)+CHR\$(10	[3004]
200 SYMBOL 205,3,3,1,0,1,3,15,62	[1814])+CHR\$(221)	To the second
210 SYMBOL 206,108,113,191,220,17	[2683]	620 NR\$=CHR\$(22)+CHR\$(0):TR\$=CHR\$	[1272]
9,119,127,248	f05001	(22)+CHR\$(1)	[2571]
220 SYMBOL 207,15,252,128,0,192,2 24,253,195	[2530]	630 no\$=CHR\$(23)+CHR\$(0):xo\$=CHR\$ (22)+CHR\$(1)	[25/11
230 SYMBOL 208,240,0,0,0,0,0,0,0,12	[1947]	640 WINDOW #1,1,15,1,21:SC=0:TA=1	[2481]
8		:DIM EC(6,4)	
240 SYMBOL 209,124,249,0,0,0,0,0,	[1555]	650 REM :::::::::::::::::::::::	[1823]
050 00000 040 004 000 0 0 0 0		660 REM : :	[419]
250 SYMBOL 210,231,223,0,0,0,0,0,	[2016]	670 REM : DESSIN DE BASE :	[2128]
260 SYMBOL 211,63,255,0,0,0,0,0,0	[2345]	680 REM : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	[1823]
	[1836]	700 PLOT -10,-10,9:TAG:MOVE 498,3	[6980]
0	[1000]	52:PRINT ali1\$;:MOVE 498,336:PRIN	10,001
28Ø SYMBOL 213,254,188,94,47,255.	[2394]	T ali2\$;:MOVE 498,320:PRINT ali3\$	
255,126,192	. [20 / 1]	TAGOFF	
290 SYMBOL 214,254,252,30,15,255,	[2281]	710 DATA 2,22,13,2,25,13,16,2,5,1	[2398]
193,0,0		6,6,5,16,10,5,16,12,5,16,16,5,16,	-
300 SYMBOL 220,0,127,127,127,127,	[2274]	18,5	
127, 127, 127		720 DATA 16,22,5,16,24,5,16,2,5,2	[1479]
310 SYMBOL 221,127,127,127,127,12	[2385]	0,2,5,16,10,3,20	
7,127,127,0		730 DATA 10,3,16,16,3,20,16,3,16,	[2442]
320 SYMBOL 222,0,0,0,0,0,0,0.8	[2128]	22,3,20,22,3,2,22,4,14,22,4	
330 SYMBOL 223,8,0,0,0,0,0,0,0	[1607]	740 e1=5:e2=6:RESTORE 710:FOR i=1	[2495]
340 SYMBOL 224,0,0,32,32,0,0,0,0	[2033]	TO 20:GOSUB 750:NEXT:GOTO 830	
350 SYMBOL 225,0,0,0,0,2,2,0,0	[1343]	75Ø READ X,Y,L:x1=14+(X-1)*32:y1=	[2428]
360 SYMBOL 226,0,0,32,32,0,0,0,8	[1583]	388-(Y-1)*16	
370 SYMBOL 227.8.0.0.0.2.2.0.0	[2184]	760 IF 1>10 THEN 800	[1128]
38Ø SYMBOL 228, C, Ø, 34, 34, Ø, Ø, Ø, Ø	[1698]	770 FOR J=0 TO 2 STEP 2:PLOT x1,y	[2455]
39Ø SYMBOL 229,0,0,0,0,34,34,0,0 40Ø SYMBOL 230,0,0,34,34,0,0,0,8	[1207]	1+j,e1:DRAW x1+(1-1)*32,y1+j:NEXT	
410 SYMBOL 231,8,0,0,0,34,34,0,0	[1359] [1553]	780 FOR J=4 TO 6 STEP 2:PLOT x1,y	[4175]
420 SYMBOL 232,0,0,34,34,0,0,0,34	[1655]	1+j,e2:DRAW x1+(1-1)*32;y1+j:NEXT 790 RETURN	reces
430 SYMBOL 233,34,0,0,0,34,34,0,0	[1770]	800 PLOT x1+4, y1+2, e1:DRAW x1+4, y	[555]
440 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]	1+2-(1-1)*16	[2405]
450 REM :	[419]	810 PLOT x1, y1+2, e2: DRAW x1, y1+2-	[1006]
460 REM : VARIABLES DE BASE :	[2081]	(1-1)*16	120,01
470 REM :	[419]	820 RETURN	[555]
480 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]	830 PEN 7:LOCATE 17,7:PRINT "ALI"	[10301]
490 CALL &BBFF: MODE 0: BORDER 0: RE	[2244]	:LOCATE 16,13:PRINT "SCORE":LOCAT	
STORE 510		E 16,19:PRINT"LEVEL":PLOT -10,-10	
500 FOR t=0 TO 15:READ a:INK t,a:	[1630]	,7:TAG:MOVE 480,16:PRINT "TOURS";	
NEXT	de marin	: TAGOFF	
510 DATA 0,2,14,23,26,4,15,6,16,2	[2473]	840 FOR D=1 TO 6:X1=(D*2)+1:Y1=23	[2785]
4,25,9,18,10,8,0		:GOSUB 1130:NEXT	
520 ali3\$=CHR\$(209)+CHR\$(210)+CHR	[2257]	850 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]
\$(211)+CHR\$(212)		860 REM : :	[419]
530 ali2\$=CHR\$(205)+CHR\$(206)+CHR	[2118]	870 REM : AFFICHAGE TABLEAU : 880 REM :	[1343]
\$(207)+CHR\$(208)	FAREC?		
540 ali1\$=CHR\$(201)+CHR\$(202)+CHR \$(203)+CHR\$(204)	[3/44]	890 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823] [5799]
550 DE\$(1)=CHR\$(222)+CHR\$(8)+CHR\$	[1958]	TO 910,920,930,940,950,960,970,98	[2/44]
(10)+CHR\$(223)	[1730]	0,990,1000,1010,1020,1030	
560 DE\$(2)=CHR\$(224)+CHR\$(8)+CHR\$	[1684]	910 RESTORE 1810:GOSUB 1050:GOTO	[1509]
(1Ø)+CHR\$(225)		1220	[1001]
57Ø DE\$(3)=CHR\$(226)+CHR\$(8)+CHR\$	[2392]	920 RESTORE 1820: GOSUB 1050: GOTO	[2315]
(10)+CHR\$(227)		1220	

			1.0
930 RESTORE 1830: GOSUB 1050: GOTO	[2202]	1270 IF JOY(0)=24 THEN GOSUB 1310	[1535]
1220		1280 IF JOY(0)=20 THEN GOSUB 1390	
940 RESTORE 1840:GOSUB 1050:GOTO	[2717]	1290 GOTO 1220	[359]
1220	[4/1/]		
	******		[1468]
950 RESTORE 1850:GOSUB 1050:GOTO	[1710]	1310 v1=ec(pa,po):v2=ec(pa+1,po):	[3693]
1220		v3=ec(pa,po+1):v4=ec(pa+1,po+1)	
960 RESTORE 1860:GOSUB 1050:GOTO	[2126]	1320 d=v3:x1=(pa*2)+1:y1=(po*5)-2	[1605]
1220		:GOSUB 113Ø	
970 RESTORE 1870:GOSUB 1050:GOTO	[1995]	1330 d=v1:x1=((pa+1)*2)+1:y1=(po*	[3433]
1220		5)-2:GOSUB 113Ø	
980 RESTORE 1880:GOSUB 1050:GOTO	[1752]	1340 d=v4:x1=(pa*2)+1:y1=((po+1)*	[3193]
1220	- Branch Branch	5)-2:GOSUB 1130	35 200
990 RESTORE 1890:GOSUB 1050:GOTO	[3332]	1350 d=v2:x1=((pa+1)*2)+1:y1=((po	[3280]
1220	[0000]	+1)*5)-2:GOSUB 1130	[OLOP]
1000 RESTORE 1900:GOSUB 1050:GOTO	[2315]		144701
	[2315]	1360 ec(pa,po)=v3:ec(pa+1,po)=v1:	[4478]
1220.	F4 404 3	ec(pa,po+1)=v4:ec(pa+1,po+1)=v2	10051
	[1491]	1370 GOTO 1450	[385]
1220	The state of	1380 REM :: 1/4 TOUR A GAUCHE ::	[1579]
	[2133]		[3693]
1220		v3=ec(pa,po+1):v4=ec(pa+1,po+1)	
1030 ta=1:GOTO 900	[781]	1400 d=v2:x1=(pa*2)+1:v1=(po*5)-2	[2584]
1040 REM ::: DESSIN DES DES :::	[326]	:GOSUB 1130	
1050 CLS #1:FOR H=1 TO 24:READ D	[1586]	1410 d=v4:x1=((pa+1)*2)+1:y1=(po*	[3080]
1060 LI=INT(RND*4)+1:CO=INT(RND*6	[2715]	5)-2:GOSUB 1130	Lopop,
)+1	[2723]	1420 d=v1:x1=(pa*2)+1:y1=((po+1)*	[3762]
	T4 40/3	5)-2:GOSUB 113Ø	[0,02]
1970 IF EC(CO,LI)<>0 THEN 1060	[1486]		195141
1080 X1=(CO*2)+1:Y1=(LI*5)-2:GOSU	[1896]	1430 d=v3:x1=((pa+1)*2)+1:y1=((po	[2310]
B 1130		+1)*5)-2:GOSUB 1130	
1090 EC(CO,LI)=D:NEXT H	[1233]	1440 ec(pa,po)=v2:ec(pa+1,po)=v4:	[4763]
1100 x=48:y=380:pa=1:po=1:GOSUB 1	[1049]	ec(pa,po+1)=v1:ec(pa+1,po+1)=v3	
150		1450 FOR T=1 TO 15: SOUND 1,50-T,1	[2345]
1110 TOR=60+(ta*3):GOSUB 1710:GOS	[19Ø3]	,5:NEXT	
UB 1720		1460 TOR=TOR-1; GOSUB 1710: GOSUB 1	[1664]
1120 BON=0:FIN=0:RETURN	[1321]	490	
1130 IF D=0 THEN PEN 0:LOCATE X1.	[4291]	1470 IF TOR=0 THEN FIN=1:RETURN E	[2100]
Y1:PRINT CHR\$(143):LOCATE X1.Y1+1		LSE RETURN	
:PRINT CHR\$(143):RETURN		1480 REM ::: GAGNE ? :::	[729]
1140 PEN 5:LOCATE X1.Y1:PRINT FDS	[6474]		[2186]
:PEN 10:LOCATE X1, Y1:PRINT TR\$; DE	[04/4]	O 1 STEP -1	
\$(D); NR\$: RETURN		1500 IF EC(H,G)=H OR EC(H,G)=0 TH	[1436]
1150 ORIGIN x,y:PLOT Ø,Ø,4:DRAW 1	[4490]	EN BON=BON+1	
	[4407]		[1706]
28,0:DRAW 128,-140:DRAW 0,-140:DR		1: RETURN ELSE RETURN	[T, bo]
AW Ø, Ø: x2=x: y2=y: RETURN			[1823]
1160 ORIGIN x2, y2:PLOT Ø, Ø, Ø:DRAW	[6132]	1520 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	
128,0:DRAW 128,-140:DRAW 0,-140:	* 1	1530 REM : :	[419]
DRAW Ø, Ø: SOUND 1,100,2,5: RETURN		1540 REM : FIN DE PARTIE :	[858]
1170 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]	1550 REM : :	[419]
1180 REM : :	[419]	1560 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]
1190 REM : ROUTINE PRINCIPALE :	[2225]	1570 REM ::: GAGNE :::	[721]
1200 REM : :	[419]	158Ø IF BON<>24 THEN 163Ø	[629]
1210 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]	1590 CP=TOR: FOR H=CP TO 1 STEP -1	[3990]
1220 IF FIN=1 THEN 1580	[1005]	:TOR=TOR-1:GOSUB 1710	
1230 IF JOY(0)=8 AND pa<5 THEN x=		1600 ENV 10.15,-1,1:SOUND 1,0,10,	[1930]
x+64:pa=pa+1:GOSUB 1160:GOSUB 115		15.1015	[I,Ob]
a 115	*	1610 SC=SC+1:GOSUB 1730:NEXT H:TA	124941
1240 TE TOVION A AND 1 THEN	120221	=TA+1:GOTO 900	[2400]
1240 IF JOY(0)=4 AND pa>1 THEN x=	[3023]		110071
x-64:pa=pa-1:GOSUB 1160:GOSUB 115		1620 REM ::: PERDU :::	[1027]
AOCA TE TOUCAL A TWO			[7574]
1250 IF JOY(0)=1 AND po>1 THEN y=	[2324]	.6:SOUND 1,239,20,6:SOUND 1,319,2	
Y+80:po=po-1:GOSUB 1160:GOSUB 115		0,6:SOUND 1,213,20,6:SOUND 1,239,	i .
	and the same of	40,6:SOUND 1,319,20,6	
1260 IF $JOY(\emptyset)=2$ AND $po<3$ THEN $y=$	[3773]		[9917]
y-80:po=po+1:GOSUB 1160:GOSUB 115		,4:PRINT CHR\$(214):FOR T=1 TO 100	
Ø		:NEXT T:LOCATE 18,4:PRINT CHR\$(21	



3):FOR T=1 TO 100:NEXT T.H			[419]
1650 CLS #1:GOTO 900	[511]	1800 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]
1660 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::		1810 DATA 1,1,1,1,2,2,2,2,0,0,0,0	
1670 REM : :	[419]	,0,0,0,0,3,3,3,4,4,4,0	
		1820 DATA 1,1,2,2,2,4,4,4,6,0,0,0	F24241
1680 REM : GESTION COMPTEURS :	[2235]		[2131]
1690 REM : :	[419]	,6,0,0,0,5,5,5,5,3,3,0,0	
1700 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]	1830 DATA 1,1,6,6,6,6,5,5,3,0,3,4	[3075]
1710 PEN 0:LOCATE 17.23:PRINT CHR	[5570]	,0,0,0,0,4,4,4,0,0,5,1,0	
\$(143)+CHR\$(143)+CHR\$(143):PEN 12		1840 DATA 1,1,2,2,2,3,3,3,4,4,4,6	[2517]
:LOCATE 16,23:PRINT TR\$; TOR; NR\$:R		,6,0,0,0,1,1,2,0,0,6,5,5	
ETURN INDICATE TO THE TRANSPORT OF THE TENT		1850 DATA 1,1,1,1,0,0,3,3,3,3,0,0	124771
			[24//]
1720 PEN 0:LOCATE 17,17:PRINT CHR	[9587]	6,6,6,6,2,2,2,2,0,0,0,0	
\$(143)+CHR\$(143)+CHR\$(143):PEN 12		1860 DATA 1,1,2,2,4,4,3,3,5,5,6,6	[2319]
:LOCATE 17,17:PRINT TR\$; TA; NR\$:RE		,0,0,0,0,6,6,5,5,0,0,0,0	
TURN		1870 DATA 1,2,2,3,3,3,4,4,4,4,5,5	[2387]
1730 PEN 0:LOCATE 17,11:PRINT CHR	[4111]	,5,0,0,0,1,1,1,6,6,6,6,0	Company of the last
\$(143)+CHR\$(143)+CHR\$(143):PEN 12	[4111]	1880 DATA 1,1,2,3,3,3,4,5,5,5,5,6	126821
		,0,0,0,6,2,2,2,1,1,6,0,0	[2002]
:LOCATE 16.11:PRINT TR\$;SC;NR\$:RE			105503
TURN		1890 DATA 1,1,2,2,2,2,3,3,3,3,0,0	[2512]
1740 CALL &BB18:PEN 1:MODE 2:END	[1229]	,0,0,0,0,4,4,6,6,6,6,0,0	
1750 PEN 5:LOCATE X1.Y1:PRINT FD\$	[6474]	1900 DATA 1,1,1,1,3,3,0,0,0,0,0,0,6	[2623]
:PEN 10:LOCATE X1, Y1:PRINT TR\$;DE	Section 2	,6,6,6,0,2,2,2,2,0,0,5,5	
\$(D):NR\$:RETURN		1910 DATA 1,1,1,1,2,2,2,2,5,5,5,5	[2391]
1760 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1000]	.3.3.3.6.0.0.4.4.4.4.0.0	[20,1]
1700 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::		1920 DATA 1,1,1,1,2,2,2,2,3,3,3,3	124441
	[419]		[2044]
1780 REM : DATA 12 TABLEAUX :	[1172]	4,4,4,4,5,5,5,5,6,6,6,6	

GESTION BANCAIRE 6128

C

LA GESTION DE COMPTE BANCAIRE INDISPENSABLE POUR VOTRE CPC

Quelques caractéristiques : - Gêre jusqu'à 10 comptes (banque, épargne, caisse...).

- Codes secrets possibles pour chacun des comptes.
- Saisie des opérations très simple, avec aide en ligne.
- Fonction archivage, vous permettant de stocker année par année
- vos opérations.
- Fonction TRIER, pour obtenir des listes d'opérations par dates croissantes.
- A l'aide de POINTER, vous pouvez effectuer la liaison avec votre
- relevé de banque 'officiel'. NOMBREUSES POSSIBILITES DE SORTIES :

- Recherche particulière répondant à 1 ou plusieurs critères parmi les suivants : -DATES DE DEBUT ET DE FIN -MONTANTS MINIMUM ET MAXIMUM

-UN LIBELLE PARTICULIER

- Liste de chèques pouvant répondre aux critères suivants: -DATES DE DEBUT ET DE FIN -NUMEROS DE DEBUT ET DE FIN

- Relevé complet -ENTRE DATES

UTILISE LES 128 Ko DE VOTRE CPC 6128.

-AFFICHAGE SOLDE REEL OU SOLDE OPERATIONS POINTEES.

- Sorties sur ECRAN, IMPRIMANTE ou DISQUETTE. - UTILITAIRES IMPRIMANTE, ECRAN, COPIE D'ECRAN...

	BUN DE	COMMA	NDE	a retou	irner	a	
MIC	CROLOGIC	- B.P. 18 -	9121	DRA'	VEIL	CEDE	X
par	téléphone:(1)	69.21.61.65	/ par	minitel	(1) 6	9.24.49.0	3
			-			- 1	

Nom:	Prénom:
dresse:	
ode postal: Ville :	
	N BANCAIRE 6128, au prix
e 265 00 Frs. (port con	inris)

Je désire recevoir votre CATALOGUE GRATUIT présentant votre autres produits pour CPC.

CHEQUE

MANDAT CONTRERBT (+35 Frs)

Gare à la casse!

L'OMELETTE INFERNALE

e jeu nécessitant réflection et stratégie utilise le joystick. Les règles sont incluses dans la présentation d'ailleurs facultative. Prenezen connaissance aux lignes 3300 à 3340. Les inconditionnels des œuvres de Le Moullec noteront l'innovation que constitue l'accès aux écrans.

Sauvegarde

Sauvez sous un nom de votre choix, le programme Basic principal. Entrez ensuite par Amsaisie V.2 en vous reportant En visite dans un poulailler particulièrement bien garni, Fox le renard espère ripailler en toute impunité. Pas si simple...

à son mode d'emploi, les deux listings de codes hexadécimaux.

Nom	Adr. déb.	Long	
SPRITEGG ROUTEGG	&8000	&4F	
ROUTEGG	&A000	&451	

La longueur est ici précisée à l'attention de ceux qui envisagent de morceler leur travail en plusieurs fichiers qui devront ultérieurement être réunis en deux fichiers définitifs.

Claude Le Moullec





		[1823
20 REM	tile i de la companya	[419]
30 REM	: L'OMELETTE INFERNALE :	[1514
40 REM		[419]
50 REM		[1823
60 REM		[419]
70 REM	: LMC SOFTWARE :	[538]
80 REM		[419]
90 REM	: Claude LE MOULLEC :	[2031
100 REM	:	[419]
110 REM		[1823

	120 MEMORY &7FFF	[150]
	130 LOAD "Ispritegg", &8000	[1059]
	140 LOAD "Iroutegg", &A000	[1608]
	150 GOSUB 2970: REM supprimez cett	[5304]
	e ligne si vous ne tapez pas la p	
	resentation	
	160 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]
	170 REM : :	[419]
	180 REM : VARIABLES DE BASE :	[2081]
	190 REM :	[419]
	200 REM ::::::::::::::::::::	[1736]
	210 DEFINT a-z:CLS:LOCATE 1.1:PRI	[4431]
	NT "30 s DE PATIENCE":GOSUB 2	
	520	
	220 MODE Ø:BORDER Ø:RESTORE 230:F	[2588]
	OR h=0 TO 15: READ a: INK h, a: NEXT	
	23Ø DATA Ø,2,3,11,9,24,15,6,0,16,	[2024]
	7,13,26,24,9,18	
	240 DIM m1(20):DEF FN POK(A,B)=&9	[1364]
14	C7E+(B-1)*39+A	
	250 ENV 1,100,3,1:ENT 1,100,2,2	[1021]
	260 ENT 2,10,-2,2:ENV 2,10,-1,2	[1423]
	270 WINDOW #1,1,20,2,25:oeuf=0:tr	[2116]
	=1:vie=3	
	28Ø REM :::::::::::::::::::::::	[1736]
	290 REM : :	[419]
	300 REM : BRANCHEMENT TAB :	[1219]
	310 REM : :	[419]
	32Ø REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]
	330 ON tr GOTO 340,350,360,370,22	[1135]
	40	
	340 POKE &A446, &FE: POKE &A447, &98	[2019]
	:CALL &A445:GOTO 410	
	350 POKE &A446,&7D:POKE &A447,&95	[3404]

:CALL &A445:NBO=OF:GOSUB 2810:GOT		780 IF mx < 21 AND my > 11 THEN CALL	[3072]
0 400 360 POKE &A446,&FC:POKE &A447,&91	124471	&A00D, FN PO(MX, MY), &8340+(&40*m) 790 GOTO 710	[431]
:CALL &A445:NBO=OF:GOSUB 2810:GOT	[3007]	800 DEF FN PO(X,Y)=&CØ50+(Y-12)*1	
0 390		60+(X-20)*4	
370 POKE &A446, &7C: POKE &A447, &8E :CALL &A445: NBO=OF: GOSUB 2810: GOT	[4061]	810 IF mx1>19 AND my1>11 THEN CAL L &A00D, FN PO(MX1, MY1), &8000	[2844]
O 380		820 IF mx>19 AND my>11 THEN CALL	[3713]
380 vx=32:vy=18:m1(18)=1	[1277]	&AØØD,FN PO(MX,MY),&834Ø+(&4Ø*m)	
390 nx=30:ny=10:m1(16)=1 400 mx=15:my=18:m1(14)=1	[87Ø] [1624]	830 GOTO 710 840 MX=MX+1: IF PEEK(FN POK(MX,MY)	[431] [3413]
410 PEN 7:LOCATE 1.1:PRINT "TAB	[4520])=0 THEN 670 ELSE 650	
VIE OEUF "		850 MY=MY+1: IF PEEK(FN POK(MX,MY)	[2855]
420 PEN 15:LOCATE 4.1:PRINT TR:LO CATE 10.1:PRINT vie	[1350])=0 THEN 670 ELSE 650 860 MX=MX-1:IF PEEK(FN POK(MX,MY)	[2208]
430 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736])=Ø THEN 67Ø ELSE 65Ø	
440 REM : : 450 REM : ROUTINE PRINCIPALE :	[419]	870 REM ::: MONSTRE 2 ::: 880 IF m1(16)=0 THEN RETURN ELSE	[67Ø] [2365]
460 REM : ROUTINE PRINCIPALE :	[2225]	NX1=NX: NY1=NY	[2303]
470 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]	890 ON SN GOTO 900,1100,1110,1120	
480 POKE FN pok(1,5),4:CALL &A0A5 :POKE FN pok(1,5),1:POKE FN pok(2	[4447]	900 NY=NY-1:IF PEEK(FN POK(NX,NY))=0 THEN 930	[2918]
,5),9		910 IF PEEK(FN POK(nX,nY))=9 THEN-	[1934]
490 CALL &A432:GOSUB 1440	[991]	1790	
500 GOSUB 610 510 CALL &A432:GOSUB 1440	[923] [991]	920 SN=INT(RND*4)+1:NX=NX1:NY=NY1:RETURN	[1334]
52Ø GOSUB 88Ø	[1060]	930 ta=PEEK(&A33D):ON ta GOTO 940	[1718]
530 CALL &A432:GOSUB 1440	[991]	,980,1020,1060 940 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-1)*16	[4074]
540 GOSUB 1140 550 GOTO 490	[823]	0+(X-1)*4	[13/0]
560 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]	950 IF Nx1<21 AND Ny1<13 THEN CAL	[4993]
570 REM : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	[419] [2711]	L &AØØD, FN PO(NX1, NY1), &8ØØØ 96Ø IF Nx<21 AND Ny<13 THEN CALL	[2898]
59Ø REM :	[419]	&A00D, FN PO(NX, NY), &83C0+(&40*m)	
600 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]	970 POKE FN POK(NX1,NY1),0:POKE F N POK(NX,NY),16:RETURN	[2877]
610 IF m1(14)=0 THEN RETURN 620 m=INT(RND*2)+1:MX1=MX:MY1=MY	[1512]	980 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-1)*16	[1358]
630 ON SM GOTO 640,840,850,860	[1919]	Ø+(X-2Ø)*4	
640 MY=MY-1:IF PEEK(FN POK(MX,MY))=0 THEN 670	[2170]	990 IF Nx1>19 AND Ny1<13 THEN CAL L &A00D, FN PO(NX1, NY1), &8000	[3397]
650 IF PEEK(FN POK(MX, MY))=9 THEN	[1955]	1000 IF Nx>19 AND Ny<13 THEN CALL	[4131]
1790		&AQQD, FN PO(NX, NY), &83CQ+(&4Q*m)	10002
660 SM=INT(RND*4)+1:MX=MX1:MY=MY1 :RETURN	[1962]	1010 GOTO 970 1020 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-12)*	[33Ø] [1112]
	[1359]	16Ø+(X-1)*4	
,720,760,800	[4.59/1	1030 IF Nx1<21 AND Ny1>11 THEN CA LL &A00D, FN PO(NX1, NY1), &8000	[3485]
68Ø DEF FN PO(X,Y)=&CØ5Ø+(Y-1)*16 Ø+(X-1)*4	[1210]	1040 IF Nx<21 AND Ny>11 THEN CALL	[3112]
690 IF mx1<21 AND my1<13 THEN CAL	[3241]	&A00D.FN PO(NX,NY) &83C0+(&40*m)	
L &AQQD, FN PO(MX1, MY1), &8QQQ 7QQ IF mx<21 AND my<13 THEN CALL	[3707]	1050 GOTO 970 1060 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-12)*	[33Ø] [1ØØ7]
&A00D, FN PO(MX, MY), &8340+(&40*m)	[3/6/]	16Ø+(X-2Ø)*4	
710 POKE FN POK(MX1, MY1), 0: POKE F	[4196]	1070 IF Nx1>19 AND Ny1>11 THEN CA	[2384]
N POK(MX,MY),14:RETURN 720 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-1)*16	[1358]	LL &AØØD, FN PO(NX1, NY1), &8ØØØ 1Ø8Ø IF Nx>19 AND Ny>11 THEN CALL	[3665]
Ø+(X-2Ø)*4		&AQQD, FN PO(NX, NY), &83CQ+(&4Q*m)	
730 IF mx1>19 AND my1<13 THEN CAL	[1793]	1090 GOTO 970 1100 NX=NX+1: IF PEEK(FN POK(NX,NY	[330]
L &AØØD, FN PO(MX1, MY1), &8ØØØ 74Ø IF mx>19 AND my<13 THEN CALL	[4093]))=0 THEN 930 ELSE 910	[0110]
&AQQD, FN PO(MX, MY), &834Q+(&4Q*m)	100	1110 NY=NY+1:IF PEEK(FN POK(NX,NY	[3741]
750 GOTO 710 760 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-12)*1	[431]))=Ø THEN 93Ø ELSE 91Ø 112Ø NX=NX-1:IF PEEK(FN POK(NX,NY	[4073]
60+(X-1)*4))=Ø THEN 93Ø ELSE 91Ø	
770 IF mx1<21 AND my1>11 THEN CAL L &A00D, FN PO(MX1, MY1), &8000	[2711]	1130 REM ::: MONSTRE 2 ::: 1140 IF m1(18)=0 THEN RETURN ELSE	[670]
Z WIPPO, PH TO(HAT, HIT), GOUPP		11 19 11 mr(10)-9 then Reform Else	(Sept)

VX1=VX:VY1=VY		:ON ta GOSUB 2070,2110,2150,2190	
1150 ON SV GOTO 1160,1360,1370,13	[1509]	1520 SOUND 2,50,0,15,2,2,31:RETUR	[2524]
80		N 1530 ax1=ax:ay1=ay:sp=0:ram=&8000	[2740]
1160 VY=VY-1:IF PEEK(FN POK(VX,VY))=0 THEN 1190	[2668]	ON ta GOSUB 2070, 2110, 2150, 2190	[2/09]
1170 IF PEEK(FN POK(VX,VY))=9 THE	124561	1540 m1(a)=0:mons=a:SOUND 2,50,0,	[2009]
N 1790		15,2,2,31	
118Ø SV=INT(RND*4)+1:VX=VX1:VY=VY	[1493]	1550 IF a=14 THEN AFTER 500,1 GOS UB 1600: RETURN	[3615]
1:RETURN 1190 TA=PEEK(&A33D):ON TA GOTO 12	110701	1560 IF a=16 THEN AFTER 500.2 GOS	[2350]
10,1250,1280,1320	[1972]	UB 1600: RETURN	
1200 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-1)*1	[1576]	1570 IF a=18 THEN AFTER 500,3 GOS	[2362]
60+(X-1)*4		UB 1600: RETURN 1580 AFTER 500,1 GOSUB 1600: RETUR	10401
1210 IF Vx1<21 AND Vy1<13 THEN CA LL &A00D, FN PO(VX1, VY1), &8000	[3867]	N AFTER SUP, 1 GOSOB TOUP. RETOR	[000]
1220 IF Vx<21 AND Vv<13 THEN CALL	[2871]	1590 REM ::: TEMPO MONSTRE ::::	[920]
&AØØD, FN PO(VX, VY), &844Ø+(&4Ø*m)		1600 mzx=INT(RND*39)+1:mzy=INT(RN	[4419]
	[2875]	D*23)+1:IF PEEK(FN pok(mzx,mzy))< >0 THEN 1600	
FN POK(VX, VY), 18: RETURN 1240 DEF FN PO(X, Y)=&C050+(Y-1)*1	[1358]	1610 IF mons=14 THEN mx=mzx:my=mz	[2631]
60+(X-20)*4	[1030]	y:m1(14)=1:RETURN	
1250 IF Vx1>19 AND Vy1<13 THEN CA	[3495]	1620 IF mons=16 THEN nx=mzx:ny=mz	[4394]
LL &AØØD, FN PO(VX1, VY1), &8ØØØ	105001	y:m1(16)=1:RETURN 1630 IF mons=18 THEN vx=mzx:vy=mz	[3822]
1260 IF Vx>19 AND Vy<13 THEN CALL &A00D, FN PO(VX, VY), &8440+(&40*m)	[3520]	v:m1(18)=1:RETURN	([0022]
1270 GOTO 1230	[365]	1640 sp=3:ram=&80C0:GOSUB 1950:IF	[2995]
1280 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-12)*	[1112]	pa=0 THEN 1510 ELSE RETURN	[1007]
160+(X-1)*4 1290 IF Vx1<21 AND Vy1>11 THEN CA	[21/02]	1650 IF oeuf>11 THEN 1660 ELSE RETURN	[1701]
LL &AØØD, FN PO(VX1, VY1), &8ØØØ	[0100]	1660 ax=ax1:ay=ay1:sp=0:ram=&8000	[5775]
1300 IF Vx<21 AND Vy>11 THEN CALL	[3090]	:ON ta GOSUB 2070,2110,2150,2190:	
&AØØD, FN PO(VX, VY), &844Ø+(&4Ø*m) 131Ø GOTO 123Ø	19451	GOTO 1870 1670 sp=5:ram=&8140:GOSUB 1950:a=	123041
	[365] [1007]	PEEK(FN pok(ax,ay))	[2374]
16Ø+(X-2Ø)*4		1680 IF a=1 OR a=2 THEN 1740	[1055]
1330 IF Vx1>19 AND Vy1>11 THEN CA	[3540]	1690 IF a=4 THEN oeuf=oeuf+1:LOCA	[4573]
LL &AØØD, FN PO(VX1, VY1), &8ØØØ 134Ø IF Vx>19 AND Vy>11 THEN CALL	[4301]	TE 17,1:PEN 15:PRINT oeuf:GOTO 17	
&AQQD, FN PO(VX, VY), &844Q+(&4Q*m)	[TOPI]	1700 RETURN	[555]
1350 GOTO 1230	[365]	1710 ax1=ax-1:ay1=ay:sp=4:ram=&81	[1065]
1360 VX=VX+1: IF PEEK(FN POK(VX, VY	[399Ø]	1704 ON ** COCHE 2079 2114 2154 2	[1120]
))=Ø THEN 119Ø ELSE 117Ø 137Ø VY=VY+1:IF PEEK(FN POK(VX,VY	129371	1720 ON ta GOSUB 2070,2110,2150,2	[1124]
))=Ø THEN 119Ø ELSE 117Ø		1730 FOR h=5 TO 100 STEP 5: SOUND	[2964]
1380 VX=VX-1: IF PEEK(FN POK(VX, VY	[2451]	1,50+h,3,5:NEXT:RETURN	
))=Ø THEN 119Ø ELSE 117Ø 139Ø REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]	1740 ax=ax1:ay=ay1:sp=0:ram=&8180 :ON ta GOSUB 2070,2110,2150,2190	[6469]
1400 REM : :-	[419]	1750 FOR t=1 TO 200:NEXT t:ram=&8	[3367]
1410 REM : S/PROG DIVERS :	[589]	1CØ:ON ta GOSUB 2070,2110,2150,21	
1420 REM : : : : : : : : : : : : : : : : : : :	[419] [1736]	90 1760 FOR t=1 TO 200:NEXT t:ram=&8	[3481]
1440 a=1+PEEK(&A425):IF a>13 THEN		000:ON ta GOSUB 2070,2110,2150,21	[3001]
1790		90	
1450 ON a GOTO 1460,1460,1470,164 0,1650,1670	[1937]	1770 SOUND 1,100,30,15,1,2,6:RETU RN	[2821]
1460 RETURN	[555]	1780 REM ::: VIE - 1 :::	16371
1470 sp=2:ram=&8080:GOSUB 1950:a=		1790 FOR h=0 TO 3:mu=REMAIN(h):NE	
PEEK(FN pok(ax,ay))		XT:vie=vie-1	
1480 IF a>13 THEN 1530 1490 IF a=5 THEN 1500 ELSE IF pa=	[730]	1800 oeuf=0:BORDER 26:INK 0,26:IN K 7,26	[2070]
Ø THEN 1510 ELSE RETURN	[0000]	1810 OUT &BC00,2:OUT &BD49,49:SOU	[3057]
1500 ax1=ax:ay1=ay:sp=0:ram=&8180	[4370]	ND 4,1500,50.7,0,0,10:OUT &BC00,2	
:ON ta GOSUB 2070,2110,2150,2190:		:OUT &BD49,46 1820 FOR t=1 TO 4000:NEXT:BORDER	[E4721
1510 ax=ax1:ay=ay1:sp=0:ram=&8000	[5181]	Ø: POKE &A33D, 1: BORDER Ø: RESTORE 1	[5673]
		TOTAL POLICE I	A SUPERIOR STATE



	, it		
880		2160 IF ax1<21 AND ay1>11 THEN CA	500501
	100101		[2027]
1830 FOR h=&A100 TO &A107: READ a\$	[3612]	LL &A00D, FN PO(aX1, aY1), &8000	
:POKE h, VAL("&"+a\$):NEXT	100	2170 IF ax<21 AND ay>11 THEN CALL	[1692]
1840 RESTORE 230:FOR h=0 TO 15:RE	[3471]	&AØØD,FN PO(aX,aY),ram	
AD a: INK h,a: NEXT: IF vie=0 THEN 2		218Ø GOTO 21ØØ	[359]
240		2190 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-12)*	[1007]
1850 CALL &A445: NBO=OF: GOSUB 2810	138781	160+(X-20)*4	
:ON tr GOTO 410,400,390,380	100	2200 IF ax1>19 AND ay1>11 THEN CA	122401
1860 REM ::: TAB + 1 :::	[571]	LL &AØØD, FN PO(aX1, aY1), &8ØØØ	[0000]
1870 RESTORE 1880:FOR h=&A100 TO	[3789]	2016 TE 10 NED 11 BURN CALL	
	[3/04]	2210 IF ax>19 AND ay>11 THEN CALL	[2432]
&A107:READ a\$:POKE h,VAL("&"+a\$):		&AQQD, FN PO(aX, aY), ram	
NEXT		222Ø GOTO 21ØØ	[359]
1880 DATA 02,01,02,05,1C,9D,D4,C2	[954]	2230 X=0:FOR H=1 TO 23:FOR G=1 TO	[6031]
1890 POKE &A33D,1:of=oeuf:oeuf=0:	[2064]	39:A=PEEK(&9C7F+X):PRINT USING "	
tr=tr+1:GOTO 330		#";A;:X=X+1:NEXT G:PRINT:NEXT H	
1900 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]	2240 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]
1910 REM :	[419]	2250 REM :	[419]
1920 REM : MOUVEMENT D'OBJETS :	[1886]	2260 REM : FIN DE PARTIE :	[858]
1930 REM : PROVERENT D OBSETS :		2270 REM :	
	[419]		[419]
1940 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]	2280 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1736]
1950 pa=0:ta=PEEK(&A33D):ss=PEEK([4760]	2290 PEN 12:WHILE INKEY\$<>"":WEND	[938]
&A100):ON ss GOTO 1960,1970,1980.		2300 a\$="BRAVO C'EST PAS MAL, MAIS	[7130]
1990		ON PEUT FAIRE MIEUX POUR RE	the residence of
1960 ax=PEEK(&A102):ay=PEEK(&A103	[1941]	JOUER APPUYEZ SUR UNE TOUCHE	
)-1:GOTO 2000			
1970 ax=PEEK(&A102)+1:ay=PEEK(&A1	[1819]	2310 B\$="CE SOIR L'OMELETTE SERA	[8138]
Ø3):GOTO 2000	11017	REMPLACEE PAR UN PLAT DE NOUILLES	[0120]
	104771	A MOINS QUE VOUS VOULIEZ REJOUER	
1980 ax=PEEK(&A102):ay=PEEK(&A103	[24//]		
)+1:GOTO 2000		POUR CELA APPUYEZ SUR UNE T	
1990 ax=PEEK(&A102)-1:ay=PEEK(&A1	[2689]	OUCHE"	
03)			[4621]
2000 ON ss GOTO 2010,2020,2030,20	[1290]	450:GOTO 2340	
40		2330 C\$=B\$:RESTORE 2450:GOTO 2340	[886]
2010 ax1=ax:ay1=ay:ay=ay-1:IF PEE	127971	2340 P=1:WHILE P<>0:READ P.D	[1366]
K(FN pok(ax,ay))=0 THEN 2050 ELSE	12,,,,	2350 SOUND 49, P/2, INT(6*d*0.8334)	
RETURN PORCEL, GIPPOP THERE EAST ELSE		,15	[TO4h]
	105103		
2020 ax1=ax:ay1=ay:ax=ax+1:IF PEE	[3214]	2360 SOUND 42,P,INT(12*d*0.8334),	[2179]
K(FN pok(ax,ay))=Ø THEN 2050 ELSE		15	
RETURN		2370 SOUND 28,P/3,INT(6*d*0.8334)	[1655]
2030 ax1=ax:ay1=ay:ay=ay+1:IF PEE	[3912]	,15:WEND	
K(FN pok(ax,ay))=0 THEN 2050 ELSE		238Ø FOR T=1 TO 3ØØØ:NEXT:CALL &B	[2028]
RETURN		CA7	
2040 ax1=ax:ay1=ay:ax=ax-1:IF PEE	[4100]	2390 LOCATE 1,1:PRINT SPACE\$(20):	131701
K(FN pok(ax,ay))=0 THEN 2050 ELSE	[1700]	WHILE INKEY\$<>"": WEND	[01,0]
RETURN THE RESE		2400 T\$="":PEN 9:WHILE t\$="":SOUN	124201
	[11001		[2027]
2050 ON ta GOSUB 2070,2110,2150,2	[1129]	D 1, RND*600+50,5,15	
		2410 d\$=LEFT\$(c\$,1)	[324]
2060 pa=pa+1:GOTO 2000	[1107]	2420 LOCATE 1,1:PRINT MID\$(c\$,1,2	[894]
2070 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-1)*1	[1576]	0)	
60+(X-1)*4		2430 t\$=INKEY\$:c\$=RIGHT\$(c\$,LEN(c	[1888]
2080 IF ax1<21 AND ay1<13 THEN CA	[2934]	\$)-1)+d\$:WEND:CLS	
LL &A00D, FN PO(aX1, aY1), &8000	A A		[889]
2090 IF ax<21 AND ay<13 THEN CALL	125041	GOTO 270	
&AØØD, FN PO(aX, aY), ram	Constant		[8696]
2100 POKE FN POK(aX1,aY1),0:POKE	[1639]	,426,1,319,2,319,2,319,1,284,1,37	100,01
FN POK(aX,aY), sp:RETURN	[1007]	9.1,358,1,426,2,426,2,426,1,358,1	
2110 DEE EN DOLY Y) COLO		270 1 424 1 479 1 220 1 272 1	
2110 DEF FN PO(X,Y)=&C050+(Y-1)*1	[1358]	.379.1.426.1.478.1.239.1.253.1.28	
60+(X-20)*4	71.00	4,1,319,1,358,1,379,1,426,1,478,1	
2120 IF ax1>19 AND ay1<13 THEN CA	[3918]	.0.0	
LL &A00D.FN PO(aX1,aY1),&8000			[3582]
2130 IF ax>19 AND ay<13 THEN CALL	[3141]	,358,4,379,2,379,3,426,2,426,3,47	
&ADDD, FN PO(ax, ay), ram		8,2,426,3,0,0	
214Ø GOTO 21ØØ	[359]		[1736]
	[1112]		[419]
160+(X-1)*4			[1423]

	Section Control (Control (Cont		AND DESCRIPTION OF THE PARTY OF
2500 REM : :	[419]	87Ø ELSE 286Ø	
2510 REM ::::::::::::::::::::::	[1736]	2870 POKE FN POK(x, y), sp:NEXT:POK	T15771
2520 deb=&98FD:DEF FN POK(A,B)=de		E FN POK(2,5),11:RETURN	
b+(B-1)*39+A	1010	2880 REM les portes	[973]
2530 FOR h=deb TO deb+896: POKE h,	[1876]	2890 FOR h=nbp TO nbp+10:POKE FN	[3044]
Ø: NEXT	120,01	POK(h, 22), 3: NEXT	[Ob44]
	125411		140001
2540 GOSUB 2700:x=14:z=31:GOSUB 2	[2341]	2900 FOR h=20 TO 22:POKE FN POK(n	[4770]
73Ø:x=7:z=14:GOSUB 277Ø		bp+11,h),1:NEXT:POKE FN POK(nbp+1	
2550 nbc=75:nbo=35:sp=3:GOSUB 281	[3491]	0,20),1:POKE FN POK(nbp+10,21),4:	
Ø:GOSUB 2850:nbp=5:GOSUB 2890	*****	RETURN	
2560 deb=&957C:DEF FN POK(A,B)=de	[14/0]	2910 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]
b+(B-1)*39+A		2920 REM : :	[419]
2570 FOR h=deb TO deb+896:POKE h.	[1876]	2930 REM : PRESENTATION :	[1647]
Ø:NEXT		2940 REM : (facultative) :	[1278]
2580 GOSUB 2700:x=18:z=18:GOSUB 2	[4118]	2950 REM : :	[419]
730:x=10:z=14:GOSUB 2770		2960 REM :::::::::::::::::::::::::::::::::::	[1823]
2590 nbc=70:sp=3:GOSUB 2850:nbp=5	[3651]	2970 MODE Ø:BORDER Ø:RESTORE 2980	[2210]
:GOSUB 2890:nbp=25:GOSUB 2890		:FOR h=0 TO 15:READ a: INK h,a:NEX	
2600 deb=&91FB:DEF FN POK(A,B)=de	[1857]	T	
b+(B-1)*39+A		2980 DATA 0,2,3,11,9,24,3,6,6,16,	[1546]
2610 FOR h=deb TO deb+896:POKE h.	[1876]	6,13,26,24,9,18	
Ø:NEXT		2990 RESTORE 3390:ENV 1,1,15,1,3,	129241
2620 GOSUB 2700:x=15:z=28:GOSUB 2	[2004]	-1,4,12,-1,8:EVERY 25,1 GOSUB 337	
730		0	Car Thursday
2630 nbc=70:sp=3:GOSUB 2850:nbp=2	[3391]	3000 x=0:FOR h=80 TO 112 STEP 2:P	137101
:GOSUB 2890:nbp=27:GOSUB 2890	1,00,1	LOT 96-x,h,11:DRAW 288+x,h:x=x+2:	[0,1,1
2640 deb=&8E7B:DEF FN POK(A,B)=de	[2285]	NEXT	
b+(B-1)*39+A	[2203]	3010 FOR h=80 TO 96 STEP 2:PLOT 2	130501
2650 FOR h=deb TO deb+896:POKE h.	[1876]	88,h:DRAW 496,208:DRAW 520,208:NE	[0,2,1
Ø: NEXT	[10/0]	XT XT	
2660 GOSUB 2700: x=11: z=18: GOSUB 2	[2614]	3020 FOR h=1 TO 3:CALL &A00D, &C5D	105011
770	[2014]		[2241]
	125247	7+(h*4),&81CØ	100/01
2670 nbc=50:sp=3:GOSUB 2850:nbc=2	[3536]	3030 CALL &A00D, &C5CB+(h*4), &8140	[2300]
5:sp=2:GOSUB 2850:nbp=2:GOSUB 289		: NEXT	
O'CO DEMINA		3040 FOR h=1 TO 100:x=INT(RND*160	[3713]
2680 RETURN	[555])+1:y=INT(RND*2Ø)+1	
2690 REM le cadre	[690]		[2431]
2700 FOR h=1 TO 39: POKE FN POK(h.	[4480]	160)+1:y=INT(RND*20)+1	
1),1:POKE FN POK(h,23),1:NEXT			[2224]
2710 FOR h=2 TO 22:POKE FN POK(1,	[1686]	,24,6:INK 5,6,24	
h),1:POKE FN POK(39,h),1:NEXT:RET		3070 PEN 0:LOCATE 4.21:PRINT CHR\$	[3976]
URN		(22)+CHR\$(1)+CHR\$(215)	
2720 REM lignes verticales	[1984]	3080 LOCATE 9,21:PRINT CHR\$(214)+	[2043]
2730 FOR g=1 TO 2:FOR h=2 TO 20:Y	[3560]	CHR\$(22)+CHR\$(Ø)	
=INT(RND*5)+1		3090 SYMBOL 249,0,138,142,138,138	[2172]
2740 IF y=1 THEN 2750 ELSE y=2	[1571]	,138,234,0	
2750 POKE FN POK(x,h), y: NEXT h:x=	[2692]	3100 SYMBOL 250,0,224,128,128,128	[2607]
z: NEXT g: RETURN		,128,224,0	Decree Co.
2760 REM les horizontales	[1265]	3110 SYMBOL 251,0,238,138,138,234	[15931
2770 FOR g=1 TO 2:FOR h=2 TO 38:y		,42,238,Ø	
=INT(RND*5)+1		3120 SYMBOL 252,0,238,132,132,196	[1943]
2780 IF y=1 THEN 2790 ELSE y=2	[1213]	,132,132,0	
2790 POKE FN POK(h,x), y: NEXT h:x=	[3886]	3130 SYMBOL 253,0,174,170,170,174	[1882]
z: NEXT g: RETURN		,234,170,0	110021
2800 REM les oeufs	[1401]	3140 SYMBOL 254,0,238,168,232,204	124181
2810 FOR h=1 TO nbo	[709]	,168,174,0	[2410]
2820 x=INT(RND*35)+3:y=INT(RND*17		3150 lmc\$=CHR\$(249)+CHR\$(250)+CHR	122191
)+3: IF PEEK(FN pok(x,y))=Ø THEN 2	[SPIO]	\$(251)+CHR\$(252)+CHR\$(253)+CHR\$(2	[3210]
830 ELSE 2820		54)	
2830 POKE FN POK(x,y), 5: NEXT: RETU	[1242]		122427
RN FORE FW FOR(x, y), 5: NEXI: REIO	[1202]	3160 PLOT -10, -10, 12: TAG: MOVE 40,	[2362]
2840 REM les cartons	[1202]	50:PRINT LMC\$;:TAGOFF	[4040]
2850 FOR h=1 TO nbc	[1293]	3170 FOR H=1 TO 5: MOVE 30, H: DRAW	[4848]
	[689]	610, H, 4: NEXT: FOR H=6 TO 20: MOVE 3	1000
2860 x=INT(RND*35)+3:y=INT(RND*17	[4227]	0, H: DRAW 610, H, 8: NEXT	150007
)+3: IF PEEK(FN pok(x,y))=0 THEN 2		3180 FOR H=20 TO 22:MOVE 30, H:DRA	[5003]

W 610,H,1:NEXT:FOR H=1 TO 8:MOVE	ons amortissent le deplacementdes
H, 26: DRAW H, 374, 4: NEXT	oeufs.Les pierres permettent d'e
3190 FOR H=8 TO 20: MOVE H, 26: DRAW [5699]	cra-ser les intrus."
H, 374, 8: NEXT: FOR H=20 TO 22: MOVE	3340 LOCATE 1,20:PRINT" Le premi [15402]
H, 26: DRAW H, 374, 1: NEXT	er tableau comporte 36 oeufs .Dan
3200 FOR H=616 TO 620: MOVE H, 26:D [6348]	s tous les suivants, vous retrouve
RAW H, 374,1: NEXT: FOR H=620 TO 632	rez seulement les ceufs qui auron
:MOVE H, 26:DRAW H, 374, 8:NEXT	t precedem-ment passes la porte." 3350 LOCATE 20,25:PEN 1:PRINT " <j [3814]<="" td=""></j>
3210 FOR H=632 TO 636:MOVE H, 26:D [5526]	OVERTOR CHILDMENT."
RAW H, 374, 4: NEXT: FOR H=394 TO 400	OYSTICK SEULEMENT>" 3360 WHILE INKEY\$="":WEND:mu=REMA [3116]
:MOVE 30, H:DRAW 610, H, 4:NEXT	IN(1): RETURN
322Ø FOR H=382 TO 392:MOVE 30,H:D [5456] RAW 610,H,8:NEXT:FOR H=378 TO 380	3370 DI:IF (SQ(1) AND 7)=0 THEN E [4834]
:MOVE 30, H: DRAW 610, H.1: NEXT	I:RETURN ELSE READ j,k,l:IF j=-1
3230 X=20:FOR T=1 TO 22:MOVE T.X: [2875]	THEN RESTORE 3390:GOTO 3370
DRAW T, 20, 15: X=X-1: NEXT T	338Ø SOUND 1, j, k, Ø, 1:GOTO 337Ø [1874]
3240 X=380: FOR T=1 TO 22: MOVE T, X [3296]	338Ø SOUND 1,j,k,Ø,1:GOTO 337Ø [1874] 339Ø DATA 159,48,1,142,12,1,119,1 [12731]
:DRAW T,380:X=X+1:NEXT T	2,1,127,12,1,142,12,1,106,24,1,10
3250 X=380:FOR T=618 TO 636:MOVE [3310]	6,24,1,106,12,1,95,12,1,127,12,1,
T,380:DRAW 618,X:X=X+1:NEXT T	119, 12, 1, 142, 24, 1, 142, 24, 1, 142, 12
3260 X=1:FOR T=618 TO 636:MOVE T, [2075]	.1,119,12,1,127,12,1,142,12,1,159
	.12.1.80.12.1.84.12.1.95.12.1.106
3270 PEN 3:LOCATE 3,6:PRINT "L'OM [4105]	12,1,119,12,1,127,12,1,142,12,1,
ELETTE":PEN 10:LOCATE 7.9:PRINT " INFERNALE"	159, 48, 1, 142, 12, 1 3400 DATA 119, 12, 1, 127, 12, 1, 142, 1 [12934]
3280 WHILE INKEY\$="":WEND:INK 1.2 [3050]	2,1,106,24,1,106,24,1,106,12,1,95
6: INK 2.13: INK 3.15	,12,1,127,12,1,119,12,1,142,24,1,
3290 MODE 1:LOCATE 11,1:PEN 3:PRI [6611]	142, 24, 1, 142, 12, 1, 119, 12, 1, 127, 12
NT "L'OMELETTE INFERNALE": LOCATE	.1,142,12,1,159,12,1,106,12,1,142 .12,1,127,12,1,159,24,1,159,24,0,
11,2:PEN 1:PRINT "==========	,12,1,127,12,1,159,24,1,159,24,0.
######################################	159, 48, 1, 142, 12, 1, 119, 12, 1, 127, 12
3300 PEN 2:LOCATE 1.4:PRINT" FOX [9603]	,1,142,12,1,106,24,1
,le renard jubile.Il vient de tro	3410 DATA 106,24,1,106,12,1,95,12 [11733] ,1,127,12,1,119,12,1,142,24,1,142
u-ver un poulailler remplit d'oeu fs."	,24,1,142,12,1,119,12,1,127,12,1,
3310 DEN 2-100ATE 1 7-DDINT" IL 1120201	142 12 1 159 12 1 80 12 1 84 12 1
va falloir qu'il en fasse sortir	.95.12 1 106 12 1 119 12 1 127 12
leplus possible.Le principal etan	,1,142,12,1,159,48,1,142,12,1,119
t qu'a la fin des quatres tableau	,12,1,127,12,1,142,12,1,106,24,1,
leplus possible.Le principal etan t qu'a la fin des quatres tableau x il en possedeune douzaine."	106,24,1,106,12,1
1332M LOCATE 1 12. DDTMT" TI down 194521	3420 DATA 05 12 1 127 12 1 110 12 [6974]
se mefier des gardiens de lafer	1,142,24,1,142,24,1,142,12,1,119 ,12,1,127,12,1,142,12,1,159,12,1, 106,12,1,142,12,1,127,12,1,159,48
me ,des pierres qui roulent et d	.12,1,127,12,1,142,12,1,159,12,1,
e lacasse toujours possible." 3330 LOCATE 1,16:PRINT" Les cart [8919]	1 1 1 1 1
COOP LOCATE 1, 10. PRIM1 Les Carc [0919]	(4.74.74.74)
8000:00 00 00 00 00 00 00 00:80 8008:00 00 00 00 00 00 00 00 00:88	8150:00 99 33 00 44 33 33 22:97 8158:44 33 33 22 44 33 33 22:9F
	E 14 6F CF 28:4E 8160:44 66 33 22 44 66 33 22:3F
8018:00 00 00 00 00 00 00 00:98 80B8:00 3D 9E 00	# 00 14 28 00:1C 8168:44 66 33 22 44 66 33 22:47
8020:00 00 00 00 00 00 00 00 00:A0 80C0:00 00 00 00 8028:00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 80C8:00 F0 F0 F0	
8030:00 00 00 00 00 00 00 00 00:B0 80D0:F0 F0 F0 E	
8038:00 00 00 00 00 00 00 00:B8 80D8:E1 D2 C3 E:	E1 E1 C3 E1:B2 8188:00 11 88 00 00 33 66 00:BF
8040:44 CC 44 CC 55 CC 55 CC:BC 80E0:E1 C3 C3 E: 8048:55 FF 55 FF 00 00 00 00:16 80E8:E1 C3 C3 E:	1 E1 C3 C3 E1:E8 8190:00 33 66 88 11 22 33 88:8F 1 F0 C3 C3 E1:3B 8198:00 22 11 22 00 11 00 01:86
8050:CC 44 CC 44 CC 55 CC 55:CE 80F0:E1 C3 D2 A	FØ FØ FØ ØØ:AD 81AØ:11 11 22 ØØ 11 33 ØØ 22:51
8058:FF 55 FF 55 00 00 00 00:D2 80F8:00 00 00 00	8 99 99 99 99:78 81A8:11 22 11 88 11 99 44 22:12
8060:44 CC 44 CC 55 CC 55 CC:DC 8100:00 44 F0 01 8068:55 FF 55 FF 00 00 00 00 00:36 8108:44 6A 6A 7	0 00 C8 6A A0:6F 81B0:11 11 00 22 00 33 33 22:93 A 9D 6A 6A 6A:8A 81B8:00 33 CC 00 00 44 88 00:53
8070:CC 44 CC 44 CC 55 CC 55:EE 8110:95 6A 7A E	0 95 6A FØ FØ:5D 81CØ:00 00 00 00 00 00 00 00:41
8078:FF 55 FF 55 00 00 00 00:F2 8118:95 6A 6A 6A	4 95 6A 6A 6A:83 81C8:00 00 00 00 00 00 00 00:49
8080:00 15 2A 00 00 3F 9F 00:7B 8120:95 6A 6A 6A 8088:15 9F 6F 2A 3F CF 6F 9F:66 8128:84 6A 6A 6A	A ØC 6A 6A 6A DE 81DØ; ØØ ØØ ØØ ØØ ØØ ØØ ØØ ØØ:51 A 95 6A 6A 6A:82 81D8: ØØ ØØ 22 ØØ ØØ 22 33 ØØ:FØ
8090:37 6F 37 9F 3B CF 33 3F:A4 8130:95 6A 6A 6	A 95 6A 7A EØ:BB 81EØ:00 33 33 44 00 33 33 44:27
8098:3D 67 67 9E 3D 6F CF 39:0C 8138:95 6A F0 F0 80A0:33 CF 9E 36 36 CF CF 3C:14 8140:00 00 00 00	0 C0 6A 6A 6A:24 81E8:00 33 66 66 00 33 66 66:C5 81F0:00 33 99 66 00 33 33 CC:31
80A8:CF 9E CF 9E 6D CF CF 9E:AC 8148:00 44 88 0	0 00 CC 33 00:16 81F8:00 11 66 88 00 00 CC 00:81

33 3C 3C 3C 28:A6 28 3C 3C 28:5A 14 8218:00 00 00 10 B8 00:2E 822Ø:Ø2 8228:Ø1 823Ø:ØØ B8 92 00:62 75 92:96 92 55 Ø2:74 92 99 91 8238:00 03 8240:00 14 8248:00 F0 8250:3C 3C 8258:00 3C 02 91 02:9D 3C:3E 28 3C 00 3C 3C 3C 3C 3C 28 DØ 3C 28:DA 28:9A 28 14 00 00 10 24 00:62 8258:00 3C 8260:01 30 8268:02 30 8270:00 57 8278:01 FF 8280:00 14 8288:00 F0 30 B8 01 02 30 61 02 01 30 FC Ø1:85 Ø3:5B 91 AB 8B 02 03 8F 07 AB 57 CF:06 93 28 3C 07 0F 07 00 3C 3C 28 D0 3C ØB:44 3C:7E 3C ØØ 3C 28 28:1A 829Ø:3C 3C 8298:00 3C 3C 3C 28 14 14 3C 3C 3C 00 00 10 24 30 B8 01 02 30 B8 28 : DA 00:A2 82AØ: Ø1 Ø1:E9 82A8:02 61 30 00 01 61 75 03:14 82BØ: ØØ 57 AB D3 57 FF:33 FF 8B 82B8:4F CF 82CØ:3C 14 93 AF 28 99 Ø7 ØB ØF ØB:12 3C 3C 3C 00:56 14:B1 82C8:3C 3C 33 00 3C 62 82DØ:14 3C 82D8:00 3C 3C 3C 3C 14 3C 74 74 28 28:A6 20 00:1E 30 01:F0 82EØ: 02 74 30 01 00 30 02 01 BA AA ØØ:CD 00:7F 02:5A 00:97 14:9B 28:E7 ØØ:37 Ø1:6F Ø2:3F Ø1:73 ØB:3B ØB:3B ØØ:D7 14:DB 28:27 ØØ:77 Ø1:7F Ø2:7E Ø3:4F 07 0F 07 08:0F 21 30 F0 12:27 12 30 70 A1:B6 12 13 23 A1:81 01 21 52 03:0A 8389:79 93 8388:21 39 03 70 70:B0 A1:F8 Ø2:8Ø 83B8:12 A1 83C0:70 03 83C8:21 30 30 70 12 13 23 . 93 21 52 1 30 21 12 7 91 30 30 12 A1 33C8:21 30 70 12 83D9:12 03 03 A1 83D8:12 21 52 A1 83E0:30 12 A1 21 83E8:12 30 30 70 12:67 A1:F6 A1:C1 92:4C 21 21 30 79 2 30 03 12 A1 57 AB 5 13 23 1 1 23 1 1 27 17 AB F 17 FF 7 17 FF 17 57 2B 01 30 21 12 70:D2 01 30 30 52:32 12 A1 21 02:4B 03 02 12 A1:2A 57 AB 03 57:BC 13 33 23 13:20 83F8:12 A1 8400:01 02 8498:AB 93 13 33 13 Ø7 8419:23 93 8418:AB 9F 8429:AB 9F 93 93 ØB 23:00 27 17:BØ FF Ø7 3F:60 8428:FF 17:FC 2B:AØ 2B 8430:FF AB 03 8438:57 57 3F 03 03 92:F2 3F 2B 01 FF 3F 8440:57 Ø1 AB 23 92 8448:13 23 Ø3 57 13 33 23:28 8450:23 13 13 07 ØB 23 - 40 8458:AB ØF 27 AB 17:FØ 8460:AB ØF 8468:AB 2B ØF 17 FF 07 3F AB 17 ØB 3F: AØ 17 3F 3F : CØ 8470:AB 03 17 3F 57 03 03

8478:57 FF 2B 2B Ø1 FF 3F Ø2:46 C3 C3 23:CF 3Ø:DB 33 30 03 83 8498:12 83 84AØ:C3 43 84A8:C3 C3 C3 C3 43 Ø3 Ø3 83:58 84BØ:43 03 83 43 Ø3 03 82:18 84B8:01 Ø2 ØØ 00:3B 21:0F 43 84CØ:01 84C8:12 84D0:20 Ø2 21 12 13 30 30 23:ØF 30:4A C3 C3 C3 30 83 84D8:12 03 83 21 43 83 C3 83:4F 84E0:43 84E8:C3 83 C3 83 C3 Ø3 83 C3 C3 C3 C3:D8 83 43 C3 84FØ:43 83 43 83 43 43 83 83:20 84F8:01 C3 C3 02 00

A000:7C C6 08 A008:C0 19 D1 A010:DD 56 01 Ø8 67 DØ D5 C9 00 DD 5E 00:F1 DD 6E 02 DD 66:1D C5 E5 Ø6 Ø4 1A:94 10 FA E1 CD Ø0:C9 A018:03 10 AØ2Ø:77 13 23 FA AØ28:AØ 10 EF C9 9F:2F A030:30 24 30 A0 2A 2E E5:6A AØ38:2A 2E AØ4Ø:7E FE AØ48:8Ø C3 AØ ØØ E5 C5 C2 4C AØ C5 2E A0 : E9 FE 00:15 21:BB SF AD E5 47 C5 11 40 00 ED F7 E5 D1 E1 C1 CD 19 A0 2A 2E 2E A0 2A 30 A0 AØ5Ø: ØØ 80 SA: ØE AØ58:C1 10 2A:44 AØ:99 1969:39 A9 AØ68:23 22 23:E3 AØ7Ø:23 23 22 30 A0 C1 10:E1 22 2E A0 E1 22 30:8F CD 32 A0 06 0B C5:3A A078:C3 E1 AØ8Ø: AØ C9 AØ88:2A AØ 11 AØ 2A 5A 22 AØ ØØ ED 2E AØ 11 30 5A:41 27:8F 32:79 21:51 A090:22 30 A098:00 ED A0A0:A0 C1 2E AØ CD C9 7F 9C ED 10 E3 AØA8:50 2A A5 30 A0 AØ:DD 82 Ø1 22 CØ AØ 21 13 ØØ 2E AØ 21 50:6B 00 2A:33 A0 C3:6A 30 A0:A9 ED 4A:3A AØBØ: 22 2E AØ 3Ø C3 AØB8:CØ 22 AØ 4A AØCØ: A5 AØC8: 82 AØ 50 22 21 30 2A A5 AØ ED C3 82 AØ 21 AØ Ø1 CØ Ø1 AØDØ: Ø1 AØD8: 22 AD Ø1 AØ 2E 50:93 AØEØ:CØ AØE8:A5 30 2A:70 22 AØ C3:92 CØ Ø1:E6 2E AØ:42 D4 C2:D5 22 2E ED 4A APF0:82 AP APF8:2A B6 A100:02 P1 A108:C5 P6 30 A0 01 ED 4A 22 05 1C 9D AØ 92 A108.C5 90 A119.C1 C9 A119.C1 C3 A128.C8 A1 A128.A2 F1 A138.P1 C9 A138.94 A1 A140.7E C3 A140.7B C3 A140.7B C3 A150.A1 FE A150.A1 FE A160.CA BD A170.A1 SA A170.A1 FE A188.A3 SA A190.A1 21 78 1F 3Ø FB:47 BB F5 CB 47:25 F5 CB 4F C2:4A CB 57 C2 31:49 F5 ED CD 24 F1 AI F5 5F C2 AB A2:7C 32 00 A1 2A:C3 CB 01 32 00 27 00 ED A4 4A A1 3E 91 32 99 A1 2A:C3 27 90 ED 52 E5:E2 A4 4A A1 E1 C3:5E 94 A1 AF 77 E1:71 22 94 A1 3A 90:9E CA 6D A1 FE 92:AA FE 93 CA D9 A1:E5 2A 77 Ø1 A2 A2 ØØ A1 3A 03 A1:40 ØB C2 89: ØD A3 CA FE Ø1 CA 89 A1 C3 89:3B 3D 02 3E: A4 C2 A1 FE 01 A190:A1 A198:A0 A1A0:CD C3:CB 83 A1 82 22 A9 A1 6B C3 AP CD 30:5F A1A8:A1 2A 96 A1BØ: 50 A1 CD 42 ED: ØD A1 2F A1B8:5B A1CØ:AØ A1C8:3E A1 CD A3 32 99 A1 2A Ø4 C3 A1:88 5A 3C

A1DØ:11 27 ED E5 40:F9

03

A1EØ:FE A1E8:FE C2 Ø5 A2 3A CA Ø5 A2 FE 3D A3:3C Ø4 CA:89 Ø2 C2:BD A1F0:05 3D A3 FE A1F8:3E 3D A3 CD:2C A200:DE C3 4A 21:CA A208:B3 A1 A1 3A 91 21 00 83 22 6B:0E A2 21 40 82 22:92 11 CD A9 A1:14 3A Ø1 FE Ø1:B1 A210:C2 A2 A218:A1 22 A220:6B A228:3E A9 A1 CD A9 A1:14 B3 A1 77 C3 30:7F A1 42 A230:A1 32 3E Ø2:4B A238:32 A1 2A Ø4 A1 2B E5:C8 02 A1 3D 32:FB C2 5F A2 3A:B6 A249:C3 40 A1 3A A248: 92 A1 FE 13 A250:3D A258:03 FE Ø1 A2 CA 5F A2 FE:FD C3 3E A3 CD:56 CA SF. A260:25 2A A3 11:F5 25 A3 E1 2B:64 CD 98 A1 CD:29 A3 CD 25 A3 A1 2B E5 11:F5 A268:40 82 A270:CD 2F A3 CD A278:E5 ØØ 82 A289:19 CD 2F A288:E1 2B E5 40 82 CD 08:7B CD 2F A3 CD:30 11 A290:A1 CD 19 AG A3 E1 22 Ø6 A1 11:B1 A298:25 2B A2A9:00 82 CD Ø8 A1 CD 19 AØ:6F M2 32 00 A1:86 A1 2A 04 A1:71 A1 3A 02 A1:27 FE 15 C2 D9:16 FE 02 CA D9:13 A2A8:C3 A1 3E A2BØ: 3E 01 32 91 A2B8:23 ES. A2CØ:3C 32 92 A1 A2C8 A2 3A A3 A2DØ: A2 A2D8: A3 A2EØ: E5 FE 04 CA D9 A2 C3 3E:92 2A Ø6 A1 CD Ø8 A1 A3 CD 25 CØ 82 CD CD 2F A3 25 A3 83 23:27 CD:95 CD 00 A2E8:19 2F A3:1E AO CD 11 AØ A2FØ:E1 E5 08:53 A2F8:A1 A3ØØ:25 CD:98 CD 19 E5 11 40 83:F4 19 A0 CD 2F:EF E1 23 22 06:40 A3 E1 A1 A3Ø8 : CD 98 CD CD A310:A3 25 A3 A318:A1 A320:19 82 30 CD 08 A1 CD:C6 A1 2A 06 A1:78 19 A0 C9 C5:74 CØ C3 AG A328:11 00 80 CD CD 19 AM C9 C5:74 66 6E MG 10 FD:22 C1 C9 M1 3A 3D:16 C2 62 A3 3A M9:DF C2 57 A3 32 3D:61 AM C3 C4 A3 3E:9E A3 CD CA AM C3:DA M2 C2 85 A3 3A:3C M4 C2 7A A3 3E:62 A330:06 C5 A338:C1 10 F7 A340: A3 FE 91 A348:A1 FE 02 A35Ø: A3 CD B6 A358:Ø3 A36Ø:C4 32 3D A3 FE A368:00 A1 FE 04 C2 7A A3 3E:62 CD A5 AD C3:12 32 3D A3 CD:34 A3 FE Ø3 C2:E2 A1 FE Ø1 C2:F5 A379:01 A378:C4 A3 04 3D A3 3E AØ A380:DE C3 C4 A388:A6 A39Ø:9B A398:C3 A3 3A 00 A3 CD A5 A0:1E 04 32 3D A3:6A C4 A3 3A 00:F4 A3 3D C4 A3 3E A3AØ:CD DE AØ C3 A3A8:A1 FE 01 C2 B9 A3 3E Ø2:24 3E 02:24 C3 C4:DF CD CA:39 A1 FE:DA 06 2A:09 A1 C3:F7 A3BØ:32 A3B8:A3 A3 Ø3 CD B6 AØ 32 3D A3 3D 3E A3CØ: AØ A3C8: Ø1 C4 A3 A3 3A ØØ 40 C2 DA Ø1 22 C2 A3DØ: Ø6 A3D8: ØB A1 ED 4A 06 A3 Ø1:A5 42 22:F2 Ø3 C2:95 A4 02 ED A3EØ: 48 21 06 ED A3E8:06 A3F0:00 ØB A4 FE ZA C3 Ø6 A1:2A ØB A4:AE A3F8:ED 42 06 A400:01 A408:22 A1 A1 3 A Ø1:6A A410:C2 1C:D9 A418:A4 00 82 2A 06 CD:4F A429:19 30 25:D1 A428:A4 A430:30 A438:A1 C3:ØB 12:91 A4 A449:81 03 ED C9 21 Ø3 FE 98 57 A448:11 ED BØ:65 A450:C9 99 99:BD



Stock de coke

GOOD MOON

ous disposez de neuf vies pour ramener à bord de votre navette. neuf bâtons de pixelium (espèces de stalagmites jaunes qui figurent au premier tableau). Ne pouvant en transporter qu'un à la fois, vous êtes condamné à d'incessants va-et-vient. De plus, c'est fou ce que la lune est mal fréquentée ces derniers temps. De toute façon vous n'avez pas le choix, car la navette ne décolle automatiquement qu'une fois chargée du précieux métal.

Sauvegarde

Sauvez sous le nom «GOOD-MOON» le court listing Basic de chargement. Entrez ensuite par Amsaisie V.2 en vous Face à la pénurie de pixelium qui paralyse le fonctionnement des centrales bionucléaires, le gouvernement mondial, en vue d'une exploitation industrielle, vous charge d'aller quérir sur la lune quelques échantillons.



reportant à son mode d'emploi, les deux listings de codes hexadécimaux.

 Nom
 Adr. déb.
 Long

 GOOD1
 &4E20
 &12AD

 GOOD2
 &7530
 &1CFA

La longueur est ici précisée à l'attention de ceux qui envisagent raisonnablement de morceler leur travail en plusieurs fichiers qui devront ultérieurement être réunis en deux fichiers définitifs.

Luc Guillaume (Programmation & musique) Hervé Guillaume (Graphisme)

4FCØ:FF AA ØC Ø8 8A ØØ 16571 4EAØ:30 20 CC 88 2A 00 ØC œ 4FC8:8A 8A 08 FF AA 1751 4EA8:00 4EB0:30 88 30 20 88 30 20 00 88 2A 00 3C 88 30 20 00 88 00 2A 00 88 00 2A 00 88 00 20 00 88 2A 2A 3C 88 30 20 00 88 2A 2A 3C 4FD0:AA AA Ø8 Ø8 8A 8A 4FD8:8A 8A Ø8 Ø8 AA AA F3 MOON* 946 œ 4EB8:2A 4ECØ:3Ø [175] 9C 98 45 99 51 99:56 9C 98 FF AA 99 99:B7 œ 28:3E 4FEØ:FF Luc & Herve 801 4FE8:45 00 Guillaume 1388] 4EC8:00 00:4A 4FF0:55 AA 04 08 00 8A 4FF8:08 8A 0C 08 FF AA '* Black System 1990 * 4EDØ:30 CC.88 28:C4 8888 1751 4ED8:2A 4EE0:30 ØØ:D8 28:D4 88 5000: AA AA 08 08 8A 8A 657 5008:8A 8A 5010:AA 00 5018:8A 00 5018:8A 00 39 29 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99 AA 4EE8:00 4EF0:00 98 9C 00 8A 08 FF 08 8A 8A ØØ FF AA MEMORY 19999 00:3E 4EF8:00 4F00:00 4F08:00 LOAD" IGOOD1 . BIN" , 2000 [1391] 00:46 00:4F 13 LOAD" (GOOD2.BIN", 3000 [1235] 5028:8A 8A 08 08 AA ØØ:57 98 AE 9A 9D 98 99 AA 99 98 AE 9A 9D 5030:FF AA 0C 08 5038:8A 8A 08 08 8A 84 A2:83 4F10:00 14 CALL 30000 4F18:AE 13091 55 00:44 5040:FF AA 0C 08 5048:8A 8A 0C 08 5050:FF AA 0C 08 A2:93 4F20:00 98 99 AA 99 99 9E AA A7 4F28: AE OA 00:54 9C 98 8A 8A F3 98 99 AA 99 99 9C 98 8A 8A A2 5D 00 0E AA A7 5D 00 AA 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 4F38: ØE 5058:8A 00 4F40:00 99:8F C9:D7 5060:FF 5068:8A 8A 0C 5070:FF AA 0C 5078:CF 00 08 5080:FF AA 0C AE AA ØØ ØØ:FC 8A 8A A2 A2:C3 AA AA ØØ ØØ:1D 4F48:00 4F50:00 00 4F58:00 00 4F60:FF AA 99 99 99 99 99 99 99 99 99 C9 9C 98 8A 8A F3 Ø8 8A 8A 00:9F 08 AA AA 00 08 8A 00 F3 A2 A2:E9 98 98 AA AA 99 9C 98 8A 8A F3 9C 98 FF AA 99 9C 98 FF AA 99 9C 98 FF AA 99 Ø8 Ø8 4F68:8A 8A 5088:00 8A 27 4F7Ø:FF 4F78:8A 4F8Ø:FF 45 00 ØØ ØØ:58 14 ØØ:37 4F78:8A 8A 9C 98 FF AA 4F89:FF AA 9C 98 8A 99 4F88:8A 90 9C 98 FF AA 4F99:FF 90 9C 98 8A 8A 4F98:8A 8A 9C 98 FF 99 50A0:AA AA 08 08 8A 8A 50A8:8A 8A 0C 08 FF AA 50B0:AA AA 08 08 8A 8A 50B8:AD 08 AE AA 55 00 30 20 2A 20 2A 2A 99 4E78:2A cc 88 4E80:30 α 88 39 08 50C0:AA AA 08 08 8A 8A 50C8:8E 8A 5D 08 AA AA 4E88:00 2A CC 4E90:20 00 88 88 4FA8:8A 4FBØ:FF ØØ AA 98 FF AA 8A ØØ 50C8:8E 8A AA Ø8 AA 00:3F 2A SØDØ: AA AA Ø8 98 8A 8A 50D8:8A 8A 08 08 AA AA 00



50E0: AA AA 08 08 8A 8A F3 A2:09 50E8:45 99 50FØ:FF 51 00:4A FF AA 50F8:8A Ø8 88 00:0D CC:BD 5100:10 30 30 30 5108:64 3F 3F 9D 3D 3F:53 511Ø:64 5118:64 3C : EC 3E 64 3F 3D 79:C1 3F 3E 79 64 3F 3C 5120:64 3E 3C F3 64 35 70 F3:20 5128:64 3E 79 F3 30 30 30 20:F0 5130:CC 98:12 œ ∞ 30 3F 3F CC 5138:3F 514Ø:3C 31 98 3D 3D 3D 98:F8 6E 3D 98 B6 30 98:CD 3E 3F 5148:B6 5150:F3 5158:64 3C 3F 98 F3 3C 3D 98:76 98 F3 B6 98:85 B6 3D 3C 3C F3:64 31 79 F3 64 31 5160:64 5168:64 5170:64 5178:64 5180:10 31 3C F3 64 3F 79:EB 3C:3Ø 3F:98 CC:2A 3E 3E 79 64 3F 3D 3E 9D 3D 3E 3E 64 C 3F 30 CC œ 3F 30 30 30 F3 B6 3D 98:FF 98:E1 3D 98 F3 3C 3D 3F 98 3D 3D 98:93 3F 98 30 30 30 98:C8 6E CC 98 3F 3F CC 98:5F 30 30 30 30 20:E1 F3:CD ØF 5B ØF 5B ØF A7 A7 OF A7 A7 ØF:19 5B 5B:29 5B 5B 5B 5B F3 F3 A7 5B OF A7 A7:35 A7 A7 F3 5B 59:65 59 5B F3 A7 A7 F3 A7 A7:E9 5B:27 F3:C3 A7 59 A6 59 59 59 F3 A6 A6 A6 A7:A3 A6 A6 59 59 59 59 59 59:CD A6:91 59:42 ØC:15 A6 ØC A6 A6 59 A6 ØC A6 ac FB F3 F3 A6 A6 A6 A6 A6 FF FB FF FB:60 F3 FF F3 F7 F7:1A F7 FF F7 F7 CO CØ: 2D F3 EØ D1 F2 41 D1:8A CØ DØ ØE EA CØ 3F CØ:B9 5238: A5 48 DØ 5240: 33 30 30 5248: 3F 3C 3C 5250: F3 F3 F3 5250: F3 B7 CC 5260: 30 64 F3 5268: F3 F3 F3 5270: 3C 68 AE 5278: AE EA 3F 5280: CC D9 30 5288: CO D9 30 5288: CO DF 30 5280: FA FF FF CC 3C F3 F3 3C 79:D2 B6 F3 F3:18 3F 3E 9D F3 F3 F3 F3 B2 CØ 99:FA E2 FF EA F3 F3:A8 EA 3C 79 3F 6A:8B 7B CC C8 AE EA:B3 60 AF EA CO EA 30 71:1F D1 D5 FF: 40 529Ø:FA 5298:5D FF D1 ØC ØC:89 D1:46 FF D5 ØD F1 A5 D1 59 5D FF D1 52A0:D5 FF FA FF CØ CØ: DØ 52A8 : AF CØ .Di 30 AF EA: 4A EA 60 71 œ 52BØ:3Ø œ C8 AE EA D9:D6 52B8:3F 6A AE 3C EA 79 3F 7B 3C 68:DØ 52CØ:FF 52C8:F3 52DØ:3Ø 52D8:CC EA F3 E2 CØ CØ:C8 F3 F3 B2 30 30 F.3 F3 - F1 œ 3F 3F 3C 30 3F 3F:E8 30 64 3E F3 F3 F3 F3:28 52EØ: 20 10 F3 F3 F3 F3 98:F3 52E8:3C 30 CC 3F 3C:69 30 52FØ:00 CØ 00 40 9D 80 :ED 52F8:D1 53ØØ:95 53Ø8:9Ø C4 3E E2 94 94 'A7 48:12 E2:12 95 OF EA C4 C4 3E 90 9D 68 D1 E2 CØ CØ:23 531Ø:D1 '79 5318:95 89 64 84 BE B2 C8:20 79 44 C4 64 48:AB 5320:90 90 EA CØ 94 89 E2 80 :CC 5328:40 21 79 80 90 98 5330:C4 60 68 16 90 30 64 6A:E5 5338:CØ CØ CØ CØ 00 40 CØ 3E 00:CB 5349:49 90 9D 80 Di C4 E2:39 5348:94 94 A7 48 95 95 EA:85 3E CØ 5350 : C4 C4 E2 CØ 90 9D 68:EC 79 5358:D1 D1 6A:77

5360:84 BE B2 C8 95 89 79 4A:A7 5368:C4 EA:E8 80 21 00:45 5378:40 34 80 40 E2 5380:40 9D CØ 80:4A 30 80 40 CØ 5388:00 CO 40 90 40 00 80:86 539Ø:D1 C4 3E 5398:95 95 ØE E2 94 94 A7 48:AB EA C4 C4 3E E2:AA 53AØ:90 90 9D 68 D1 E2 CØ CØ:BB 53A8:D1 79 64 6A 84 BE B2 C8:B8 C4 64 16 CØ D1 A3 53BØ:95 89 79 4A 48:43 53B8:90 90 89 EA 80:19 53CØ: 4Ø F3 29 8Ø D1 3C 12 20:AF 53C8:94 Ø3 C4 60 90 9D 30 C8:8F 53DØ: CØ CØ CO CØ 00 C0 80 ØØ: A3 53D8:40 6E 60 80 D1 3D C8 E2:72 53EØ:84 5B 68 68 D5 ØD 6A:F2 6A 53E8:D1 3D C8 C8 94 6E 60 53FØ:CØ CØ D1 E2 95 53F8:C4 71 7D 48 85 54ØØ:84 29 98 C8 D5 98 BA E2:01 B6 46 6A:9F 46 60 69:7F 12 90 5408:40 D1 68 CØ 40 B6 80:78 5410:40 B6 64 60 94 29 90 5418:95 98 30 60 C0 C0 C0 C8:C6 CØ:C1 5420:00 C0 80 00 40 6E 60 5428:D1 3D C8 E2 84 5B 68 8Ø:E8 68:75 5438:94 6E 69 69 C9 C9 D1 5449:95 98 B6 E2 C4 71 7D 5448:85 B6 46 6A 84 29 98 C8:94 E2:A3 5448:55 B6 46 64 84 29 98 C8:F9 5459:D5 46 69 69 49 D1 38 C9:53 5458:P9 D1 12 89 49 D1 38 89:32 5409:49 3C 12 89 49 6E 39 89:C6 5468:49 C9 C9 89 99 C9 89 99:BC 5470:40 6E 60 80 D1 3D C8 E2:0B 5478:84 5B 68 68 D5 ØD 6A 6A:8B 548Ø:D1 3D C8 C8 94 6E 6Ø 6Ø:AF 5488:CØ CØ D1 E2 95 98 B6 549Ø:C4 71 7D 48 85 B6 46 98 B6 E2:9A 5490:C4 71 7D 48 85 B6 46 6A:38 5498:84 29 98 C8 D5 46 60 60:17 5440:40 53 E2 C0 40 16 F3 80:E9 54A8:10 21 3C E2 90 C8 03 68:5F 5486:10 21 3C E2 YP C8 P5 00:52 5489:C4 39 6E 69 C9 C9 C9 C9 C9:72 5488:90 C9 C9 09 90 40 33 73:49 5409:80 90 49 C3 93 80 90 40:3F 5408:F3 CB E2 90 40 CF 48 62:6D 93 40 CF 46 C2 00 91 F3 73 D1 C2 40 C3 54C8:F3 CB E2 00 40 CF 48 54D8:00 D1 0C BB C2 00 91 54D8:E3 C0 00 C1 F3 73 D1 54E8:40 33 92 B6 C2 40 C3 54E8:35 62 00 C0 35 CC E2 FF:8F 80:BB C4:27 CØ 35 CC E E2 ØØ 4Ø 79 3E D1 C2 ØØ 32 4Ø 64 63 00:34 68:01 49:97 C2 99 49 64 63 99 D3 89 99 99 99 99 C4 C4 89 8Ø:EB 95:81 ØØ:E6 60 00 71 6E 40 38 B7:7D 6E 69 99 C9 99 49 14 F3 A2 40:23 CØ:49 DB F3 F3 59 F3 B6:54 42 40 C0:F3 79 40 C0 79 8Ø F3 40:9E 16 6C:6A CØ CØ CØ ØØ CØ:91 8Ø 4Ø CØ 8Ø 14:8Ø CØ CØ 6D F3 F3:BF Ø6 3C 29 D5 79:CE 40 79 80 40:65 5580:79 80 40 3C 80 CØ CØ CØ:3E 5588:16 559Ø:CØ 21 F3 89 16 F3 CØ CØ:91 CØ 40 5598:CØ 14 A2 59 CØ CØ:9F 16 1C:5C 80 F3 CØ F3 B6 55A8:29 81 FB 42 40 CØ 55BØ:79 80 79 40 3C 55B8:C0 CO 16 Ē6 29 16 B2:83 49:7E 55C0 29 CØ 14 CO CØ CØ 00 55C8:79 80 F3 40 80

55DØ: CØ CØ CØ 79

55D8:B6 16

E7 F3 79

29 81 7D 42 40:78

79 89 49 CØ CØ CØ 55EØ:CØ 8Ø 55E8:40 D9:17 55FØ:29 55F8:CØ 56ØØ:14 40 CØ 5608:DB 16 81:91 80:C2 5610:79 5618:40 3C 80 C0 CØ:8C 79 80 40 5620:C0 5628:C0 F3 40 79 A2 C0 C F3 A6 40 C0 29 CØ:6A CØ ØØ 8Ø CØ 80:8D 5630:40 5638:C0 5640:3C CØ 79 14 E7 F3 CØ:E1 16:FE F3 81 42 7D 79 80:3D 5648:49 5650:89 5658:F3 49 C9 C9 80 F3 51 80 79 3C:4D 34:63 A7:41 CØ 9C CØ CØ CØ 29 50 A7 A4 5F B6 00 00 29 00 00 42 FF 00 5660:A4 5F 59 FA 9C:1F 99:CA 99:A1 99:E7 99:EF 5668:FF 51 5B F3 5679:CØ Ø5 5678:CØ Ø4 1C AB CØ 3C Ø3 CØ FØ AA F3 F5 F3 F2 5680:C0 55 D5 ØØ:62 ØØ:7Ø 2Ø:97 88:6Ø 2A:EB 5688:CØ ØØ B2 F3 F3 F2 F3 F2 F3 A7 FØ 5690:CD 30 5698:CØ F3 A5 F3 56A0:C0 **B4** 3A A6 ØF ØC ØE 5D 56A8:CØ 3D 1F 98 F7 EA A2:79 F3 28:1D 56BØ:CØ 6E 4C 71 FF F3 BA 56B8:CØ RA. 98 F3 56CØ:CØ 56C8:CØ F3 3C 28:82 71 F3 B6 F3 14 15 3C 3F 3D 3C 3C 3F 3F 3F 2A:37 88:77 56DØ:CØ 3F œ CC œ 56D8:CØ 44 CC CC 29:62 56EØ:CØ 3Ø 3C 3Ø 3C ØØ:C6 10 30 30 30 56E8:C0 3C 3C 3C 3C 56FØ:3C 56F8:3F 3C 3F 3C 3F 3F 3F 3F 3F 3F:04 CC:92 CC:07 3C 3F 3F CC 3F 5700:CC 5708:CC 5710:30 5718:C0 CC CC œ œ 30 30 30 30 39 00 30:F3 C0:B7 90:EF 30 30 39 69 C9 C9 CØ CØ CØ 5718: CØ CØ CØ 5728: 6Ø CØ CØ GØ 5728: CØ CØ PØ 5728: CØ SØ 6Ø 5738: CØ SØ 6Ø 5738: PD 79 CØ 5748: 6A 2A 6A 5759: CØ CØ 28 5758: CØ PD 79 5769: 6A 9Ø 6Ø 5768: CC CB CC 5778: CC CB CC CØ CØ CØ CØ 6A CØ:17 CØ:ED 60 CØ 64 39 69 CØ CC 79 ØE 99 69 C8 CC CB:67 CØ CØ 2A:61 CØ 2F 5D:6C 99 60 3C 69:8B C9:B6 68 90 CØ 2A CØ 6A CØ 64 C8 9Ø 64 3E CØ CØ: 09 60 CØ CØ:EF 5770:CØ CØ CØ 5778:6Ø CØ CØ 5780:CØ CØ 9Ø 3Ø 69 CØ 30 CØ 60 90:27 CØ:6F CO 60 CØ 30 60 30:47 5788:69 39 69 5799:CC C8 CC 5798:99 69 C9 57A9:6A 95 C9 57A8:3C 68 28 3Ø C8 CØ 9Ø C8 CØ:3F 68 2A 90 CØ 6A 6A 2A : EF 69 68:C3 CØ 28 28 6A 68 Ĉø 57BØ:CØ 57B8:CØ 2A 9Ø 6A 6A 69 C9 CØ 2A C8 95:4B 6A œ C8:8F 57CØ:CC C8 œ C8 90 60 CO 30:C7 57C8:60 30 57D0:60 C0 57D8:C0 C0 69 39 C9 C9 99 69 69 39 CØ CØ CØ CØ 60 CØ 90:DF C0:C7 CØ:1F 57EØ:CØ CØ 57E8:3Ø 3Ø CØ CØ CØ 90 30 30:A7 30 30 30 30 30:FF 57FØ:30 CC 57F8:CC CC 58ØØ:3F 3F 88 88 cc CC 3F CC 3F CC:5B 3C:1C 3F 3F 5808:3C 3C 5810:3C 3C 5818:D9 F1 5820:80 40 5828:A5 5A 3C 3C 3C C4 CØ F3 3C:D0 3C E2 71 9Ø:F3 F1 80 40 09 F1 F2 CØ 5A C8 64 5D ØD ØE 9D 5839:C8 8C 5838:48 99 ØE CØ CØ 64 75 AE: 72 64 49:B1 5840:44 60 5848:60 00 90 C8 49:4C 10 D1 F3 F2:BF 80:E6 5850:F2 60 F3 E6 C8 5858:64 A5 F1 F2 80 90 A5 5A:2C

5869:A5 89 49 5A 9D 9E C9 49:5A 5868: ØD AE 4C C4 40 8C BA:00 5870:98 C4 75 EE 60 40 00:10 5880:00 D1 F3 80 99 49 F2:01 5888:E2 00 FØ F3 40:27 40 F1 5890:A5 F1 F2 80 A5 40 5A A5:01 40 5898:80 40 5A ØD ØE 8Ø ØD:AØ 58AØ: AE 5D 80 40 AE 5D EA 00:DA 58A8:00 D5 EA 80 00 00 40 80:28 58BØ:ØØ ØØ 58B8:CØ C3 99 99 C2 C3 00 00 C2 C3 00 C3:20 33 : EA 58CØ:CØ 33 D4:9A 62 33 62 33 62 D4:F8 D4:00 58C8:CØ E8 E8 E8 E8 E8 E8 58DØ : CØ E8 ES ES ES ES ES 58D8:CØ E8 E8 E8 E8 E8 E8 33:00 58EØ:62 33 62 33 62 33 62 C3:D4 58E8:C2 C3 C2 C3 C2 C3 C2 00:84 58F9:00 00 00 00 00 00 00 58F8:00 00 00 00 00 00 5900:00 00 00 00 00 00 00:48 OCA 00:50 00 00:59 5908:00 00 00 00 00 00 00 5910:00 00 00 00 00 00 5918:00 00 00 00 00 00 00 99:61 99:69 00 99:71 5920:00 00 99 99 00 00 00 00:79 5928:00 00 99 99 00:81 5930:00 00 00 00 99 99 40 CØ:49 5938:80 00 00 00 5940:00 00 C1 C3 33 E2 00:46 73 80 80 49:A7 93 E2 E2 D1 68 91 F7 5D 73 B3 C3 63 C2 C3 60 00 5948:E7 E7 73 84 8E:F3 93 : CA 5958:6A 41 C8 49:5B 5960:93 63 C2 C3 60 00 5968:B6 6E C8 00 40 D1 C3:A3 38 A5:81 5970:60 00 5978:00 95 ØØ 94 98 F2 3A F2 ØØ:75 E2 68 99 99 5980:71 A5 6A 00 00 90 5988:C8 00 40 73 A5 5D F2 ØE:40 5988:C8 ØØ 599Ø:91 93 60 00:3C ØE FB 80 00 C1:85 5998:5D B7 80 00 40 40 FB 6E:49 59AØ:8Ø ØØ ØØ 4Ø B7 98 80 00:1C 59A8:00 85 4C 30 80 00 40 F3:87 59BØ:98 64 59B8:C8 ØØ 60 00 D1 3D 94 6E 60 30 C8 90:04 ØØ:ED 60 59CØ:CØ CØ 8Ø CØ CØ ØØ ØØ ØØ:99 59C8:00 00 99 99 99 99 99:21 99 99 59DØ:00 00 99 99 00 90:29 59D8:00 00 59E0:00 00 99 99 99 99 00 99:31 99 99 00 99:39 59E8:00 00 00 00 00 00 00 99:41 59F0:00 00 00 00 00 00 00 59F8:00 00 00 00 00 00 5A00:00 F3 51 A2 51 F3 00 00:49 00 00:51 51 F1:C1 5AØ8:F3 F3 F3 F1 F2 5AØ8:F3 F3 F3 F1 F2 F2 5A1Ø:F1 F2 F1 FØ F2 FØ 5A18:FØ A5 FØ 5A 5A 5A 5A2Ø:A5 ØF ØF ØF A5 ØE F2 F3 F1:6B F2 FØ FØ F1:44 5A ØF:B0 ØF ØD: Ø4 5A28: ØC OF OF OD OC OF OC OE:67 5A30:0C AE FF AE FF ØC FF CØ ØØ ØC FF D5:8B 5A38:CØ D5 CØ FF CØ ØØ ØØ 5A40:ØØ ØØ ØØ ØØ ØØ ØØ 00:F8 99:9A 99:A2 99:AA 00 00 00 00 00 B2 5A60:00 00 00 00 00 00 00 00 5 5A68:00 00 00 00 00 00 00 00 5A68:00 00 00 00 00 00 00 5A70:FF AA 00 00 00 FF 9C 5A76:AA 00 55 9C CF 9C 5D 5A80:04 4D F3 CF 0C 00 AE 5A88:34 4D F3 CF 00 00 AE 99:BA 99:C2 5D:53 00:89 DB:63 F3 8E 00 4D DB F3 F3:45 5A9Ø:E7 55 5A98:DB F3 4D F3 F3 F3 E7 04:10 F3 F3 F3 Ø4 DB F3:C4 SAAØ:F3 F3:5E F3 5AA8:E7 DB F3 F3 4D F3 F3 4D:5E 5ABØ:F3 F3 F3 F3 F3 99 99 90:47 5AB8:00 00 99 99 00 00:12 5ACØ: 00 AA 00 00 00 Ø8:AE 5AC8:00 00 99 99 99:59 00 5ADØ:00 00 00 8E 00 00 00 5AD8:00 8E 00 00 00 00 00 8E:BE 5AE0:00 00 00 00 00 8E AA 00:34 AA 00 00 00:C4 5AE8:00 00 00 5AF0:00 F3 4D:B3 5AF8:DB F3 F3 4D DB F3:9E 5BØØ:F3 F3 CF 4D DR F3 F3 F3:ØB 5BØ8:8E 4D F3 F3 F3 8E 4D: A3 5B1Ø:E7 F3 F3 CF 4D 4D F3 F3:D9 5B18:DB CF 8E 4D DB DB E7 8E:F4 5B2Ø:4D 5B28:4D F.7 4D ØC:32 AF CF F.7 DB CF 8E 98 99:EB 5B3Ø:ØØ 5B38:ØØ 8E 00:EB 00 00 00 08 00 5B40:08 00 99 ØC 08 99:23 5B48:00 00 00 00 08 99 00:FB 5B50:00 0C AA 00 00 00 00 0C:21 5B58:08 00 00 00 5D AA ØØ:8F 5B60:00 00 ØC aa 00 ØØ:3D 5B68:00 FF 4D CF 8E AE ØC AE:82 5B7Ø:ØC 5B78:ØC 8E 8E ØC AE 55 8E 4D 4D:B4 5D:3B 55 ØC ØC ØC. 5B8Ø:5D 55 ØC AF. ØC ØC AE ØØ:62 5B88: AE 5D 5D 5D 5D AE FF: 61 5B90:0C AE FF 00 55 5D FF 5D:08 5B98:FF 00 00 FF AE FF AA 00:F4 AA 00:74 FF 5BAØ:00 00 AA 00 5D 5BA8:00 00 00 AE 00 00 00 00:BB 00 00 00 AA 5D:AD 5BBØ: ØØ 5D 00 00 00 00 00:0F 5BB8:00 00 aa 00 5BCØ:00 00 00 00:C3 00 00 5BC8:00 00 00 00 00 00 00 00:23 5BDØ:00 00 00 00 00 00 00 00:2B 5BD8:00 00 5BE0:00 00 00 00 00 00 ØØ:33 00 99 99 00 00 00:3B 00 5BE8:00 00 00 00 00 00 00 00:43 5BFØ:00 00 00 5BF8:30 00 00 99 99 10:CB 00 00 10 64 œ 00:BF 5CØØ:ØØ ØØ 5CØ8:CC 3E 99 64 QD AF. 90 9D ØØ:22 3C:EE 3D ØØ 00 10 5C10:B6 00 00 44 3F 79 F3 ØØ:E8 5C18:00 64 5C20:00 00 79 99 99 99:68 99 99 99:7C 3E B6 00 00 00 5C28:00 00 00 99 99 99:84 00 00 5C30:00 00 00 00 99 30 00 00:AC 5C38:00 00 cc 99 99:64 00 00 5C40:00 6E 5C48:98 00 88 99 99 99 3C 00 3D:F8 6E 00:A6 aa 00 00 5C50:00 00 B6 6E 20 90 90:6A 5C58:00 F3 ØØ:3D 9D 3C B6 5C69:00 9D 79 9D:44 F3 F3 00 5C68:3E F3 F3 00 44 3F 3C F3:CB 5C70:F3 99 3E 44 3E 79 F3 F3 00:37 44 3F:5E 79 F3:C9 5C78:44 79 F3 F3 99 44 5C80:79 00 3F F3 F3 44 3C 5C88:B6 99 44 3F F3 3C ØØ:E4 5C90:44 3E 79 3C 3C 3C 3D 88:86 5C98:00 00 00 F3 3D 88 00 00:21 00 B6:35 5CA9:00 3F B6 98 00 99 5CA8:3D 98 6C 99 99 00 F3 98:D7 5CBØ: ØØ 00 90 B6 3F CC 99 00:E7 5CB8:00 B6 3F CC 00 99 3D:55 5CCØ:6E 9D CC: 7F 6E 00 00 00 3D 99 99:E4 3D 99:39 5CC8:00 00 00 3F CC CC 5CDØ: ØØ 5CD8: 44 44 3C 3E 3E 3D 44 3E 3E 3D 99 3F:A1 5CE0:3D 30 3F 00 10 9D 3E - 4E 5CE8:6E 00 44 CC 3F 3D 6E 00:59 5CF0 :10 3F 3F 9D 99 10 CC:BE 5CF8:9D 6E 3F œ 00 00 5DØØ:CC CC 00 64 9D CC 99:26 6E 6E CC:4B 5DØ8:00 30 CC CC 98 00 00:F5 5D10:00 99 3F CC 5D18:00 -CC 6E CC 00 99 6E:F7 5D20:CC 30 00 00 00 CC 98:C5 5D28:00 00:D1 30 00 5D39:99 CC: Ø5 00 5D38:CC 20 64 64 20:B5 00 5D40:00 00 00 00:F5 5D48:00 5D50:00 00 10 CC 64 ØØ:F5

10 64 98

5D58:64 30 64 00 00 00

00:1D

10 30:95 5D60:98 00 00 00 00 10 30 00:05 5D68:00 00 5D7Ø:ØØ 5D78:ØØ 00 aa 00 00 00:D5 5D80:00 5D88:00 00:85 98 20 5D90:00 30 20 00 00 00 00 30:2D 5D98:00 00 5DAØ:00 99 00 00 00 FD 5DA8:00 00 00 99 99:95 5DBØ:00 00 00 00 00 00:0D 5DB8:00 00 99 99:1D 99 99:25 5DCØ:00 5DC8:00 99 99 00 00 00 00 5DD0:40 C0 00 00 00 00 D1 F3:3C E2 ØØ:49 ØØ DØ:5A 5DD8:80 aa 00 40 F2 F2 5DEØ:00 D1 F1 F2 EØ ØØ A5 5DE8:F3 EØ ØØ ØØ 85 FØ ØF:48 5DFØ:EØ 5DF8:00 99 D5 99 84 58 4A ØØ:9E ØØ 51:9B 48 A2 ØØ OC. AF A2 F3 F3 FF:AB SEØØ:FF ØC FB F3 5EØ8:F3 F2 F3 FØ F3 F1 F1 FØ:52 5E1Ø:FØ 5E18:FØ F2 F2 FØ FØ A5 A5 A5:11 54 ØF 5A A5 ØF:C6 ØF ØD ØC ØE:69 5A ØF OF 5E20:0F ØE ØD 5E28:0D 5E30:FF ØC 5D AE 5D:1F ØC. ØF AE D5 EA CØ D5:1B FF EA 5E38:CØ 00 00 CO:56 CØ 80 00 00 CØ ØØ:1E ØØ ØØ:E6 ØØ CØ:32 5E40:C0 00 00 00 CØ 5E48:00 5E50:00 00 CØ CØ CØ CØ CØ Dí 80 00 5E58:CØ DØ 8Ø ØØ CØ CØ A7:8E 00 5E60:C0 5E68:00 5E70:C0 CØ ØØ:56 99 99 CØ CØ A4 CØ CØ 5F CØ 00 00 CØ 80 00 C0 C0 A7 CØ FA:10 59 80 00:40 D0 C0:EF 5E78:80 00 40 CØ 5E8Ø:D1 CØ CØ A4 CØ 40 5E88:CØ 5F CØ CØ A7 CØ CØ ØC: Ø7 5E9Ø:F3 D1 F2 FF F2 E2:0A CØ A4 CØ 5E98:5F CØ:75 CØ D1 F1 EØ 59 SEAØ:DØ F3 A5 EØ FA CØ 85 FØ:A8 5EA8:ØF 5EBØ:A4 ØF ØØ EØ A7 CØ 84 58 4A:70 99 99 99 99 99 89:B2 99 89 99 99:16 00 5EB8:00 00 00 5ECØ:00 00 00 CØ 5EC8:00 CØ 00 00 99 99 99 99:1E 99 99 99 C9:A6 5EDØ:00 80 00:2E 00 00:F6 00 C0:FE 00 00 00 CØ 5ED8:00 00 99 CØ CØ 00 80 00 00 5EE8:D1 80 00 00 00 CØ D5 ØC:CA ØC EA:Ø8 5EFØ: AF 48 5F CØ CØ FF 5EF8: ØC CØ F3 FF D1 FF D1:A5 F.2 5FØØ:F1 F1 CØ F3 F3 F2 F3 FØ:CE 5FØ8:D1 F2 F2 F2 5A D1 F1 CB 5F1Ø:F2 5F18:ØE DØ F3 A5 ØD:19 5A A5 5A ØF AE 85 FØ ØF AE 5D ØE:78 AE 5D D5 ØC:CC ØØ ØØ ØØ CØ:26 AS. 5F20:84 ØF 58 F7 5F28:AF CØ DØ 8Ø 5F30:A7 80 00 00 00 CØ A4 80:32 00 00:FA 5F38:00 00 00 E2 5F 8Ø 5F40:00 E2 5F48:FA 80 5F50:00 00 5F58:00 4A 59 80 99 99 A7 80:72 00 00:63 00 48:A8 99 99 EØ A4 80 EG 80 99 00 5F69:9C 80 00 99 F3 F7 FB:16 5F68:F3 FF F1 F3 F3 F3 F3:4E 5F7Ø:FF F2 5F78:F2 FØ F3 F2 F1 F0:C7 A5 F0 5A:2B F1 F1 FØ F1 FØ 5F80:5A 5A 5A ØF ØF ØF ØF:AB A5 ØD:70 5F88:A5 ØE OF ØD ØF 5F90:0C OF ØE AE FF AE: 2E 5F98:FF D5 CØ FF:55 SFAØ:CØ CØ D1 F3:72 5FA8:F3 F2 F2:0D F3 F2 F1 5FBØ:F3 F3 F1 FØ FØ FØ:E3 5FB8:F2 54 FØ **B7** SFC0: ØF SFC8: ØD OF ØF A5 ØD ØE ØE:ØE ØE ØF ØE ØD ØD ØD: ØD 5FDØ: ØC 5D FF 5D AE AE FF EA:29 5FD8:CØ EA D5 D5 CØ ØØ ØØ 55:06

5FE9:00 94 99 99:57 99 99 99:5B 5FE8:00 5FF0:00 5B:DB SFF8: ØE AA 00:3B 6999:99 99:74 6919:99 ØØ:7Ø ØØ:78 2Ø:8Ø 00 00 00 00 6929:99 6928:99 6939:99 00 00 ØØ:B8 00 00:38 6938:64 6949:99 6948:99 2A:78 00 00 00:D0 00 00 20 00 00 aa 00:28 6948:09 99 6959:99 99 6958:99 99 6968:99 99 6979:99 99 6978:99 99 6988:99 99 6988:99 99 00 00 00 00 00:B0 aa 00:B8 90 aa 00 00 99:C9 99 00 99 00 00 00:C8 00:D0 00 00 00 00 ØØ: D8 00 99 00 99:E9 00 51 00 00 00:2C 6090:51 6098:F3 60A0:C0 60A8:F0 60B0:0F F3 F3 E2 00 40 F3:8A 00 D1 F1 80 E2:49 F1 F2 FO F1 FØ:BA 5A 5A 5A FØ A5 ØC A5 ØF: AB A5 5A ØF OF ØF:27 ØC FF 60B8:0D ØE ØE ØE 5D ØC ØE 5D ØD:F3 60C0:0E FF 60C8:FF C0 FF

7530:C3 37 75 2A 92 CE 76 21 :CD 7538:EE BD C9 -06 99 ØØ:5B 7540:CD 7548:ØE 7550:22 7558:CD 84 38 BC CD D8 AF CD: DB BC CD 76 76 21 64 ØØ:52 87 3E Ø1 23 8A:20 3E ØD CD 19 8E 96 BB:6F AF CD ØE BC CD: 7B 76 85 DD 21 59:74 21 CD D6 77 EB:ØE CD A5 77 21 DØ:30 AC E8 Ø6 36 ØE Ø1:D9 CD C5 CE Ø6 21 ØE D5 Ø1 52:3C 3E:C9 36 77 52 3E 21 DA 11:5E 97 52 Ø1:ØB 68 ØE 75AB: CD B1 77 75AB: CD B1 77 75BB: CD B2 68 75CB: B6 B2 B2 75CB: B6 B2 75CB: B7 75CB: B6 B2 75CB: B7 75C 21 E1 CF: 75 ØE Ø7 3E Ø1 CD: 68 DA 52 11 48 C1:97 8B ØE Ø2 3E Ø1 CD B1 : E2 52 11 3E Ø1 84 C1 CD B1 Ø6:D4 77:40 11 4E E9 CD C5 96 77 32:2E 94 CD C5 5E ED 96 21 : 32 ØE:2B CD C5 CD E9:A8 77 49 4E 53 45:90 20 43 4F 49 4E 2A:8F CD 1E 59 C2 BB Ø8:83 CD 59 85 3E Ø1:93 7F CD E1:05 84 CD 76 85 CD:17 E9 56 11 C7 E5:C4 CD 39 84:B9 3E 1B 81 87 C6 30 32:BF 70 89 11 1F D6:F7 89 99 87 32 21 83 22 2E 7E:77 87:96 32 B7 86 32 C8:B2 7669:86 7668:91 7679:32 7678:87 7689:A2 D9 32 82 87 32:AA 87 32 90 32 95 87:6D C3 85 87 8F 76 21 99:01 21 A3 87 22:D5 87 21 A9 87 22 A8 87 : EC 7688:21 7690:32 22 CD AB AA C9 80 87 E8 83 CD 48:76 7698:85 76AØ:E6 CD 78 6E 82 CD ØB C3 85 CD:CD CD E9 84 77:B2 BA 87 Ø1 Ø5:68 76A8:21 C4 76 11

76BØ:00 ED BØ C3 08 76B8:76 11 BA 87 01 76C0:B0 08 76 2F 81:6D 3E:63 76C8:4C 91 76DØ:87 FE 76D8:Ø1 AF 32 87:A5 87 81 76EØ:21 CD 1F 7F 01 50:F1 02 00:AF 76E8:4E Ø9 D6 Ø1 76FØ:3E Ø8 C3 39 95 84 3E 32:72 C5:59 84:09 FF 1E 76F8:95 86 7D 96 1E C4 FE CD 7700:3E 12 CD 1E BB 7708:CD 26 84 CD 95 7710:EE 06 1E C5 3E 7718:BB C4 FE 84 DD 7D CIC 10:F6 1E:1C 12 21 1D 87:F6 95:4F 7720:DD 7728:7D 35 ØC CD 26 84 ØA CD C5 10 E7 06 3E:17 06 98 C5 3E:17 C4 FE 84 DD:E5 34 9B CD 26:24 C1 19 E7 96:2E CD 76 85 21:E2 C9 91 39 99:17 84 21 BF 87:EB 7730:12 CD 7738:21 1D 7740:84 CD 1E BB 87 DD 95 7D 7748:FA 7750:10 CD 27 59 11 85 9F 7758:3E 64 CD 39 21 96 77 Ø6 51 6E 82 Ø6 C5:B2 7760:06 02 CD A5 7768:CD 87 85 CD F1 Ø6 FA:E9 77 CD Ø6:D2 85 C3 60:E4 7770:CD 7778:CD C1 10 F1 CD 9C 77 CD 59 85 59 85 59 85 7780:BB 06 96 C2 A8:8E C2 B6:BØ BB 21:A8 5E 23:7A 1Ø F5:5Ø 1E BB 7788:75 3E 4C 88 779Ø:76 7798:76 3E 2F 89 CD ØØ BB C3 77 77AØ: EE BD 36 C9 C9 C5 77A8:56 23 CD 7F 84 C1 Ø6 ØØ BC EB C5 F5 ØØ EB 77BØ:C9 D5 CD:A2 C5 F5 E5 77B8:39 E1 CD 26 10 ED C9 E1:E2 E5:F4 84 77CØ:F1 C1 77C8:D5 96 ØØ C1 CD 39 84 D1 D1 13:D8 C5 DD:3E 77DØ:E1 F1 C1 77D8:E5 DD 5E 77EØ:6E Ø2 DD 77E8:Ø6 ØØ DD 10 FØ C9 56 Ø1 DD:4C 5E 00 DD DD 4E Ø4:77 66 Ø3 7E Ø6 CD DD 19 C1:3E 86 FE 00:BF 87 FE 01:0C 87 FE 01:22 87 FE 01:B6 77FØ:DD 77F8:10 7800:C4 11 C9 Ø8 3A ØØ A3 9Ø E1 DC B7 82 3A 7808:CA F5 7810:CA 3D 76 3A 80 3A 78 3D 82 7818:CA F5 7820:C2 40 7828:CA A3 76 A3 96 86 FE 00:D3 87 FE 01:3C 87 CD 1E:72 34 78 3A 81 3A BA CD B3 78 3A:FB BB C4 F8 7F:5A 26 84 CD 95:41 783Ø:BB C2 A3 CD 78 7838:BE 87 CD 1E 7840:CD F9 7F CD 1E BB 7849:CD 7848:7D 7859:84 7858:82 7869:99 7868:99 7879:1E 7878:CD 7889:CD BB C4 FE:67 BB C2 3D:F0 3E 12 CD 1E 1E BB C2 3D:FØ 3A A3 86 FE:33 3E 42 CD C3 77 FB C4 B7 82 3A A3 86 FE:1B CZ 75 78 3A BE 87 CD:52 F9 7F:B8 3E 12:E2 C9 3A:9F BB C4 F8 7F CD 26 84 CD 95 7D C4 1E BB FE 84 7888:A3 FE 00 CØ 78 34 94 87:09 54:74 86 7890:FE 7898:22 78A0:9C 21 3C 20 54:74 53 22:82 01 CA 9C 90 86 C9 21 FE 00:48 96 87:45 FE 00:73 BB C2:99 86 86 C9 3A A3 78A8:C2 40 78 3E 01 78BØ:C3 FB 78B8:CØ 3A 77 3A A3 CD 86 87 1E BD 78CØ:FA 7F 3A BC 87 1E BB:E9 78C8:C2 36 81 C9 21 AØ 99 3E:6A Ø1:30 78DØ:64 E5 CØ E5 36 78D8:09 ED BØ E1 11 46 00:95 78EØ:19 3D C8 C3 D1 78 CD E8: ØF 78E8:83 CD FA 3A 95 21:DØ 78FØ:5Ø 78F8:Ø9 00 91:DD CD E3 7F 86 91 9A 3A C5 E5:3D Ø5 C5 7900:D5 08 E5 D5 D5 7E:CØ 7908:21 CD 7F 01 7910:59 ØA:8B 19:20 7918:CD B7 85 E1 06 00 7920:EB E1 23 10

7938:89 C1 3E 7949:35 04:C0 7948:DD Ø1 72 DD:B3 7950:73 36 07 DD 08 DD Ø9:C1 7958:05 DD 36 ØA ØB CD 52 87:D5 7960:DD 7968:36 77 ØB DD 36 OD ØØ DD DD:7D 00 19:9F 7970:10 7978:0C 7980:0C DA DD 21 D9 86 DD 36:DC 50 DD 21 EA 86 DD 36:29 21 FB 86 DD 36:5E 7988:ØC 799Ø:ØC 32 ØC 1D DD 21 87 DD 36:AD 64 DD 87 21 DD 36:6E 7998:00 01 69 56 DD 73 Ø7:23 79AØ: DD 72 Ø8 ØA 1Ø DD 36 09 98 DD:CA 7948:36 ØR DD 36 ØD ØØ DD 21 79BØ:36 8E DD 36 3E:E1 32 79B8:Ø1 79 87 C9 D9:E7 79CØ:86 06 C5 DD E5 CD E8:75 79C8:79 DD 79DØ:19 10 E1 C1 FØ CD 11 55 11 7A 99 DD:BE 7F:9E 79D8:7A CD C8 7A DD 21 D9 86:DB 79E8:DD 7E 00 79F0:FE 02 CA 79F8:25 7A CC 94 91 7A 7E C3 CA 06 CB 82:E7 79:98 CA:B8 FE FB FE Ø3 C6 ØD DD Ø5:A9 7A00:DD 7A08:87 7A10:37 D8 CD 3F:F2 FE 96 DD 99 C9 3E 02 21:9F 99 7F:B9 99 91 58 CD 7E 0B 7A18:DD 3D DD 77 ØB FE:D8 7A20:65 7A28:37 C3 Ø1 3E 92 21:C8 7F:D1 DØ 3D 7A 12 58 CD 7A3Ø:DD 7A38:AØ 7A4Ø:DD 7E ØB 3C D8 C3 3D 77 ØB FE:EC DD CD 7A 87:E5 77 ØB DD 36 ØC 32 DD:B6 7A48:36 ØØ DD Ø1 72 11 80 58 DD 73:72 7A50:07 DD 7A58:FE 01 Ø8 C9 3A 90 87:72 C8 DD 21 1D 87 DD:8A 7A68:CA 7A70:DD 7A78:35 ØD 77 3C DD 77 7A FE Ø2 ØD FE 91:35 7A:F3 CA 7B 36 ØD ØØ C3 C9 DD 34 55 ØC 7A DD:65 C9 3A:A9 ØC 7480:83 87 FE 00 C8 3A AØ 86:59 7A88:FE 7A9Ø:21 91 CØ 2E 87 AF 32 83 DD:C3 02 00 7A98:B7 58 DD 73 Ø7 DD DD 72 Ø8:8B 7AAØ: DD 36 09 08 36 ØA Ø7:B1 7AA8: DD 35 ØB DD 35 ØB DD 21:5C 7ABØ:82 87 7AB8:FE Ø9 DD 34 00 C2 C2 7A ØØ:C1 32:FD DD 7E 3E 01 7AC9:99 87 CD A2 85 C3 6E 82:04 7AC8:DD 21 7AD9:92 C9 7AD8:77 9C 87 DD 7E- ØC 7E ØØ FE:3C D6 Ø1 DD:8A 2E D6 7AD8:77 ØC 7AEØ:FF C9 FE 55 DØ DD 36 00:E7 DD 21 2E 87 5D 56 DD DD 36:D1 7AE8:00 01 11 73 07:44 7AFØ:DD 72 Ø8 DD 36 Ø9 ØA ØC DD 36 ØB Ø1 DD:EA 7AF8:36 ØA ØC DD ØC 95 DD 74 36 DD:B8 7B00:36 21 D9 86 DD:49 7BØ8:36 7B1Ø:Ø7 ØØ DD Ø1 72 35 59 DD 73:C2 Ø8 DD 36 09 06:C6 7B18:DD 18 8F 36 ØA DD 36 ØB 8C:9C ØC 79 7B2Ø: DD 36 DD 36 10 00:49 7B28:AF 32 87 C9 DD 21 D9:07 7B39:86 CD 21 C3 D9 40 7B DD 86:AD 7B38:11 11 99 96 91 C3 7B FE 99 C8 CB 82:32 7B49:CD DD 7E:5A 7B48:10 7B50:77 3C DD 10 FE 97 DA:Ø3 DA:CA 7B ØB D8 FE FE 10 7B58:80 7B DD 36 10 01 77 0B C9 DD:75 7B60:7E ØB 3D DD ØB FE 64:41 7B68:DØ 7B7Ø:8F DD ØB AØ חח ØC:63 36 36 DD 10 00 DD:97 7B78:7E D6 07 DD ØC C9 : DE 7B89:DD C6 DD ØC: Ø2 7B88:C9 DD 21 D9 Ø3 DD : ØC 86 86 7B9Ø:36 54 Ø1 72 B8 73 · BB 7B98:97 DD Ø8 17 DD 36 99 Ø5:46 7BAØ: DD 36 ØA DD 36 ØC A5 : EF 7BA8:DD 36 ØE ØØ 11 11 00 DD:39

7BBØ:19 10 DC DD 21 D9 86 DD:B9 DD 7BB8:36 ØB 72 DD: DØ 7BCØ:21 36 DD:EØ 7BC8:36 10 DD 21 FB DD:53 DD:54 7BDØ:36 ØB SF DD 36 10 MA 7BD8:21 87 DD 36 11:32 73 7BEØ: 2B DD 07 DD 72 08:42 7BE8: DD 36 99 03 DD 36 ØA 11:36 78:AE 8C DD 7BFØ:DD 36 ØB 36 7BF8: DD 36 ØD ØØ DD 36 10 ØØ:E8 7CØØ: AF 7CØ8:86 32 79 87 C9 DD 21 D9:E0 06 93 C5 DD E5 CD 2A:CD C1 CD 11 7C10:7C 7C18:19 E1 11 7C DD 11 00 DD: ØC A1 10 FØ DD 21:F1 7C20:D9 86 00 06 04 C3:50 7C28:CB 7E 00 45 7C 03 CA 82 DD FE 00 C8:36 7C3Ø:FE 7C38:58 Ø1 7C CA FE 02 CA : DC FE 73 7C FE: 02 7049:04 CA 86 7C C9 DD 7E 10:E3 7C48:3D DD 10 FE 99 CØ DD:7E 7C5Ø:36 7C58:DD 7C6Ø:DD 00 02 DD 36 ØA C9:78 ØC 10 D6 95 ØC:11 3D DD 10 FE:54 7C68:00 7C70:10 7C78:77 CØ DD 36 ØØ DD 7E Ø3 1Ø DD 36:AØ 3D DD: 3E 10 FE 00 C0 DD 36 00:ED 7C80:04 7C88:0C DD 36 10 ØA C9 DD 7E:7F C6 Ø5 DD ØC DD 7E:B5 7C90:10 7C98:DD 7CA0:C9 77 10 FE 90 CØ: 4D Ø1 ØC 36 99 DD 36 10 94:86 DD 21 87 3E Ø6 21:7B 7CA8:33 7CBØ:CD 7CB8:CA 00 01 2B 55 CD 99 7F:A4 7C 7C DD 7E 99 Ø1:2F 7C:7A EF FE CI FE 02 CA D8 7000:C9 DD 7E ØB 3D DD 77 ØB:5D 36 99 36 19 DD 77 DD:F6 7CC8:FE 66 DØ DD 02 ØØ ØB 7CDØ:36 ØC 78 DD C9:2C FE:96 3C 7CD8:DD ØB 7CEØ: AØ D8 DD 36 00 01 DD 36 : DC 7CE8: ØC 78 DD 36 10 00 C9 DD:86 7CFØ: 7E 10 3C DD 77 10 FE Ø5:FF 7D FE Ø7 D8 7CF8:DA Ø8 FE ØB:4A 11 7E 7DØØ:DA 7DØ8:DD 7D DD 36 10 00 C9:1A ØC D6 Ø2 DD ØC:B3 7D10:C9 DD 7E 7D18:0C C9 DD 7D20:11 11 00 7D28:19 3D 18 ØC 21 C6 95 77:67 Ø2 DD 86 D5 1A:FE 99 FE 91 28 Ø5 DD:C8 F7 26 D1 C9 3E 02:E9 CD:EB 7D30:CD 90 BB 26 01 7D38:75 BB CD 00 B9 7D40:6F 26 00 CD 44 2E Ø1 AØ 86:90 26 3A 87 00 CD 44 85 87 FE Ø3:Ø7 EF C3 3A 85 87 FE 92 CA 71 86 87 3A 88 87 3C 87 FE 91 C8 FE 92 3E 32 88 87 C3 7D48:B9 7D5Ø:86 7D58:32 7D6Ø:88 7D:CB 32:96 CA:AB 7D68:89 7D7Ø:7D 5B:3C 7D AF 32 88 87 C3 87 AF 32 85 87 C3 87 AF 87 FE Ø1 C8 3A FE Ø1 CA 1B 81 C3 21 98 3A 22 9C 86 AF 87 87 47 FE ØØ C4 3A 8F 87 8F 87 82 20 C8 AF 22 8F 87 87 22 C8 78:18 7D78:3A 8F 7D80:87 FE 94:C5 ØØ:8D 7D88:81 3E:64 7D90:01 7D98:3A 7DA0:85 7D:DD 59:ØC 87:A1 7DA8:78 AF 32 A5 86:4F 32 8F 7DB0:76 AF 7DB0:11 8B 7DB8:C5 D5 7DC0:44 DD 7DC8:7E DD 86 Ø6 ØA CD 1A DD 7E ØØ FE ØØ 7E ØC FE D2 D2 7E ØB FE AØ D2 7D:9C 28:67 Ø5:AD 7DDØ:7E CA CD 33 FE Ø5:A4 7DD8:7E CD B4 11 DD:5F 4B:7B 38 7F 7DEØ:75 DD 74 92 7DE8:CD B4 7DF9:94 DD 7F DD 93 DD 74:91 7DFØ:04 7DF8:4E DD:D5 09 ØØ DD 7E ØA CD: DA 7E00:1E 85 13:9B 7EØ8:10 AB 11 CD:BB 7D C5 28 3C 7E ØC 7E10:1A 7E18:00 D5 FE DD 7E FE: 7A CA FF 7E:9A FE D2 7E20:DD D2 57 7E:EA 7E ØB FE AO D2 57 7E:F5

7E30:CD 33 7F FE 01 CA 57 7E:68 7E38:DD 66 DD 6E Ø3 DD 56:D2 7E40:08 DD 46 5E CD:52 7E48:59 ØA:CF 7E50:CD CD 85 D1:98 7E58:C1 21 E3 Ø5 11:5B 7E60:9F 01 30 00 BC 7E 3E 64 CD:6A 11 C5 86:39 7E68:35 C3 8B 7E7Ø:Ø6 7E78:7E ØA DD:A1 7E:87 00 FE 00 28 39 DD 7E89:9C FE D2 D2 **B7** 7E DD 7E:46 7E88: ØB FE AØ D2 **B7** 7E CD 33:EF 7E90:7F FE 7E98:04 DD 7EA0:DD 5E 01 CA **B7** 7E DD 66:76 2B 7E 56 Ø2:99 C6 Ø2:54 6E Ø3 DD 99 01 DD 7EA8:4F 06 99 DD 7E:ED 7F 7EBØ: ØA 7EB8:C1 D1:99 CD 1E 7F CD 35 86 11 8B 86 Ø6:96 7E:F6 13 10 B6 7EC8:00 7EC8:00 CD 1A 7D C5 D5 DD 28 3E DD 7E ØC:18 7EDØ:FE D2 D2 ØB 7F DD 7E ØB:05 7ED8:FE 7EEØ:FE CD 33 7F:DC D2 OR 7F DD Ø1 CA ØB 7F 7E 00:03 DD 36 00:8A 6E 05 DD:62 7EE8:FE FF F1 7E 7EFØ:00 DD DD 66 06 7EF8:56 Ø4 DD 5E Ø3 DD 4E 09:8A 7FØØ:Ø6 7FØ8:CD DD 7E ØA CD 1E 7F:DE B7 D1 13 10 B1:C4 7F10:C9 1B:A2 FE 65 D2 חח 7E AR 7F18:7F AF C9 D6 64 C9 F5 DD:6C 7F20:7E DD 86 ØA FE D2 D2:58 D2 DD:97 7F28:2C 7F F1 C9 C9 F1 3E 7F3Ø:96 7F38:DD DD 7F 96 Ø9:34 3E Ø1:92 3E 64 ØB DA 7F40:C9 AF C9 DD 7E ØB DD 86:A8 7F48:09 FE AØ D2 4F 71 99 99 86 99 7E 9A 7F C9 Ø6:28 7F50:A0 7F58:C9 7F60:A0 90 47. 7E 4F : EC DD DD 7E ØB 7F ממ FE:A4 D2 6B DD DD:D3 7F68:46 09 C9 AØ 90 47 DD:ØB 96 47 C9:1E 7F:92 7F70:7E Ø9 90 DD 7E ØA 7F78:DD 7F8Ø:DD DA 84 ØB FE 65 DA 84 7F:92 64 DD 96:FØ ØØ 19 EB:2C 9Ø 47 F1:13 7E ØD 3C:A3 AF DD 77:53 DD 75 Ø7:29 7E ØC D6:79 3E 46 09 7F88: ØB F5 E5 6F 26 7F90:E1 7F98:C9 7FA0:FE 47 DD 7E 09 32 A1 C2 DD 7F 7F 00 A6 7FA8:0D CD 7F 86 09 7FBØ:DD 7FB8:32 C9 DD 74 08 19 26 5E 23:C6 ØØ 19:35 11 38:E4 6F 29 26 00 7FC0:56 7FC8:C9 00 19:35 11 38:E4 12 13:3F 10 F1:BB CD 7F 6F 21 A8 E8 7FDØ: 4A C5 70 12 13 D1 7C 7FD8:D5 CD 26 BC 00 11 C8:B8 7C 12 13:58 10 F2 C9:2B FE 01 CA:BE 7FE0:C9 06 21 64 7FE8:4B C5 7FFØ:Ø1 46 7FF8:C9 C9 13 C1 7D 12 09 aa 87 3A 94 8000:0C 80 8008:0B C3 8010:00 C2 8018:DD 7E 8020:DD 7E DD 21 95 86 DD 35:67 310 80 3A 95 87 FE:14 3E 80 DD 21 95 86:28 ØC ØB C2 C2 3E 80:91 3E 80:00 FE 8E FE 70 8028:3A 83 8030:3E 01 8038:CD 94 3E 87 01 CA 89:E8 FE 32 83 80:59 85 CD 6E 82 AF 32:FB 8949:A2 86 8948:8F 87 3E 91 A9 32 94 3C 87 32:DF 9A:5B FE 3A 86 8948:8F 87 8959:D4 D4 8958:89 C3 8969:99 C8 8968:2E 87 8979:98 FD 8978:9C C9 80 32 AØ 86 CD 7A:43 FE:08 21:0B 77:7B 1B 81 3A FD FD 7E ØB C6 3D ממ 77:52 34 83 C8:27 8080:FD 21 86 21 8988:FD C6 ØB:15 8999:FD 8998:C9 03 9C:23 7E ØC 95 C6 DD 77 3A 99 CD 87 B7:64 8040-80 30 32 95 87 E6 80A8: DD 2E 87 DD FE: 22

80B0:02 CC BA 80 3E 99 C9. 3E:33 8ØB8:69 C9 DD 36 00 FF 3A:EB 80C0:95 87 : CA 80C8:FE DD:66 FE:98 CB מת 3A ØA 3A 95 8ØDØ : 36 FF C9 8ØD8:01 3C:F1 80E0:FE 03 CA F1 80 32 8ØE8:CD BF 80 3E 78 CD 69:52 AD:F3 80FØ:C9 3F 9A E5 8ØF8:BC C8 C3 84 8100:3A 8108:81 8110:CD 8118:9C FE 03 C2 0A:27 21 53 AF 32 A2 86 4C 00:FE 22:57 86 01 D4 55 5. 3A A4 86 3C FE:70 81 AF 32 A4 86 DE CD 7F 86 01 FØ:BC CD 7F 86 C9 3A 94:75 CD 3E 21:E5 7F C9 812Ø:Ø3 8128:21 25 C2 00 8130:52 8138:87 8140:95 8148:3A 8150:DD 8158:8E 09 22 21:E5 81:FØ 81:A4 FE ØØ DD 86 34 ØB ØØ DD C3 C2 7A 7A 95 87 FE ØC ØB 21 86 7E FE:50 DD 7E ØB FE:DF 3A 83 87 FE:21 3E Ø1 32 83:A2 CD 94 85 CD:AA 7A 7A C2 81 8160:75 8168:01 8170:87 C2 81 CA 7A 5C 81 CD 80 CD 94 85 CD: AA A4 86 32 94:96 8F 87 3A AØ:5A DC 99 8Ø 32:99 8Ø C3 ØØ 81:AE Ø1 CA 7A 8Ø:1F AØ 86 32 87:DE 8178:6E 82 AF 32 818Ø:87 8188:86 3E 01 32 3D FE 69 8190:A0 8198:3A 5C 86 CD FE Ø1 CA 3A AØ 86 94 87 81AØ:C3 SC: 80 81A8:87 97 C5 CD B3 78 CD:C8 81BØ:98 81 3E 42 1E BB C2:6F 81B8:3C 81CØ:3C 81C8:35 FE 00 CA:6E D6 03 32:FB 82 3A 80 87 87 82 3A 96 3A A1 86 10 D3:BB CD 98:90 C2 3C:7E CA 3C:5D 81DØ:A1 81D8:Ø6 81EØ:81 CD 5C 78 C1 88 B3 78 1E BB 02 C5 31 42 81E8:82 3A 80 87 FE Ø1 FE ØØ 81FØ:82 3A 81F8:82 CD 82ØØ:Ø7 C5 82Ø8:3E 42 CA 35:69 96 87 00 CA 10 DB CD 98 C2 3C CA 3C CA 35 32 A1 D3 AF Ø6:DB 81:9C 82:12 5C CD 78 C1 78 B3 CD 1E BB 3C 82:12 3C 82:CE 35 82:CC A1 86:9A AF 32:36 CD 5C:9F 76 85:1A Ø1 3Ø:47 21 2C:22 91 821Ø:3A 80 87 FE 8218:3A 87 FE 8220:3A A1 86 C6 Ø3 1Ø 77 8228:CD 8239:96 78 87 C3 FB E1 CD 76 C9 Ø1 8238:78 C3 E1 FB 8240:21 8248:00 9F 64 00 84 3E 64 CD 39 8248: 99 8259: 89 8258: FA 8269: 85 8268: CD 8279: B8 8278: 9A 8289: 99 8288: DD 11 CD 3F ER CD 52 84 CD Ø6:9C 59:EA 59 85 96 FA 85 59 06 FA CD Ø6 FA:6A DD 21:B5 ØØ FE:13 DD 77:22 59 C3 60 75 87 05 DD 7E ØA 38 09 ØE 91 10 EC:77 D6 06:39 DD 34 FF DD 2B 21 B5 87 11 69 829Ø:Ø4 8298:ØØ C5 21 D5 7F DD 7E:05 01:39 D5 DD E5 10 CD 86 00 82AØ:50 4E 09 D1 01 02 00 3E:6E 82A8:Ø8 82BØ:DD 39 DD E1 D1 C1:DD 3E:BB CD 84 DB C9 13 13 82B8:Ø1 32 85 87 3 F. 14 32 86:86 82CØ:87 82C8:C3 32 A3 32 88 87: 03 Œ 76 ED 53 8A 87 F5:F3 16 ØØ:DD 82DØ:C5 DD C5 DD E5 E5 82D8:DD 82EØ:DD 00 FE 00 CA 34 83:6B FE C2 34 83:6D 82E8:3A 82FØ:3A C2 A3 34 83:84 85 83:88 82F8:3A C6 03 nn BE ØB:65 8399:D4 8398:99 3A 86 BE 8319:3A 8318:D4 ØC : CE 86 83 חח BE C6 3A 86 DD 96:BØ 8320: ØA E6:EB DD BE 8328:83 04 34

PROGRAMMATION

8330:01 32 A3 8338:5B 8A 87 ED: 5F 94 DD: 94 834Ø:E1 E5 8348:7E aa FE CA AD 83 DD:CØ 83 FD:BC FD:6D 83 FD: AE 83 DD: AA BE ØB:DB Ø2:3A DD 7E:98 ØC D4:E4 Ø3 FD:CB FE 11 04:9A 11:9C EI C1:7D 19 8C : 47 7E ØF:F5 C2 36 D5:C7 ØE:3F 84 6E 85:70 82:46 14 C9:24 A6 86 Ø6 Ø8 DD 11 11 ØØ DD 19 3A 95 87 FE ØØ FE Ø1 CA 16 84 1E 84 C9 3E Ø1 36:9D 19:47 CA : EB FE:99 32:84 02:F7 03:E0 8C:A5 3E 3E 3A 7B FE 92:1F 79:B2 BD E1 11:82 30 04 11 50 C1 09 3D C8 CØ:89 C3:8D FE 20 C2 5A 2D E5 D5 D5 84:49 21 :FC 20 4E:4B CD: 82 E1 13 13 23 52 84 23 C9 87 84 3E 2D D5 21 10 00 7E:B1 D6:97 CD:43 4E 09 01 CD 39 84 Ø2:F5 D1:6F 84A0:E1 13 13 23 7E FE 2A C9 C5 E5 C5 C2:90 84A8:7F 84 23 C9 84BØ:D5 ED BØ D1 E5:02 19:DC 21 99 98 84B8:30 Ø4 11 50 CØ 19 84C8:19 30 Ø4 11 50 CØ 84C8:19 30 Ø4 11 50 CØ 84DØ:E1 C1 Ø9 3D C8 C3 84DØ:E1 60 ØØ ØE ØØ CØ 19 EB D1 21 ØØ 5Ø CØ 19 E1:B2 Ø8:51 EB:2C C3 AC 84:14 CD C3 D9:CB F5 46:24 3C FE:71 Ø6:15 C3:E4 CD BB 94 87:76 87 32:68 8F 87:56 Ø1:38 8E:5Ø 13:9C 36 ØØ 36 ØC ØA DD 74:46 C9:0A 32:9A 87 87 B9 87:26 Ø1:F2 F4 8568:C9 8560:2B 8568:11 8570:00 8578:00 8580:46 8588:B7 7C B5 20 FB 10 :FØ 64 00 21 A8 C3 E4 46:39 01 85 3E AØ 21 64:F6 99 11 65 C3 50 ED BØ C9 85 3C 87 32 B7 87 11 01:8A :00 AF 85 3A B7 87 C6:09 32 B7 87 11 Ø2 87 3C :AF 85 3A B5 32 B5 - 71 85A8:87 11 64 00 C3 AF

85BØ:7E 87 19 22 7E 87 C9 ED:1B 85B8:43 85CØ:ED 85C8:EB 19:AA 30 CB EC ED:15 85DØ:43 85D8:ED 85 99 99 99 F5 E5:AE E1 01 99 F1:76 85EØ:3D C8 18 EF C5 E5 ED:78 85E8:BØ Ø9 C1 Ø4:BØ C8:AØ E1 01 08 85FØ: Ø1 CØ 85F8:18 C5 1A 28 FE 13 EA E5 ØØ: Ø3 8600:28 8608:55 1D 7E E6:FF ØA 20 ØF:1B 861Ø:1A 8618:18 E6 AA 18 Ø6 7E 14 E6 55:86 Ø1 1A 1Ø DA 4F B1 13:B7 8620:23 E1 16 00 DD 5E:64 8628:09 19 8630:C1 0D Ø1 C5 99 09:1F EB E1 46 C8 18 ED 8638:86 D5 E5 ED BØ:B8 91 99 08 19 39 EB E1 01 18 E4 21 4F 06 00 99 8640:D1 21 99 94 11:3A 8648:50 CØ 46 ØØ:EA C9:99 DD:CB 8650:09 8658:CD 3D 11 C8 7F 4A Ø9 CA 8669:7E ØC 78:02 D6 32 FE 00 8668:86 11 00 50 C0 Ø8 19 86:7B 86:17 19 D2 74 3D C2 69 74 92 DD 99 99 FE 8678:DD 8680:21 75 Ø1 ØØ C8 C9 EB:63 19 3D:66 8688:C3 83 86 Ø1 Ø2 Ø3 Ø4 Ø5:CD 8690:06 07 8698:00 00 Ø8 Ø9 2A 92 ØA ØØ 99 9A 00:9E Ø1 ØØ 86A9:99 99 00 00 00 EA 99 99:26 99 00 86A8:00 00 86B0:00 00 92 00 99 99:B9 00 00 00 00 86B8:00 86C0:00 99 99 99:95 99 99:46 93 99:A3 99 99 00 00 86C8:00 00 99 99 99 38 86DØ:00 00 ØØ 00 99 99 99 00 00:56 5F 93:8F 86D8:00 00 00 00 86E9:90 00 00 00 86E8:90 00 00 00 86F9:94 00 00 00 99 99:66 99 1F:66 99 99:9A 99 99:7E 99 99:8E 99 99:8F 99 99 00 99 99 86F8:00 00 8700:DF 94 99 99 99 99 8700 DF 94 00 00 8708 00 00 00 00 00 8710 00 9F 95 00 8718 00 00 9F 95 8720 00 05 5F 96 8728 00 00 05 8730 00 00 00 8730 00 00 00 8730 00 00 00 8740 AB 87 23 22 8748 00 CO 21 AC 8750 7E C9 2A 98 8758 87 7E FE 00 8756 87 7E FE 00 99 99 00 99 99 99 99 99 99 7E ØØ:94 ØØ:9F 99 00 99 99 00:1C 99 90 00 00:26 99 99 22 AA 00 00 2A:0F 87 7E FE:4E 22 AA 87:AF 87 23 87 22 98:E8 87:50 87:1C 7E FE 00 C0 9A 8760:7E 22 8768:23 22 C9 2Ā A2 98 87 CØ:C2 C9:5C 00:FF 00:0F 99:17 96:31 ØØ:B6 92:79 99.50 87B8:00 00 00 00 87C0:D2 43 4F 4E 87C8:55 4C 41 54 99 99 47 52 99 E5:67 41 54:7A 49 4F 4F 53:50 87DØ:20 87D8:55 2F 2F 2Ø 2A 4D 83 F3 59 53 4F:32 52 - DA 87EØ: 4F 4E 20 2A 49 53 20 4F 56:ØE 87E8:45 4F:16 52 46 EA 50 87FØ:47 52 87F8:20 4D 8800:EA 42 41 4D 44:C1 43 55 97:61 55 53 40 2A 20 - D0 4C 8808:47 55 40 4C 41 55 4D:49 8810:45 2A 3B EB 52 41 8818:48 49 43 53 20 59 42 2A:7A 45 4C 8820:88 EB 48 56

8828:47

49

41 55

8830:45 2A 2B EC 44 45 53 49:01 8838:47 8840:71 49:42 8848:47 54 43:14 885Ø:4B 8858:2A 53 59 53 4D:A2 A8 ØB:17 E8 00 51 8869:99 E2 E8 51 ØB:19 8868:00 98 DE 58 51 887Ø:ØØ D2 DE 84 51 8878:00 ØA F6 2E 52 Ø3 DA: AA 8889:00 DF 8888:00 B0 8890:00 D9 2E 52 F5 F5 4C 4C 52 Ø6 52 Ø6 16:ED Ø6 12 16:47 8898:00 ØE E1 BØ 51 00 Ø7:D8 8849:00 9F C9 8848:00 00 C0 88B0:00 E0 F6 88B8:00 00 C0 88C0:00 46 C0 10 27 30 00 10 27 50 00 10 27 50 00 64:04 27 50 00 27 50 00 27 98 00 15:FB 12:4D C8:F3 CØ 10 27 08 00 CØ 10 27 0A 00 E8 00 51 04 00 C8:93 88C8:00 A9 ØB:5F 88DØ:00 88D8:00 2C 43 Ø4 ØØ 45 44 E2 E8 51 ØB:89 C5 B9 52 49 :89 88EØ:54 53 20 33 2A DØ C5 50:23 3E:3A 45 52 20 3E 59 DE 42 4C 88E8:4F 57 3E 88FØ:3E 2A 41 43:7E 88F8:4B 20 53 59 53 54 45 4D: 4A 8900:20 31 8908:30 30 8910:30 2A 8918:47 48 39 39 30 2A 30 30 2A 32 30 30:56 2A 52 43 4F 5Ø 59 54 2Ø 41 43 49 47 48 54 39 2A 47 41 56 45 52 2A 49:4E 8718:47 40 8728:52 4C 49 47 47 8728:53 38 39 21 47 41 8738:29 4F 56 45 52 21 8738:40 49 53 53 49 4F 4049:4F 56 45 52 29 3C 4049:4F 56 45 52 29 3C 54 45 4C 29 31 45:00 31:52 45:D9 20:D5 4D 3E 4E 2A 20:4E 4C:69 2A 3F : A5 8950:3F 3F 3F 3F 3F 8958:4C 45 41 53 45 50:AA 2A 20 41 43 . BE 8960:43 45 53 20 53 76 2A BB Ø2:1E ØØ:E3 ØF:47 ØF:92 96:4E 99:3C 14: 03 03:AB 00:AC Ø1 12 18 17 16 ØA 1A ØE Ø3 DD 77 ØE FE Ø3 33 89CØ:ØF 10 12 89C8:ØE 3C DD 7E:69 DA:69 89DØ:F4 89 FE Ø4 DA FD 89 89D8:Ø5 DA ØF 8A FE Ø6 DA 89EØ:8A FE Ø7 DA ØF 8A FE FE:48 19:47 DA ØF 8A FE 08:25 89E8:DA FE 87 DA 96 89F8:36 ØØ FF C9 21 89F8:75 Ø7 DD 74 Ø8 8AØØ:DD 75 Ø7 DD 74 ØE ØØ 27 DD:9E 10 21 91 08 DD 63:68 36:09 21:17 08:40 DD:FE 01:E6 Ø1:C7 7E:FE 8A40:02 01 00 00 0E 0D 8A48:06 00 00 00 06 01 8A50:0E 0D 00 00 06 01 ØD 00 00:62 00 : FC 90 99:26 8A58:0E 0D 00 8A60:06 00 00 8A68:02 0E 05 00 06 00 00 00:28 CC:6F 00 06 FF 00 04 B3 01 4A:B5 91 99 99 8A7Ø: ØE Ø6 16 00:05 91 99 99 91 99 99 8A78:00 06 ØE 16 00:FF 8A80:00 02 ØØ:7B 8A88:00 99 99 9E ØD 00:D0 8A90:00 96 91 7E 02 0E 05 00:A2 8A98:02 50 99 15 38:50 SAAG 02 ØE 05 02 15:CC 8AA8:94 8E 99 4A 12 96 99 99:F8

8D30:01 00 00 0E 02 00 00 06:30 8D38:00 00 00 06 00 00 00 06:0D 96 99 99 99 96:9D 8D40:01 86:A1 8D48:00 8D5Ø:16 ØE:80 8D58:16 aa 00 06 01 99 00 ØE:88 8D60:02 8D68:0D 99 02 ØE:2D 8D70:05 Ø6:E6 86 5E 8D78:00 06 00 Ø6:4D 8D8Ø:ØØ 8D88:ØD 8D9Ø:Ø2 Ø6 Ø1 99 06 91 ØE:AF Ø6:67 06 ØE Ø5 8D98:01 03 99 94 6A:92 8DAØ:00 Ø1 18 ØØ ØE 92 ØE:B3 15 06 8DA8:05 43 15 06:69 99 96 94 43 8DB9:99 99 91 99 18 02 0E:68 0E 15 06:79 43 00 0E 15 0E 05 00 04 8DB8:05 00 8DC0:01 8DC8:00 38 Ø2 15 47:69 00 00 00 00 06:F8 05 00 04 47:79 ØE 96 8DDØ: 01 38 02 ØE 8DD8:00 OF 15 96 7E Ø2 ØE:4F 8DE0:05 8DE8:00 99 94 59 99 9E 15 96:D5 00 99 9E 15 95 99 94 8DF9:05 00 8DF8:01 7E 96:C1 59:75 47 92 ØE 8E00:00 06 99 99 99 96:31 OF 15 8EØ8:01 59 00:73 œ 5E ØF Ø2 92 8E10:5E 06 00 99 00 F5:DA ØF D1 F1:2C DD BC:BA E5 90:A3 BC BC:9F BF BC:E4 8E18:FF D5 CD A7 BC F5 CA DD 32 E5 CD BC CD BF 90 1A 8E20:FE 8E28:ED 21 E3 CD 90 ØØ 53 8E3Ø: 3E Ø1 21 E7 90 8E38:3E 91 21 21 F1 90 8E49:3E 92 F8 CD BC BC:F5 8E48:3E 8E50:3E 8E58:3E 99 CD BF BC:22 CD BC BC:38 CD BF BC:71 21 FC Ø2 03 21 03 03 21 ØA 91 CD BC BC:82 CD BC BC:CØ CD BC BC:DA CD BC BC:ØC CD BC BC:32 8E60:3E 8E68:3E 11 1E 91 04 21 05 21 8E70:3E 22 2C 91 21 8E78:3E 91 8E89:3E Ø8 8E88:AF 32 33 91 21 90 32 E2 32 DC 90 E1 32:D2 8E90:E2 3E 2A:3E BF 91 23 22 DF 8E98:E3 90 90 CD 66:AØ 81 11:BA F5 D5:5D CD C4:E2 E1 D1:7F SEAS: AD 21 CD C3 90 D7 91 BC 99 81 F3 F5 8E 8EBØ: E5 C5 DD E5 FD E5 CD C1 DC 8EB8:8E 8ECØ:F1 8EC8:FE E1 DD E1 90 3D:52 3A ED 4D 32 DC 00 CA 8E 99:6C D1 90 C5:C8 8EDØ: C9 03 DD 2A DD SED8:DD E5 01 99 DD 7E ØØ:E4 8EEØ:FE 8EE8:11 CA SE E1 CD C1 42 8F:50 19:C3 EB 05 DD 00 DD 3C 32 DD 9Ø DD:52 AF 32 E2:4B FD 21:9D 8EFØ:10 E5 DD 7E 00 22 CØ SEF8 : 90 23 DD DD 8FØØ:7E 8FØ8:8F ØØ C3 FE FF 3E ØF FD 8F 3E ØF 66 8F 8F10:07 8F18:21 10 C3 27 8F 3E ØF:EB 8F20:FD C3 27 F5:14 CD:36 90 8F 21 34 8F28:DD P.5 FD E5 FD 06 8F39:B4 8F FD E1 DD E1 F1 3D: 22 8F38:FE C2 27 8F FD 36 Ø6:1C 10 CA:C7 8F40:0F DD FF 7E 94 8F48:0C FE 11 CA 15 8F FE:88 8F5Ø:13 FD 1E 8F 97 90:84 8F58:3D Ø9 : E5 FE CA 8F 11 8F69:99 8F68:99 19 7E C3 58 SF 2A DF:79 FD 23 FE 99 C2 89 8F:C3 8F7Ø:AF 32 32 E2 32:BB E1 23 CA 8F78:E2 90 8F8Ø: 22 90 64 DF FE 8F:48 8F88:FE 2A F7 8F DD E5:60 8F9Ø : 90 5B E3 90 19 3D:BB DD 8F98:FE A5 02 00:56 CA 8F SFAD: DD 19 97 8F DD 6E 00:DE

8FA8:DD 66 Ø1 ED 5B E3 9Ø 19:68

8FBØ:22 DD 9Ø C9 DD 7E ØØ FD:1C 8FB8:77 ØØ DD 6E Ø1 DD 66 Ø2:1A 6E Ø1 DD 66 FD 75 Ø3 FD 74:71 SFCD:CD 8FC8:04 DD FD:6F 7E 8FDØ: 36 FD E2:FE 8FD8:90 FE 00 CA AA BC BC DD C9 7E:DØ C2 3A:7C 8FEØ: ØØ 00 8FE8:E1 C8 29 C9 3E:BF 8FFØ: Ø1 C3 66 8F 3E:D3 F1 23 32 E2:E3 8FF8:01 E2 8F ØØ:5C 9000:8F 22 DF 9008:01 9010:00 99 99 OF 00:F3 ØF ØØ:2B 05 99 9F:29 99 99:C9 99 99:C2 9918:99 ØØ Ø3 00 9020:00 00 04 00 9028:00 02 00 99 99:EA 92 99:21 9939:99 9938:99 92 DF DO OF 00 00 9949:99 99 9948:99 99 9959:95 99 9958:99 95 19 ØF 00 00 00 05:7F 99 05 ØF 00 0F 99 99:37 99 99:8A ØF 00 ØF ØØ:B5 ØØ ØF:77 99 9F 99 99 9068:00 00 99 03 91 99 99 99:99 9979: ØF 96 99 99 99:2D 99 99 92 99:17 00 90 00 9078:01 00 9080:00 00 99 00 00 Ø3 Ø2:59 9088:00 9090:00 999 00 00 00:54 00 00 00:20 00 00 00:28 00 OF 90 00 9098:00 00 00 00 00 99A9:99 99 99 99 99:3E 90A8:00 00 00 00 00 00 00:38 Ø3 Ø7 99 99 99:5B 99 99 99:6B 90B0:00 00 ØØ Ø3 90B8:00 OB aa 00 00 08 00 00:80 90C0:00 00 00 00 90C8:00 90D0:00 90D8:00 00 00 00 00:5E 00 00 00 00:60 03 00 CACA aa 00 00 00 00:68 00 00 00 03:88 00 00 00 90E0:00 00 00 90E8:01 ØA ØA FF 01 01 00:C7 Ø1 14 FF 82 Ø3 Ø1 90F0:0A 82 14 Ø1 Ø1:4C Ø3:67 9ØF8:01 ØF FF 02 9100:03 FF 03 02 ØA FF Ø8 Ø5:2F 0A FF 08 05:2F 01 01 14 02:90 10 03 02 01:F6 FF 05 01 0F:70 0A 01 01 00:FE 02 01 0F 05:66 01 0C 01 0C:8B 02 02 02:0C 01 01 01:F5 9108:FF 03 50 9119:91 97 01 9118:01 02 ØA 9120:FF 03 Ø1 9128:04 05 FE 01 9139:9A 9138:FF 02 Ø2 01 02 02 9140:01 01 01 01 01 01:92 01 1C 01:D8 01 01 01:27 01 01 01:33 01 01 01:56 9148:1C 9150:01 9158:01 Ø1 ØA Ø1 Ø1 1B ØE 01 91 01 9160:01 10 01 01 Ø1 Ø1 9168:01 9170:01 9178:01 01 01 14 01 01 01 01:55 01 01 01 01:85 01 01 12 01:42 02 02 13 02:72 1B 01 01 03:D2 01 01 01 04:AF 01 1C 01 06:3F Ø1 15 16 Ø1 18 9180:01 01 19 1A 9188:02 02 01 01 9190:01 1B ØB 01 9198:05 ØD 01 01 91AØ: Ø7 Ø1 Ø1 Ø8:25 Ø1 Ø1 Ø1:CB 01 1B Ø1 91A8:09 11 01 01 91BØ:01 91B8:01 01 01 01 01:65 01 01 01:6D 01 01 01 01:6D 01 01 01:75 1D 12 01:0C Ø1 01 01 91C0:01 01 01 91C8:Ø1 01 01 1D 01 1E 13 02:51 91DØ:1D 71 02 1E 02 91D8:1E Ø1 Ø1 91E0:0A Ø3 Ø1 01:40 ØB 1 B 91E8: ØC Ø4 Ø5 01 1 R 1C:2E 91FØ: ØE 01 97 91F8:10 9200:01 9208:01 9208:01 01 01 01 Ø1 : EA 1 B 91 01 : BE 01 01 Øī 01 01 Ø1:C6 9218:01 12 01 Øī. 01 01:12 Ø1 9220:01 02 02 02 Ø2:3B 00 00:C0 9228:02 02 00 00 00

Pour un bit de plus

PORT 8 BITS POUR CPC

'il est impossible, sans changement majeur du soft résident et de l'électronique du CPC, d'augmenter la quantité de données émises, le montage suivant donne la possibilité, movennant un minimum de matériel. de piloter des systèmes 8 bits à partir des sept disponibles sur le port CPC. Un exemple typique est le pilotage d'une imprimante à code IBM qui exige un code 8 bits. Certaines imprimantes font de même en mode graphique.

Principe

L'octet à émettre est fout d'abord scindé en deux quartets représentant respectivement la partie basse pour les bits de poids faible, et haute pour les bits de poids fort. A chacun de ces quartets, on ajoute une valeur hexa telle que le CPC soit capable de générer le caractère ASCII cor-

Le port imprimante du CPC, c'est bien connu, est de type Centronics incomplet. L'ordinateur se contente en effet de four-nir 7 bits de données, un signal STB de validation de données et de prendre en compte l'information de disponibilité du terminal qui lui est raccordé.

respondant, On envoie ensuite ces deux caractères successivement sur le port imprimante, au lieu du seul octet qui serait inévitablement amputé du bit 7. C'est là qu'intervient le petit montage futé...

En réalité, seuls les 4 bits de poids faible des caractères Ascii ci-dessus sont utilisés. Dans un premier temps, est mémorisée dans des bascules la partie basse du caractère correspondant à la partie haute de l'octet de départ, puis on transmet simultanément ces 4 bits et la partie basse du caractère qui représente la partie basse de l'octet et le tour est joué! Comme tout ceci peut paraître confus, un exemple apportera sûrement les éclaircissements nécessaires.

on peut le représenter comme

D7 D6 D5 D4 D3 D2 D1 D0 1 0: 0 1 1 1 0 0

La partie haute ost 9, soit 1001, la partie basse est C, soit 1100. Ajoutons à chaque quartet la valeur &40. On obtent &49 et &4C, c'est-à-dire les caractères Ascii «l» et «l»; Envoyons vers le montage, «l» puis «l». Celui-ci va prendre la partie basse de «l», soit &9 comme partie haute du caractère à former et la partie basse de «l», soit &C comme partie basse; voit &C comme partie basse; «SC, à savoir l'octet de départ. Terminé.

Montage

C'est la simplicité même. Quatre circuits intégrés très courants suffisent pour obtenir le résultat escompté. A la mise sous tension, ou lors d'un Reset, la bascule «D» a ses sorties respectivement à 0 pour O et 1 pour /Q. Lors de l'envoi du premier caractère («I» dans notre exemple), la partie basse est mémorisée dans le latch 74LS373 sur le front de descente de /STB. Pendant toute la durée de ce premier /STB, la bascule «D» 74LS74 n'autorise son passage que vers le

74LS373. Quand le /STB remonte, la bascule «D- change d'état. Donc, le deuxième /STB passera vers la sortie alors qu'il n'atteindra pas le latch. Lorsque le caractère «L» de l'exemple sera envoyé, ets de bits de poids faible seront aiguillés vers les poids faibles de la sortie et les données mémorisées dans le latch seront envoyées vers les poids forte.

Le front de remontée du signal /STB sera pris en compte par la bascule «D» qui reviendra de ce fait à son état initial, aiguillant à nouveau le /STB vers le latch.

Une précaution indispensable, le circuit «R-O» sur la RAZ de la bascule «D», est agrémenté d'un poussoir de Reset, ce qui permet de démarrer à tous les coups dans le bon sens et de réinitialiser si nécessaire le montage.

L'inconvénient majeur inhérent à ce montage est le ralentissemnt de la transmission. Il faut en effet exécuter deux PRINT au lieu d'un et faire en outre une petite conversion pour fabriquer les caracèères. L'utilisation du port 8 bits est toutefois d'une simplicité enfantine: il suffit de remplacer les PRINT #8 par un GOSUB appelant la ligne Basic

PRINT #8, CHR\$(INT (b/16) + 64); CHR\$ (b MOD 16 + 64)

RETURN

où «b» est la valeur à convertir qui peut être exprimée en hexadécimal ou en décimal. Qn peut bien sûr remplacer «b» par n'importe quelle variable numérique. Bien entendu, il est facile, sur le



même principe, d'envoyer des caractères Ascii normaux par le sous-programme suivant, où b§ est un caractère Ascii:

PRINT #8, CHR\$(INT (ASC (b\$)/16 + 64)); CHR\$ (ASC(b\$) MOD 16 + 64)

Ceci afin de ne pas débrancher le montage.

Mise au point

Il y a vraiment peu de chose à en dire. Si le càblage est réalisé convenablement, le circuit démarrera du premier coup. L'éternel testeur à DEL (Micro-Mag n°2, «Les liaisons dangereuses») est encore d'actualité.

 A la mise sous tension, vérifier la présence d'un 1 en 6 du LS74, et d'un 0 en 5.

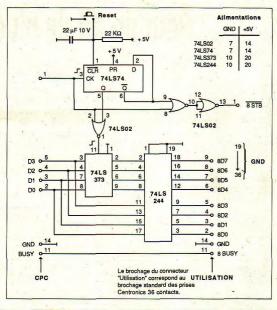
 Vérifier l'efficacité du bouton Reset en 1 du même boîtier.

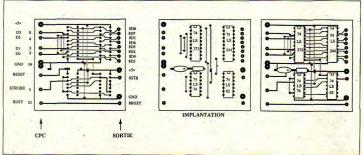
- Envoyer par un PRINT #8, un caractère (un seul). Contrôler la présence de sa partie basse sur les sorties du 74LS373.

 Recommencer éventuellement avec d'autres caractères (après un Reset pour chaque nouveau caractère).

Parvenu à ce point, les chances sont grandes pour que le montage soit prêt à vous rendre les services attendus.

Michel Hugot





Mettez les pouces

LECTEUR 5 POUCES 1/4 POUR CPC 6128

ar ailleurs, le prix de la disquette 3 pouces est encore élevé et ce standard étant l'exclusivité d'Amstrad, ce n'est pas demain qu'on pourra s'en procure par centaines. Enfin, les disquettes 5 pouces 1/4 (360 Ko) coûtent actuellement dans le commerce moins de 2,50F, ce qui milite sérieusement en leur faveur.

Devant ces constatations, Jai saisi l'opportunité d'un lecteur 5 pouces 1/4 à prix intéressant (environ 600F). Moyennant quelques minutes de réflexion devant les «docs», un câble fut vite confectione pour le relier à mon CPC chéri... Je vous livre icl le résultat qui, même si le fonctionnement de l'ensemble n'est pas tout à fait conventionnel, m'a apporté toute satisfaction. A tel point que, sauf exception, je ne me sers plus que du lecteur B.

Un peu de connectique



Le connecteur pour lecteur de disquettes supplémentaire du CPC semble présenter un brochage standard. Mais ne vous y fiez pas, les signaux qui y aboutissent ont été inversés (1 ->34, 2 ->33, etc.). Consultez

CPC 6128 (vue arrière)

Souvent confronté à une valse incessante entre deux disquettes, qui n'a révé d'acquérir à moindre frais un second lecteur?

plutôt le tableau ci-contre: Malheureusement, le signal qui devrait permettre de choisir la face de la disquette que l'on veut accéder est forcé à «0» en permanence par le CPC. Or, on ne peut retourner les disquettes 5 pouces 1/4 comme les disquettes 3 pouces. Rassurez-vous, une solution existe, plus rapide qu'un retournement. En effet. il suffit de ne pas effectuer la connection 3 CPC -> 32 lecteur et de monter un interrupteur entre 32 du lecteur et la masse. En position ouverte, l'interrupteur laissera la broche 32 à «1». alors qu'en position fermée, il forcera cette broche à «0». Cela permet d'accéder les deux faces par un simple basculement. Un conseil: pour éviter les hésitations, il est pratique de positionner l'interrupteur de façon à enregistrer la face supérieure quand il est basculé vers le haut. On s'habitue vite à ce genre de petit détail confortable...

Le matériel

Les connecteurs nécessaires sont de type «encartable» 34 contacts. Ils sont très conrants chez les revendeurs spécialisés, de même que le connecteur d'alimentation. N'importe quel type d'interrupteur convient.

L'alimentation

Optez pour le confort, choisissez une alimentation capable
 re frais un second
 porta fait

 ur?
 April fait

 CPC
 Nom du signal
 Lecteur

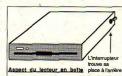
 1
 _Ready
 34

 3
 _Side 1 select
 32

CPC	Nom du signal	Lecteur
1	Ready	34
3	Side 1 select	32
5	Read data	30
7	Write protect	28
9	TrackO	26
11	_Write gate	24
13	Write data	22
15	Step	20
17	_Direction select	18
19	_Motor ON	16
21	(non utilisé sur CPC)	14
23	_Drive select 1	12
25	(non utilisé sur CPC)	10
27	_Index	8
29	(non utilisé sur CPC)	6
31	(non utilisé sur CPC)	4
33	(non utilisé sur CPC)	2
Bornes	Masse	Bornes
mpaires		paires

de fournir 300 mA sur le 5v et 500 mA sur le 12v (celle proposée dans ce magazine). C'est trop, mais cela vous metra à l'abri des parasties induits de l'alim, par les commutations des moieurs pas à pas et vous aurez sans doute d'autres petits montages à alimenter en même temps; alors...

Mise en boîte



Aspect à ne pas négliger pour un lecteur de disquettes si on veut qu'il dure longtemps. Ce travail est très simple à réaliser, le chassis du lecteur comportant des trous taraudés tout à fait adaptés.

Une tôle d'aluminium dessous, avec des pieds caoutchoutés

pour le confort et un «U» en alu décoré pour cacher la mécanique, fournissant du même coup un support d'interrupteur et le tour est joué!

Remarques sur le fonctionnement

La gection des lecteurs de disquettes du CPC correspond à un «système minimum», c'està-dire que ne sont générés que les signaux indispen-

sables. Nous avons déjà vu qu'une seule face était explorée, mais par ailleurs, la commande Motor ON est unique. Cela implique que les moteurs des deux lecteurs seront sollicités simultanément. Rien de grave, puisque seul le lecteur réellement concerné sera accédé en lecture ou en écriture. Il en va de même pour le bras porte tête qui bouger au même rythme

sur les deux lecteurs sans conséquence grave. Si le lecteur externe est raccordé, il est indispensable de l'alimenter, sous peine de voir le lecteur interne tourner sans cesse, le rendant indisponible.



Les modes d'adressage

AUTO-FORMEZ-VOUS A L'ASSEMBLEUR 68000 (4º partie)

Précisons toutefois que nous n'en sommes pas encore à la description détaillée des instructions du 68000.. Pour l'heure, nous allons essayer de mettre en oeuvre la programmation Assembleur à travers une unique instruction, qui, à elle seule, réalise la majorité des transferts de données et d'adresses. De plus, les modes d'adressaes esront les

mêmes pour toutes les instructions. Ci-contre, une vue d'ensemble des 12 modes d'adressage que nous allons étudier.

L'instruction MOVE (transfert)

Cest bien simple, dans un programme, la moitié des instructions rencontrées sont de
MOVEs. Cette instruction n'est certes pas la
seule à effectuer des
transforts en mémoire,
mais le nombre de
combinaisons différentes quelle permet la
rend la plus importante
et la plus caractéristique des MC680x.

La tâche d'une instruction MOVE est le transfert de données d'un endroit vers un autre. Lesdits «endroits» peuvent être, soit la mémoire interne du Après cette longue attente, douloureuse pour les plus assidus d'entre-vous, notre initiation se poursuit avec les modes d'adressage du 68000.

68000 (registres internes), soit une mémoire externe à celui-ci (RAM, ROM, PROM, EPROM, EEROM). RAM et ROM étant utilisées dans l'immense majorité des cas, nous passerons les autres sous silence (ces articles se bornent en effet à une étude pratique du 68000). A noter que les transferts sont de type 1/O (In/Out), c'est-à-dire dans les 2 sens, sans risque de conflit électrique.

Instruction MOVE générale

MOVE(+format) opérande source, opérande destination .

Symbole d'adressage Direct de registre de données Dn An Direct de registres d'adresses xxxx.L Absolu long Absolu court W.xxxx Immédiat #xxxx Indirect de registres d'adresses (An) Indirect de registres d'adresses avec postincrémentation (An)+ Indirect de registres d'adresses avec prédécrémentation (An) Indirect de registres d'adresses avec déplacement codé sur 16 bits d16(An) Indirect de registres d'adresses indexés avec déplacement sur 8 bits d8(An,Rn) Relatif au PC avec déplacement codé sur 16 bits d16(PC) Relatif au PC indexé avec déplacement codé sur 8 bits d8(PC,Rn)

- Dn : un des 8 registres de données suivants : D0, D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7 An : un des 8 registres d'adresses suivants : A0, A1, A2, A3, A4, A5, A6, A7
- xxxx : donnée codée sur 16 ou 32 bits d16 : déplacement sur 16 bits
- d8 : déplacement sur 8 bits Rn : lire : Dn ou An
- 2 bits

Les 12 modes d'adressage du 68000 Les, opérandes peuvent être: un registre de données, registre d'adresses. une adresse absolue. une adresse relative, un déplacement codé sur 8 ou 16 bits par rapport au PC, une valeur immédiate, etc. L'instruction MOVE consiste en une opération de lecture (opérande source) et une d'écriture (opérande destination). La seule chose à retenir ici est l'ordre des opérandes dans l'instruction

Adressage direct de registres de données

Comme son nom l'indique, ce premier mode d'adressage permet de transfèrer «directement» le contenu d'un registre de données vers un autre sans passer par la mémoire externe.

Formulation générale: MOVE.format Dn, Dn Opération effectuée: Dn -> Dn Soit un exemple concret: MOVE.L D0, D1

Voyez la figure ci-dessous en considérant que le registre de donnees D0 contient au départ la valeur 5 et surtout en ne vous demandant pas comment on en est arrivé là (si vous saviez...)

Explications: le contenu du registre de données D0 qui représente l'opérande source, est transféré dans D1 qui officie pour l'opérande destination.



Abordons le problème du format: notez que l'instruction MOVE de notre exemple est suivie d'un «L» signifiant Long Word, soit 32 bits. De ce fait, l'intégralité du contenu de D0 sera transférée. Nous savons en effet depuis l'article précédent (les registres internes) qu'un registre de données contient 32 bits. Nous sommes également au fait de deux autre formats :

- B : Byte (8 bits) - W : Word (16 bits)

Soit au total 3 formats différents, d'ailleurs valables pour tous les autres modes d'adressage. A dire vrai, leur présence facilite considérablement la tâche du programmeur, car ils indiquent la partie du registre de données qui devra être

transférée et le cas échéant modifiée. Si le format est B, seuls les B bits-(les 8 de plus faible poids) du registre de données seront pris en compte. Si en revanche le format est W, ne seront considérés que les 16 bits de plus faible poids (bit 0-15). Comme d'habitude, un exemple appuyé par une figure : MOVE,B DD, DI



Remarquez que les registres de données D0 et D1 contiennent avant l'opération les valeurs suivantes (respectivement): SABC-DEPÖS et SFFEEDFU1. Nous verrons, dans un prochain mode d'adressage, comment modifier directement le contenu de Dn (voir Adressage immédiat).

Adressage immédiat). Déjà, nous percevons la puissance du 68000 : les instructions sont optimisées au maximum et pour chaque cas, on trouve celle correspondante. En outre, du point de vue de la place mémoire, le gain se révèle énorme même pour un nombre restreint d'instructions. Reste un problème: leur syntaxe . Dorénavant, «Dn» signifiera pour vous un des 8 registres de données (D0-D7), quel qu'il soit. D'autre part, la syntaxe correcte avec ce mode d'adressage est :

MOVE. (<-point) format (B, W, L) [espace] Dn, (virgule) Dn

Soit d'une façon plus lisible MOVE.f Dn, Dn, à l'exclusion de tout autre caractère. Si le format utilisé est W, ce dernier peut être omis lors de la saisie d'un prg. assembleur (surtout ne vous en privez pas!), ainsi,

MOVE W D0, D5 devient MOVE D0, D5.

Enfin, le manque d'intérêt d'une instruction du genre : MOVE.L DO, DO est évident. Bien que correcte elle ne sert à rien.

Adressage direct de registres d'adresses

Nous avons vu comment adresser un registre de données, occupons-nous maintenant des registres d'adresses.

Formulation Générale: MOVEA.f An, An Opération effectuée: An -> An

Observez la lettre A accolée au MOVE, Cette dénomination est obligatoire lorsque l'opérande destination est un registre d'adresses. Sachez néanmoins que le code opératoire en langage machine résultant de MOVEA.f An, An est strictement identique à celui généré par MOVE.f An, An. Les programmeurs qui ont réalisé les moniteurs assembleurs sur nos 16 bits s'en sont rendu compte, c'est pourquoi la plupart d'entreeux négligent cet ajout. Il en résulte qu'on peut taper MOVE à la place de MOVEA. Lors du listage correspondant (désassemblage), on obtiendra soit MOVE, soit MOVEA. Soyez rassurés, il n'y a aucune différence. Certains assembleurs sont déjà rompus à cette méthode; ainsi le K-Seka n'accepte pas les MOVEA mais seulement les MOVE. Dans cette initiation, nous utiliserons d'abord MOVEA. mais cela ne durera pas. A mon sens, cette particularité ne fait qu'allourdir la difficulté de compréhension.

Il y a finalement très peu de nouveautés par rapport au mode d'adressage précédent. Le contenu d'un registre d'adresses est transféré dans un autre, «A» signifiant l'un des 8 registres d'adresse, que

nous avons passés en revue lors d'un précédent article (A0-A7). On peut donc, à priori, manipuler le registre de la pile, soit A7. Avec une instruction du genre MOVEA,L A7, A0 on récupère la pile puis on stocke son pointeur dans A0. Si en revanche on tape MOVEA.L A0, A7, cela signifiera que le pointeur de pile va changer de valeur et contenir ce que contient A0. Il faut par conséquent être très prudent avec cette instruction, car le SP (Stack Pointer) modifié lors de l'exécution d'un sous-programme, rend impossible le retour au programme principal, l'adresse de retour n'étant plus pointée par SP. Pour l'instant, le peu que nous savons ne nous permet pas d'écrire un programme d'exemple convaincant. A propos de la pile, nous vous en offrirons un bientôt.

Revenons à nos moutons, voici un exemple : MOVEA.L A0, A1 sachant que, avant l'opération, A0 valait \$FC000000 et A1 \$12345678.



Venons-en aux formats. On ne peut accéder à un registre d'adresses avec un format du type B. Nous sommes donc obligés de transférer soit 16 bits soit 32 bits, cette dernière variante utilisant l'intégralité d'un registre d'adresses.

Occupons-nous du format W (16 bits) en faisant appel aux nombres signés. En effet, le bit 15 du registre d'adresse source déterminera le contenu des 16. bits de plus fort poids du registre destination. Il y donc 2 possibilités, voyons-les en détails à l'aide d'exemples :

· 1er cas A0=\$12345678 (le bit 15 est à A1=\$89ABCDEF MOVEA.W A0, A1



· 2e cas A0=\$1234F678 (le bit 15 est à

A1=S89ABCDEF MOVEA.W A0, A1



Résumons-donc la situation : - bit 15 de A0 à 1 -> bits 16-31 de A1 à 1

- bit 15 de A0 à 0 -> bits 16-31 de A1 à 0

Nous avons procédé à ce que l'on appelle une extension de signe 32 bits, en amenant à 32 bits un nombre de «n» bits. Dans notre cas, n signifie 16 mais nous verrons une autre variante prochainement avec n=8 (Dn).

· Règle pratique: les extensions de signes ne sont effectuées qu'avec des registres d'adresses et donc seulement lorsque le format est le mot (16 bits). D'autre part, seul l'opérande destination est affecté. Il est possible de réaliser une extension de signe avec un registre de données mais cela ne se produit que lorsque c'est implicitement demandé par le programmeur, c'est-à-dire en utilisant l'instruction MOVEQ. Il n'est pas possible d'obtenir une extension de signe avec un adressage direct de registres de données. Cependant, lors d'un adressage direct mixte du genre: MOVEA.W D0, A0, il y a une extension.

Adressage direct mixte

Il ne s'agit pas à proprement parler d'un nouveau mode d'adressage, puiqu'il intègre les deux que nous venons d'étudier. En effet, celui-ci permet de transférer le contenu d'un registre de données vers un registre d'adresses, et viceversa bien évidemment. Les particularités dues aux formats et aux extensions sont telles qu'un tableau est nécesreportant au manuel d'utilisation du logiciel (n'espérez pas trouver dans ces articles, la documentation et les diverses explications nécessaires à l'emploi du K-Seka, Profimat, Devpac, etc. Pour les utiliser, achetez

l'original! L'investissement de départ sera largement récupéré quand vous serez à même de produire vos propres programmes). Tapez le programme suivant :

MOVE.L #\$12345678, DO MOVEA.L #\$89ABCDEF, A0

RTS Assemblez le programme et

MOVE.W A0, D0

lancez-le. En retour, l'éditeur vous fournira la valeur de chacun des registres du 68000, et notamment, dans notre prodirect de registres d'adresses ou encore d'un adressage direct mixte. En premier lieu, il n'y a rien à craindre, car l'éditeur assembleur se charge de vous le faire remarquer en stoppant l'assemblage en cours pour vous permettre de réparer la bévue. En revanche, on peut "forcer" un MOVE.B en tapant directement les codes opératoires correspon-

> ; Label de départ ; D0=\$12345678 : A0=\$89ABCDEF ; A0 -> D0 (sur 16 bits) : retour à l'éditeur.

dants directement dans la

RAM. Après lancement du

programme contenant ladite instruction et lorsque le PC atteint notre MOVE, le 68000 déclenche une exception «Instruction Illégale». C'est-à-

> dire qu'un programme va être lancé sans même notre autorisation. De plus, celui-ci aura pour but principal de nous rappeler qu'il y a un bug.

Opération

MOVEA.B Dn. An MOVEA.W Dn. An. MOVEA.L Dn, An MOVE.B An, Dn MOVE.W An. Dn MOVE.L An, Dn

Instruction

Impossible! Format B interdit. Extension de signe 32 bits avant transfert. Transfert des 32 bits, classique. Impossible! Format B interdit. Transfert des 16 bits de poids faible, pas d'extension. Transfert 32 bits classique.

Bon, passons à un exemple : MOVEA.W DO, AO



Le moniteur assembleur

Il est temps de lancer votre moniteur préféré (de préférence ceux cités dans le 1er article). Je vais vous indiquer la marche à suivre pour tester vous même des MOVEs, ceci à l'aide d'un mini-programme. Passez en mode édition d'un programme source en vous gramme de test, la nouvelle valeur de D0 (\$1234CDEF). Pas de précisions supplémentaires sur ce programme qui utilise l'adressage immédiat et est suffisamment clair et concis pour vous permettre de tester vos connaissances fraîchement acquises. Amusezvous avec, changez les MOVE, testez, etc. Il n'y a pas de meilleur moyen de progresser.

· A propos de la syntaxe: Le «:» correspond au début d'un commentaire (équivalent du REM Basic). On peut mettre autant d'espaces que l'on veut entre l'instruction même et l'opérande source et entre l'opérande destination et l'éventuel commentaire.

A titre de conclusion, une remarque intéressante (enfin!): le format B est interdit lors de l'utilisation de l'adressage La conséquence de ceci est que la machine sera ensuite plantée et relancée, ce qui se traduit dans notre jargon par une activation de la broche RESET du 68000. Je ne résiste pas au plaisir de vous révéler que le lancement des exceptions (sortes d'interruptions) est vectorisé. Il est par conséquent tout à fait possible de tout détourner et donc de prendre le contrôle total de notre machine (cela me semble normal et justifié!). Ce principe est utilisé pour les protections des jeux à un niveau supérieur, bien sûr, mais chuuuut!, l'A.P.P. nous surveille!...

Bientôt la suite de notre grande saga.

Stéphane Rodriguez

Hooou, les cornes!

PACO

et astucieux Pac-Man en GFA réclame plus que tout autre réflexe et stratégie. Les fantômes rapides comme l'éclair ne laissent en effet aucune chance au héros. Seul espoir de Paco, affublé d'une paire de cornes à la suite d'un sortilège, engloutir les perles d'énergie du temple de la beauté.



- s'il n'a pris la peine d'étudier préalablement (et rapidement) le décor afin de déterminer le meilleur trajet. Dix tableaux sont ainsi offerts à la perspicacité du joueur.
- Les pastilles bleues stoppent les fantômes pendant un laps de temps.
- Les manœuvres de directions doivent être rapides et précises.
- La sélection du joystick se fait par appui sur Fire et celle du clavier (touches directionnelles + barre d'espacement) par la barre d'espacement.
- L'abandon, selon la sélection choisie, s'obtient par Fire ou la barre d'espacement,

Ne soyez pas surpris de l'apparence de ce listing faisant appel au vérificateur GFA V.1.0 (reportez-vous à son mode d'emploi). Les lecteurs infaillibles peuvent cependant taper normalement les lignes sans tenir compte des numéros et des sommes de contrôle.

> Luc, Hervé & Claude Guillaume



	74,3.53	-54,000,000
1 * ******************	**	130
1 ' ***********************************	**	ICA
3 * PACO	*	148
4 ' *	*	176
4 ' * 5 ' * Luc, Herve and Claude	*	172
6 ' * Guillaume 7 ' * BLACK SYSTEM 1989	*	188
7 ' * BLACK SYSTEM 1989	*	IDF
8 ' **	**	ICA
9 ' ****************	**	130
10 '		127
11 debut:		ICD
12 RESERVE 65535		109
13 ON BREAK CONT		IC4

```
201 ENDIF | 160

202 depfanyl: 17D

203 ZETURN | 19E

204 PROCEDURE fandr | 125

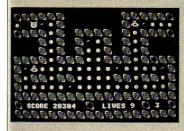
205 IF br(xx(num)+1.yy(num))=1 | 181

206 GOTO fandr1 | 181

160
   137 @son(s2$)
                                                                                                         201
   138 SUB vie, 1
                                                                                                IEA
  139 IF vie=-1
                                                                                                14B
  140 GOTO abort
                                                                                                IFF
 140 COLD
141 ENDIF
142 @vie
143 PAUSE 50
144 IF ntab-1
145 RESTORE tab1
146 ENDIF
147 IF ntab-2
148 RESTORE tab2
                                                                                                132
                                                                                                IFE
                                                                                                12F
                                                                                                           207 ENDIF
208 @affel(fan(num).490000.8.14) | 652
209 xx(num)=xx(num)+1 | 64
210 ADD fan(num).8 | 186
211 fandri: | 14B
212 RETURN | 19E
213 PROCEDURE fanga | 150
214 IF br(xx(num)-1.yy(num))=1 | 1D1
215 GOTO fangal | 164
216 ENDIF
                                                                                                IA3
                                                                                                132
                                                                                                IDA
IB1
                                                                                                132
  150 IF ntab=3
                                                                                                           225 ENDIF
226 @affel(fan(num).490000.8.14) 162
227 yy(num)=yy(num)-1 1A6
228 SUB fan(num).2400 11E
229 fanha1: IEC
230 RETURN 19E
231 PROCEDURE fanba
232 IF br(xx(num),yy(num)+1)=1 1B3
233 GOTO fanba1 1E3
234 ENDIF
235 ENDIF
                                                                                                          234 ENDIF
235 @affel(fan(num).490000.8.14) 162
236 y(num)=yy(num)+1
237 ADD fan(num).2400 IAD
238 fabba1: 1C8
239 RETURN
240 PROCEDURE pokage(ad.taille) 181
241 FOR 1=1 TO taille/14 IA3
242 FOR t=0 TO 13 STEP 2 ICC
243 READ val$ IDS
244 DPOKE ad.VAL("&"+val$) 193
245 ad=ad+2 IBP
246 NEXT t IBP
247 NEXT 1 ISB
248 RETURN IPS
248 ADDORT: DF
                                                                                                                                                                                                         130
                                                                                                                                                                                                        146
                                                                                                                                                                                                         19B
                                                                                                                                                                                                        IF3
                                                                                                                                                                                                        IEE
                                                                                                                                                                                                        14B
                                                                                                                                                                                                        IC4
                                                                                                                                                                                                         194
                                                                                                                                                                                                        170
                                                                                                                                                                                                         106
                                                                                                                                                                                                         102
                                                                                                                                                                                                         19B
```

```
262 PAUSE 250 | F3
263 SOUND 0,0,0 | EF
264 CLEAR | 14B
265 @scroll | CC4
266 GOTO debut | 194
267 changement: | 180
268 ch=0 | IAC
269 PAUSE 10 | 113
270 FOR t=50 TO 200 STEP 10 | 14B
271 SOUND 1,14,#t.1 | EC
272 SOUND 1,0,0,0 | 12B
273 scsc-879 | CP
274 @score | C1
275 NEXT t | 8B
276 PAUSE 5 | 42
277 IF ntab=10 | AE
278 GOTO gagne | F6
279 ENDIF | 32
280 @scroll | 32
281 @scorll | 32
282 #2
283 y=2
284 pac=XBIOS(2)+4016
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           326 @affsp(pac, 490000, 5,14)
327 x=x+1
328 &DD pac, 8 | 03
329 droite1: | 14E
339 RETURN | 19E
331 PROCEDURE gauche | 138
332 | IF x=1 | 15B
333 @affsp(pac, 490000, 8, 14) | 123
334 x=18 | 18 | 123
334 y=2 | 16D
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             326
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       @affsp(pac, 490000, 8, 14)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           IFC
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         283 y=2
284 pac=XBIOS(2)+4016
285 GOTO clavier
286 PROCEDURE selkeys
287 fi=57
288 dr=77
289 ga=75
290 ha=72
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  124
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         103
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    19E
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    12B
    155
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   ENDIF | 160
@affsp(pac, 490000, 8, 14) | 15C
@affsp(pac, 490000, 8, 14) | 15C
SUB pac, 2400 | 184
haut1: | 14A
ETURN | 19E
COEDURE bas | 112
IF br(x,y+1)=1 | 12F
GOTO bas1 | 14B
ENDIF | 160
IF br(x,y+1)=5 | 14B
@points | 100
ENDIF | 160
IF br(x,y+1)=5 | 17F
br(x,y+1)=5 | 18B
coedure | 180
ENDIF | 190
ENDI
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               16D
           308
                                                                                      V=2
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                372
                                                                | 16D | pac=8BIOS(2)+4008 | 38 | etestbord | 186 | GOTO droite1 | 118 | ENDIF | 60 | 115 | EVALUATION | 12 | EVALUATION | 13 | EVALUATION | 14 | EVALUATION | 15 | EVALUATION 
           309
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                373
           310
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                374
           311
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                375
           312
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                376 RETURN
           313
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                377 PROCEDURE bas
                                                             314
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                378
           315
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                379
        316
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                380
        317
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                381
           318
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                382
        319
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                383
           320
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                384
           321
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                385
           322
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                386
           323
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                387
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                388
           324
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         stop=35
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                132
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                389
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           @points
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                IDØ
```

```
390
       ENDIF
                                            160
391
       @affsp(pac, 490000, 8, 14)
                                            IFC
392
       y=y+1
ADD pac, 2400
                                            17A
393
                                            144
394
       bas1:
                                            IØA
395 RETURN
                                            19E
396 PROCEDURE testbord
                                            IAD
397
       IF br(x,y)=\emptyset
                                            170
398
         br(x,y)=5
                                            14E
399
         @points
                                            IDØ
400
       ENDIF
                                            160
401 RETURN
                                            19E
402 PROCEDURE points
                                            ID5
403
       @son(s1$)
                                            148
404
       sc=sc+176
                                            16F
405
      @score
                                            IC1
406
      past=past-1
                                            IDD
```



407	IF past=0	160
408		1D7
409	ENDIF	160
410	RETURN	19E
411	PROCEDURE son(a\$)	110
412	WAVE 0.0	189
413	VOID XBIOS(32,L:VARPTR(a\$))	16E
414	RETURN	19E
415	PROCEDURE vie	198
416	TEXT 172,170,"LIVES"	17D
417	TEXT 220,170, vie	IE4
418	RETURN	19E
419	PROCEDURE score	IDA
420	TEXT 40,170, "SCORE "	1D8
421	TEXT 88,170,sc	!F2
422	RETURN	19E
	PROCEDURE affel(ae,as,la,ha)	IFC
424		IAA
425	IF re=0	101
426	as=480224	126
427	ENDIF	160
428	IF re=2	112
429	as=48Ø56Ø	143
430	ENDIF	160
431	@affsp(ae,as,la,ha)	114
	RETURN	19E
433	PROCEDURE affsp(ae,as,la,ha)	IFC
434	la=(la/4)-1	15B

THE PERSON NAMED IN		S. Carrier
435	LPOKE 150030,ae	16E
436	LPOKE 150036, as	IBØ
437	POKE 150043,la POKE 150047,ha-1	1B7
438		120
439. 440	affiche=150000 CALL affiche	IF8
441	RETURN	19E
	PROCEDURE scroll	101
443	FOR t=1 TO 25	IA8
444	PRINT CHR\$(10)	14B
445	NEXT t	193
	RETURN	19E
447	PROCEDURE mess(cx,cy,c1,c2,a\$) GRAPHMODE 1	101
449	DEFTEXT c1,0,0,13	17Ø
450	TEXT Cx, Cy, a\$	IA8
451	GRAPHMODE 2	17D
452	DEFTEXT c2,0,0,13	IAE
453	TEXT cx+1,cy+1,a\$	IDE
454	RETURN	19E
455	PROCEDURE tableaux	119
456 457	past=Ø stop=Ø	15C 185
458	INC ntab	169
459	adecr=XBIOS(2)+16Ø8	186
460	FOR y=1 TO 10	172
461	esp=0	199
462	FOR x=1 TO 18	137
463	READ b	!F7
464	IF b=1	1B6
466	adsp=480000 nb=1	16A 125
467	ENDIF	13A
468	IF b=Ø	IAA
469	adsp=480224	IFC
470	- nb=0	119
471	INC past	185
472	ENDIF	13A
473	IF b=2	1C2
475	adsp=48Ø336 nb=1	125
476	ENDIF	13A
477	IF b=3	ICE
478	adsp=480448	18E
479	nb=1	125
480	ENDIF	13A
481	IF b=4	IDA
482 483	adsp=48Ø56Ø nb=2	12B
484	INC past	185
485	ENDIF	13A
486	IF b=8	IØA
487	adsp=48Ø112	IB3
488	nb=5	155
489	ENDIF	13A
49Ø	IF b=9	116
492	adsp=490000 nb=5	179
493	ENDIF	13A
494	@affsp(adecr+esp,adsp,8,14	
)	IDC
495	esp=esp+8	165
496	SOUND 1,14,#esp+(y*50),1	161

-		X775-100	-	Section 1	CONTRACT OF THE PARTY OF	
498	br(x,y)=nb	18F		,0,0,0	0,1	IEE
499	NEXT x	143	545	DATA	1.0	,0,0,0,0,0,0,0,0,4,0,0,0
500		144		.0.0.0		1F6
501		IBB	546	DATA :	1,1,	,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1
502		191		,1,1,	1,1	!FE
503		166		tab2:		141
504		IE1	548			.1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1
505		IEØ	E40	.9.1.		.0.0.0.0.4.0.0.0.0.0.0.0.1
507		FE *	347	,9,1,		1F6
508		IC7	550			.1.1.1.1.3.1.1.1.1.1.0.1
509		109		.9.1.	0,3	144
510	ADD u,8	13E	551	DATA	9,9	,9,9,9,9,9,9,9,9,1,0,1
511		193		,9,1,		170
512		16A	552	DATA :	1,1,	,1,1,1,1,2,1,1,1,1,1,0,1
513		IC1	EE2	,9,9,		192
515		184	553	,9,9		,Ø,Ø,Ø,Ø,Ø,Ø,Ø,Ø,Ø,Ø,I
516		IA3	554			,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1
517		113		,1,1,		1F6
518		16C	555			,0,0,0,0,0,0,4,1,0,0,0,0
519	уу(2)=8	1A9		.0.0.0	0,1	IFE
520	fan(2)=XBIOS(2)+18416	ID9	556			,0,0,1,0,0,0,0,0,4,1,0,0
	RETURN son1:	19E 185		,0,0,		ID8
	DATA Ø, 25, 1, 1, 7, 254, 8, 16, 11, Ø, 12	100	55/	,1,1,		,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1
320	,16,13,9,130,10,255,0	131	558	tab3:	•	14E
	son2:	189			2.1	,1,1,1,1,9,9,9,9,9,9,1,1
525	DATA Ø.255,20,80,7,1,8,16,11,0,1			,1,1,		1A4
	2,16,13,9,12,80,255,0	136	560			,0,4,0,1,9,9,9,9,9,9,1,0
	coul:	176		.4.0.		160
541	DATA &000,&566,&511,&004,&002,&0 06,&117,&233	IBF	561	DATA	2.1	.1,1,0,1,9,1,1,1,1,9,1,0
528	DATA &122,&551,&622,&344,&773,&7	IDE	542	,1,1,	0 0	,9,1,0,1,9,1,4,0,1,9,1,0
320	77,&127,&200	112	302	,1,9,	9 9	(BA
529	pres:	175	563	DATA	9.9	,9,1,0,1,9,1,0,0,1,9,1,0
530	DATA 2.1,1,1,0,1,1,3,0,1,1,1,0,2			,1,9,		162
	,1,1	108	564	DATA	1,1	,1,1,0,1,1,1,0,0,1,1,1,0
531	DATA 0,1,0,1,0,1,0,1,0,1,0,3,0,1			.1,3,		IEA
E22	,0,1 DATA 0,1,0,1,0,1,0,1,0,1,0,0,0,1	194	565			,0,0,0,0,0,0,0,0,0,4,0,0
332	.0.3	188	544	,Ø,Ø,		,1,1,0,1,1,0,0,0,0,1,1,0
533	DATA 2,1,1,3,0,1,1,1,0,1,0,0,0,1		300	,1,1,		146
	,0,1	180	567	DATA	1.0	,0,0,0,0,4,0,0,0,0,0,0,0
534	DATA Ø.1.0.0.0.0.1.0.1.0.1.0.1.0.1			.0.0.		ID6
	,0,1	150	568	DATA	1.1	,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1
535	DATA Ø,1,0,0,0,0,2,0,1,0,2,1,1,0,3	100		,1,1,	1,1	!FE
	,1,1	IF4		tab4:		152
	tab1:	146	5/10	,1,1,	1,1	,1,1,1,1,1,9,9,9,9,1,1,1
537	DATA 2,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1	154	571			,0,4,0,0,1,9,9,9,9,1,4,0
538	DATA 0,8,0,0,0,0,0,0,4,0,0,0,0	134		.0.0.		IB2
300	.0.0.0.0	101	572			,0,1,1,0,1,9,9,9,9,1,0,1
539	DATA 2,1,1,1,1,0,1,1,1,1,1,1,1,0			,1,0,		IAA
SE COLD	,1,1,1,3	124	573	DATA	1.0	,0,0,1,0,0,1,1,1,1,0,0,1
540	DATA 1,4,0,0,1,0,1,9,9,9,9,9,1,0			.4.0.		IAQ
F 4 4	1,9,9,1	IEØ	574			.1.0.1,0.0.0.0.0.4.0.0.1
541	DATA 1,0,1,0,1,0,1,1,1,1,1,1,1,0	1ØA	575	,Ø,1.		,1,4,1,0,0,0,0,0,0,0,0,0,1
542	1,9,9,1 DATA 1,0,1,0,1,4,0,0,0,0,0,0,0,0	MA	3/3	.Ø.1.		,1,4,1,0,0,0,0,0,0,0,0,1
1 322	,1,1,1,1	152	576			,0,0,1,0,0,1,1,1,1,0,0,1
543	DATA 1.0.1.0.1.1.1.3.1.1.1.0			.0.0.	0.1	118
	,0,0,4,1	122	577	DATA	1.0	,0,1,1,0,1,9,9,9,9,1,0,1
544	DATA 1,0,1,0,4,0,0,0,0,0,0,0,1,0			.1.0.	0,1	154
1						

PROGRAMMATION

79	578	DATA 3,4,0,0,0,4,1,9,9,9,9,1,0,0		,0,0,0,1 18E
Sept Company		,0,0,4,2	124	612 DATA 1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1
580 tab5: 510 tab71 1.1.1.1.1.9,9,9,9,9,9,9,9,1 520 tab71 1.8.0,4.1.1.3.1.1.1.1.1.1 521 tab71 1.8.0,4.1.1.3.1.1.1.1.1.1 522 tab71 1.8.0,4.0.1.3.1.1.1.1.1.1.1 523 tab71 1.9.0,0.0,0.0,0.0,4.0,0.0,0.0 524 tab71 1.9.0,1.1.0,0.0,0.0,0.0,0.0,4.1.1.1.1.1.1.1.1 525 tab71 1.1.0,1.1.0,0.0,0.0,0.0,0.0,4.1.1.1.1.1.1.1.1.1 526 tab71 1.1.0,1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	579	DATA 1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1	Late	
581 DATA 1, 1, 1, 1, 1, 9, 9, 9, 9, 9, 9, 1 1.1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1	580			
582 DATA 1 8 9.8 4 1 1 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		DATA 1,1,1,1,1,9,9,9,9,9,9,9,9,1		,1,1,1,1 IB6
1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	r00	,1,1,1,1	IBE	
583 DATA 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	582		190	
584 DATA 1. 4. 0, 0, 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	583	DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.4.0.0.0.0.0		,1,1,0,1
0, 0, 4, 1	EQA		1E6	
585 DATA 1.1, 0.1, 1.9, 0.9, 0.9, 0.9, 0.4, 1 1, 0.1, 1.1 586 DATA 9.1, 0.1, 0.9, 0.1, 1.9, 0.1, 0.9 587 DATA 1.0, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1, 0.2, 3.9, 1.1, 1 588 DATA 1.0, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1, 0.1 589 DATA 1.0, 0.1, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1 591 DATA 1.1, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1, 1.1	304		164	
586 DĀTĀ 9,1 0,1,0,1,0,0,1,1,0,0,1,1,0,0 1 1 1 1 1	585	DATA 1,1,0,1,1,0,0,0,0,0,0,0,0,4,1		,9,1,0,1 IBA
1.0.1.9 1.0.1.1 1.0.1 1.0.1.1 1.0.1 1.0.1 1.0.1.1 1.0.1 1.0.1 1.0.1.1 1.0.1	684		190	
587 DATA 1, 1, 0, 1, 4, 0, 1, 1, 1, 1, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 3, 0, 0, 2, 588 DATA 1, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 2, 3, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	300		1B6	
588 DATA 1, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 2, 3, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	587	DATA 1,1,0,1,4,0,1,4,0,0,4,1,0,0		,9,1,0,1 IDB
1, 1, 4, 4, 1 58 DATA 1, 4, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	588	,1,0,1,1 DATA 1 0 0 1 1 1 1 0 2 3 0 1 1 1	198	021 DATA 1, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 3, 0, 0, 2,
589 DATA 1, 4, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	300		152	622 DATA 1.4,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
599 DATA 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	589			,0,0,0,1 \ \ \ \ \ \ \ \
1,1,1,1	590		IAE	1 1 1 1 1 FE
592 DATA 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	100000	,1,1,1,1		624 tab9: 166
CE 626 DATA 1, 8, 1, 9, 9, 1, 4, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 1, 9, 9			15A	
593 DATA 1,8,0,0,0,0,0,0,1,9,9,9	3,2		ICE	626 DATA 1.8.1.9.9.9.1.4.0.0.0.1.9.9
594 DATA 1, 0, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 1, 9, 9, 9, 9, 9, 1, 0, 0, 1, 1, 0, 0, 1, 9, 9, 1, 0, 0, 1, 9, 9, 1, 9, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	593	DATA 1.8.0.0.0.0.0.0.4.1.9.9.9.9		,9,1,4,1 IEC
9, 1, 0, 1 9, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	594		IA8	
9, 9, 1, 0, 1 50 DATA 1, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 0, 0, 1, 9, 9, 9 9, 1, 0, 1 50 DATA 1, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 0, 0, 1, 9, 9, 9 9, 1, 0, 1 50 DATA 1, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 0, 0, 1, 9, 9, 9 9, 1, 0, 1 50 DATA 1, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 0, 0, 1, 9, 9, 9 11, 1, 4, 1 11, 1, 1, 1 11, 1, 1, 1 11, 1, 1, 1 11, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,		,9,1,0,1	11A	628 DATA 1,0,0,0,1,9,9,1,0,0,1,9,9,1
596 DATA 1, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 0, 0, 1, 9, 9, 9, 9, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	595		101	
597 DATA 1, 0, 3, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 9, 9, 9, 9, 9, 0, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	596		.,,	
9. 9.1, 0.1 58 DATA 1, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 0, 0, 1, 1, 2, 1, 2, 3 1.1, 1, 4, 1 60 DATA 1, 0, 1, 0, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	507		156	
598 DATA 1, 0, 1, 0, 3, 0, 1, 0, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	597		172	
599 DATA 1, 0, 1, 0, 1, 0, 3, 0, 4, 1, 1, 3, 1, 3, 1, 1, 4, 1, 4, 1, 4, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	598	DATA 1,0,1,0,3,0,1,0,0,1,9,9,9,9		,0,0,0,1
1.1.4.1 2.0 DATA 1.0 DATA 1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	500	,9,1,0,1 DATA 1 0 1 0 1 0 3 0 4 1 1 3 1 3	156	
. 0, 0, 0, 1 60 DATA 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	3,,,	,1,1,4,1	116	
601 DATA 1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	600		100	
1.1.1.1 FE 635 tab10: 771 772 773 773 774 775	601		10E	1 1 1 1 1 LEE
693 DATA 1, 1, 1, 1, 1, 3, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	-275	,1,1,1,1		635 tab10: 171
1.1.1.1 604 DATA 1.0.1.1.3.1.1.1.0.3.1.1.1 605 DATA 1.0.1.1.0.7.9.9.9.9.0.1.0.1.1 607 DATA 1.0.1.1.0.1.1.1.1 608 DATA 1.0.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 609 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 608 DATA 1.0.1.0.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 609 DATA 1.0.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 609 DATA 1.0.1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 600 DATA 1.0.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 609 DATA 1.0.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 609 DATA 1.0.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 609 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 600 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 601 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 602 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 603 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 604 DATA 1.0.0.1.1.1.0.0.1.1.1 608 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 609 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 609 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 609 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0 609 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0			15E	636 DATA 2,1,1,1,1,1,1,3,1,1,1,1,1,1
694 DHTA 1,8,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,9,	040		152	
605 DATA 1, 0, 1, 1, 1, 3, 1, 1, 1, 0, 3, 1, 1, 1 1, 1, 0, 1 606 DATA 1, 0, 1, 9, 9, 9, 9, 1, 4, 1, 9, 9, 9 607 DATA 1, 0, 1, 9, 9, 9, 9, 1, 4, 1, 9, 9, 9 607 DATA 1, 0, 1, 9, 9, 9, 9, 1, 0, 1, 9, 1, 9, 1 608 DATA 1, 0, 1, 9, 9, 9, 9, 9, 1, 0, 1, 9, 1 1, 1, 4, 1 609 DATA 1, 0, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0 609 DATA 1, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1 100 DATA 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1 11, 1, 0, 1 12, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 1, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0, 0,	604			,0,0,0,0
1.1.0.1 606 DATA 1.0.1.9.9.9.9.9.9.1.4.1.9.9.9 9.1.0.1	405		ICE	
606 DATA 1,0,1,9,9,9,9,1,4,1,9,9,9,9,9,1,0,1,1,1,0,0,1,0,1,0,1,0,1			IØC	639 DATA 1,0,1,4,0,0,0,1,0,4,1,0,1,9
607 DATA 1.0.1,9.9,9.9.9.1.0.1,9.9,9 9.9.9 9.1.0.1 174 9.1.0.1 1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1	606		170	,9,1,0,1 IEA
, 9, 1, 0, 1 608 DATA 1, 4, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,	607		170	.9.1.0.1
1.1.4.1 609 DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0		,9,1,0,1	118	641 DATA 1,0,1,0,0,0,0,1,0,0,1,0,1,9
600 DATA 1,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0	608		170	.Y.1.V.1
610 DATA 1,0,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1	609	DATA 1.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0.0		.1,0,0.1
.1.1,0.1 611 DATA 1.0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,	610		18E	
611 DATA 1.0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,	OTA		1B8	
	611			.4.4.4.1 4E
	10000			

645	DATA 1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1		678	DATA 0000,0000,0000,7FFC,7FF8,43
	,1,1,1,1	IFE		F8,21F8 11E
	routine: DATA 601A,0000,0036,0000,0000,00	IBA	679	DATA E206,7C7C,3C7C,401C,FC62,78 7C,387C
047	00,0000	14C	680	DATA 000C, B872, 700C, 320C, 0204, B0
648	DATA 0000,0000,0000,0000,0000.00			ØA, 600C 10A
649	ØØ, FFFF DATA 207C, ØØØ7, 8ØØØ, 227C, ØØØ3, ØD	1C3	001	DATA 260C,07E4,A20A,400C,4FCC,0F E4,CFCA 123
	40,303C	18D	682	DATA 400C, 4FCC, 0FE4, CC0A, 600C, 66
650	DATA 000F, 323C, 001E, 48A7, 8000, 48	102	683	ØC,47EØ 15Ø DATA AØØE,7ØØC,72Ø8,42ØØ,BØØA,78
651	E7,0080 DATA 20D9,51C8,FFFC,4CDF,0100,4C	192	000	7C,7878 170
	9F,0001	156	684	DATA 6000,987A,7C7C,7C78,6004,9C
652	DATA D1FC, 0000, 00A0, 51C9, FFE2, 4E 75, 0000	IB8	685	7E.3FFC 13A DATA 3FC4.3FØ8.CØCE.ØØØØ.ØØØØ.ØØ
	dessins:	IFØ		ØØ,7FFC 148
654	DATA 0000,0000,0000,7FFC,7FF8,43 F8.21F8	11B	686	DATA 0000,0000,0000,7FFC,7FF8,43 F8,21F8 11E
655	DATA E206,7FFC,3FFC,401C,FFE2,7F	110	687	DATA E206,7C7C,3C7C,401C,FC62,7C
151	FC, 3FFC	IB8	400	3C, 3C3C 188
030	DATA 000C, BFF2, 7FFC, 3FFC, 0004, BF FA, 7FFC	120	000	DATA Ø18C,BC32,6Ø1C,2Ø9C,Ø1C4,AØ 1A,6ØØC
657	DATA 3FFC,0004,BFFA,7FFC,7FFC,00		689	DATA 20CC, 0FE4, A04A, 6004, 67E4, 0F
658	04, FFFA DATA 7FFC, 7FFC, 0004, FFFA, 7FFC, 7F	IFC	690	FØ,E7E6 DATA 6004,67E4,0FF4,E042,600C,60
	FC,4000	128		CC,4FEØ IEB
659	DATA BFFE, 7FFC, 7FF8, 4000, BFFA, 7F FC, 7FF8	143	691	DATA AQQE, 601C, 6098, 41C0, A01A, 7C 3C, 7C38
660	DATA 6000,9FFA,7FFC,7FF8,6004,9F	140	692	DATA 6180,9C3A,7C7C,7C78,6004,9C
	FE, 3FFC	IDØ	700	7E, 3FFC ID1
001	DATA 3FC4,3FØ8,CØCE,ØØØØ,ØØØØ,ØØ ØØ,7FFC	148	073	DATA 3FC4,3FØ8,CØCE,ØØØØ,ØØØØ,ØØ ØØ,7FFC 148
662	DATA 4004,4004,4004,4004,F7CE,B7		694	DATA 0000,0000,0000,0000,0000,00
663	CA, F7CE DATA F7CE, 6FF4, 4824, 582C, 7C7C, 3F	110	695	00,0000 DATA 0000,0000,0000,0000,0000,07
000	F8,2008	IF5		80.0780 IFA
664	DATA 2008, 3AB8, 6FFC, 4284, 5444, 70 1C, 7C7C	I DO	696	DATA 0000,0000,0840,0FC0,0780,03 00.1320 124
665	DATA 4444, 4BA4, 711C, 77DC, 4004, 48	1D9	697	DATA 1CE0,0DC0,0580,1420,1BE0,0F
	24,7FFC	1A2		CØ.ØFCØ
666	DATA 739C, 4004, 4004, 739C, 701C, 4004, 4824	IØA	698	DATA 1020,1FE0,0FC0,0740,1020,1F E0,0FC0 IC1
667	DATA 783C, 5834, 600C, 4444, 7C7C, 24		699	DATA 0200,0840,0FC0,0780,0000,07
448	48,3838 DATA 2388,27C8,1830,1FF0,1830,18	15D	700	89,9789 DATA 9999,9999,9999,9999,999
000	30,07CØ	IB7	,,,,	00,0000 IDF
669	DATA 07C0,07C0,07C0,0000,0000,00		701	DATA 0000,0000,0000,0000,0000,00
670	00,0000 DATA 0000,0000,0000,0000,0000,000	ICØ	702	00.0000 DATA 0000.0000.0000.07C0.07C0.05
	99.9999	IDF		40,0000 125
671	DATA 0000,0000,0000,0000,0000,07 80,0780	IFA	7Ø3	DATA ØD60, ØFEØ, Ø820, ØØ00, 1830, 1B AØ, 12AØ 2A
672	DATA 0780,0780,0840,0FC0,0840,0B	11.0	704	DATA 0000,12B8,1920,1020,0000,30
	40,1320	160	705	38,3930 167
0/3	DATA 1CEØ,112Ø,15AØ,142Ø,1BEØ,14 2Ø,1FEØ	112	כעו	DATA 36DØ,ØØØØ,345C,7FF8,4288,ØØ ØØ,428C 178
674	DATA 1020,1FE0,1020,1760,1020,1F		706	DATA FC7C,8444,0000,8444,F83C,80
675	EØ, 1020 DATA 1220.0840.0FC0,0840,0840,07	IDC	707	00,0000 102 DATA 8000,FBBC,D004,8000,5004,7F
	80.0780	.ID2		FC,780C / IF5
676	DATA 0780,0780,0000,0000,0000,00	Lac	7Ø8	DATA 7004,8808,3FFC,3FFC,399C,86 60,4672
677	DATA 0000,0000,0000,0000,0000,00	1ØC	709	60,4672 17D DATA 4672,4672,318C,0000,0000,00
	00,0000	IDF		ØØ.4E72 181

.



Tridimensionnellement vôtre

VOLUMIX (GFA BASIC)

1 se compose de 2 programmes: VOLUMIX qui réserve de la mémoire puis charge VOLUMIX1, le programme principal.

Menu fichier

Load: charge un fichier précédemment créé.

Save: sauvegarde une figure. Save cycle: sauvegarde une cycle complet si vous avez précédemment sélectionné Start. Les fichiers cycles créés par VOLUMIX peuvent être utilisés dans vos propres programmes.

Quit: quitte VOLUMIX.

Menu création

Point: place un point aux coordonnées X,Y,Y du viseur connection: affiche un point

Ce logiciel permet l'élaboration de figures en fil de fer dans un espace tridimensionnel et leur rotation selon les axes x, y, z.

actuel.

Connection: si vous avez plus de 2 points, déplacez un petit viseur avec le bouton droit de la souris. Une fois sur le bon point, cliquez sur le bouton gauche. Apparaît alors une ligne du point actuel jusqu'au point suivant. Sélectionnez le second point de la même manière. Ouitter cette fonction par une touche quelconque du clavier.

Détruire point, détruire

entouré ou une ligne en vert pour la sélection et la destruction. Même méthode d'utilisation de la souris que dans connection.

Sym H: chaque point que vous tracez est dédoublé horizonta-

Svm V: même chose mais verticalement. Si vous sélectionner Sym V et Sym H, vous obtiendrez 3 points lorsque

vous en tracerez un. Clear: mise à zéro de tous les pointeurs.

Menu vue

Vue de face: montre la figure actuelle en vue de face. Vue de dessus: idem en vue

de dessus Vue de gauche: idem en vue

de gauche.

Menu rotation

Angle X: rotation selon l'axe horizontal.

Angle Y: rotation selon l'axe vertical. Angle Z: idem selon l'axe de la

profondeur. Start: effectue les calculs et

montre la figure actuelle en mouvement.

Daniel Provenier

```
. indique l'endroit où
                                              start.0.
  vous devez frapper Return.
                                              PETHEN.
                                              PROCEDURE init.
RESERVE 100000-
                                               OPENS 1.0.0.320.250.2.0.
RUN "volumix1"
                                               OPENW #1.0.0.320.250.0.0.
                                               CLEARW #1 .
                                               TITLEW #1. "ROTATION 3D" .
                                               adr1%=WINDOW(1)+50 =
  · indique l'endroit où
                                               RASTPORT LONG(adr1%) .
                                               SETCOLOR Ø, Ø, Ø, Ø.
  vous devez frapper Return.
                                               SETCOLOR 1,15,15,15=
DEFWRD "a-z"
                                               SETCOLOR 2,0,15,0=
@init.
                                               SETCOLOR 3, Ø, Ø, 15.
                                               DEFINT "a-z".
@prog.
                                               DEFFLT "c.s".
EDIT.
                                               DIM x&(200), y&(200), z&(200), x1&(70,200)
PROCEDURE prog-
 ON MENU GOSUB qqc.
                                              .y1&(70,200),j&(1,200),a$(25),valm&(25).
 WHILE qut&=0.
                                               nn&=0.
   STEEP.
                                               nc&=Ø=
   IF MOUSEK=1 .
                                               vue&=1=
     @viseur=
                                               quit&=0.
     @viseur1=
                                               x&=16Ø=
   ENDIF.
                                               v&=100.
   @coord.
                                               z&=160 .
 WEND-
                                               ax&=5.
RETURN.
                                               av&=5=
PROCEDURE ggc.
                                               az&=5.
 m&=MENU(0)=
                                               rx&=Ø=
 ON m&+1 GOSUB Ø, load, save, savec, quit, Ø,
                                               ry&=0.
0.point, connec, destp, destc, symh, symv, cle
                                               rz&=0 =
ar, 0, 0, vuef, vued, vueg, 0, 0, angx, angy, angz
                                               symh%=0 ..
```

```
symv%=Ø=
                                                  ry&=(ry&+ay&).
 FOR n&=0 TO 25.
                                                  rz&=(rz&+az&)=
                                               NEXT 1&-
   READ a$(n&) .
   valm&(n&)=&H52=
                                               @menu on =
                                              RETURN.
 NEXT n&=
                                              PROCEDURE affiche.
 MENU a$().
                                               OPENS 2.0,0,320,250,1,0-
 FOR n&=21 TO 23.
                                               OPENW #2.0.0.320.200.0.0.2=
OPENW #3.0.0.320.200.0.0.2=
   valm&(n&)=valm&(n&) OR &H1Ø1.
   MENU n&. valm&(n&) =
                                                CLEARW #2.
 valm&(16)=valm&(16) OR &H1Ø1=
                                               CLEARW #3-
                                               FRONTW #2=
 MENU 16. valm&(16) =
                                                adr3%={WINDOW(3)+50}=
 @trait axe.
 @aff face.
                                                adr2%={WINDOW(2)+50}=
                                                WHILE MOUSEK<>1.
 @viseur1 .
                                                  i&=-1=
 DATA FICHIER, Load, Save, Save Cycle, Quit,
                                                  WHILE MOUSEK<>1 AND i&<70.
                                                    INC 1&-
 DATA CREATION, Point, Connection, Detruire
                                                    RASTPORT adr3%.
 point, Detruire connec., Sym H, Sym V,
                                                    CLEARW #3=
Clear, "".
DATA VUE,
           Face, Dessus, Gauche, "".
                                                    FOR n&= 0 TO nc&-1=
DATA ROTATION, Angle x, Angle y, Angle z, Start, ""
DATA ""
                                                      LINE x1&(i&,j&(Ø,n&)),y1&(i&,j&(Ø
                                               ,n&)),x1&(i&,j&(1,n&)),y1&(i&,j&(1,n&)).
                                                    NEXT n&.
                                                    GET Ø,Ø,320,200,i$-
RETURN.
                                                    RASTPORT adr2%.
PROCEDURE calcul.
                                                    PUT Ø, Ø, i$=
 @menu off.
                                                  WEND.
 cy&=1.
                                                WEND-
                                                CLOSES 2.
 BOX Ø, Ø, 319, 200-
 LOCATE 1,1.
                                                RASTPORT LONG(WINDOW(1)+50) .
 PRINT "Please Wait".
                                                @trait axe.
 PRINT "Computing positions".
                                                @aff face.
                                                ras=1.
 rx&=0-
                                               RETURN -
 ry&=0.
                                               PROCEDURE trait_axe.
 rz&=0.
                                                CLS-
 FOR i&=0 TO 70.
                                                COLOR 1.
   LOCATE 11,2=
                                                BOX Ø, Ø, 319, 200 -
COLOR 2 -
   PRINT USING "##",71-1&;=
   cx=COSQ(rx&)=
                                                FOR i&=-15 TO 199 STEP 20.
   ssx=SINQ(rx&)=
                                                  LINE 160, i&, 160, i&+10=
   cy=COSQ(ry&) =
                                                  PLOT 160.1&+15=
   ssy=SINQ(ry&) .
                                                NEXT 1&.
   cz=COSQ(rz&)=
                                                FOR 1&=5 TO 319 STEP 20.
   ssz=SINQ(rz&)
                                                  LINE 1&, 100, 1&+10, 100 -
   c1=cy*cz=
                                                  PLOT 1&+15,100.
   c2=cy*ssz=
                                                NEXT 1&-
   c3=-ssy.
                                                COLOR 1.
   ssy1=-ssy*ssx=
                                               RETURN-
   c4=ssy1*cz+cx*ssz=
                                               PROCEDURE aff face.
   c5=ssy1*ssz-cx*cz=
                                                IF vue&=1.
   C6=-SSX*CY=
                                                  FOR n&=0 TO np&-1.
   c7=cx*ssy*cz+ssx*ssz*
   C8=CX*SSY*SSZ-SSX*CZ=
                                                    PLOT x&(n&)+160,y&(n&)+100.
                                                  NEXT n&-
   c9=cx*cy=
                                                   FOR n&=0 TO nc&-1.
   FOR n&=0 TO np&-1.
                                                     LINE x&(j&(0,n&))+160,y&(j&(0,n&))+
     a1&=x&(n&)=
                                               100, x&(j&(1,n&))+160, y&(j&(1,n&))+100=
     a2&=y&(n&)=
                                                  NEXT n&=
     a3&=z&(n&)=
                                                ELSE IF vue&=3.
     szz=(a1&*c7+a2&*c8+a3&*c9)+160.
                                                  FOR n&=0 TO np&-1=
PLOT 160-z&(n&),y&(n&)+100=
     x1&(i&,n&)=(a1&*c1+a2&*c2+a3&*c3)*1
60/szz+160=
                                                   NEXT n&=
     y1&(i&,n&)=-(a1&*c4+a2&*c5+a3&*c6)*
                                                   FOR n&=Ø TO nc&-1.
125/szz+125=
                                                     LINE 160-z&(j&(0,n&)),y&(j&(0,n&))+
   NEXT n&-
                                               100,160-z&(j&(1,n&)), y&(j&(1,n&))+100.
   rx&=(rx&+ax&)=
```

```
NEXT n&=
                                                 y&=y1&=
                                               ELSE IF vue&=2.
 ELSE.
   FOR n&=0 TO np&-1.
                                                 x&=x1&=
     PLOT x&(n&)+160,100-z&(n&) .
                                                 z&=v1&=
   NEXT n&=
                                               ELSE.
   FOR n&= 0 TO nc&-1.
                                                 y&=y1&=
     LINE x&(j&(Ø,n&))+16Ø,10Ø-z&(j&(Ø,n
                                                 z&=x1&=
&)), x&(j&(1,n&))+160,100-z&(j&(1,n&)).
                                               ENDIF-
   NEXT n&=
                                              RETURN.
 ENDIF.
                                             PROCEDURE viseur2.
RETURN.
                                               TF vne%=1.
PROCEDURE start.
                                                 x1&=x&.
 IF nc&<>0-
                                                 V1&=V&=
   @calcul-
                                              ELSE IF vue&=2.
   @affiche.
                                                 ¥1&= ¥& ..
   @viseur.
                                                 z&=z&-60.
 ELSE-
                                              y1&=z&=
ELSE=
   PRINT CHR$(7).
 ENDIF.
                                                 x1&=z&=
RETURN -
                                                 V1&=V&=
PROCEDURE quit.
                                              ENDIF.
 qut&=1=
                                             RETURN.
RETURN.
                                             PROCEDURE vuef.
PROCEDURE angx.
                                              IF vue&<>1=
 ax&=ax& XOR 5.
                                                valm&(m&)=valm&(m&) OR &H101.
 n&=ax&.
                                                valm&(m&+1)=valm&(m&+1) AND &HFE=
 @menuang .
                                                valm&(m&+2)=valm&(m&+2) AND &HFE=
RETURN -
                                                FOR n&=m& TO m&+2=
PROCEDURE angy.
                                                  MENU n&. valm&(n&) =
 av&=av& XOR 5.
                                                NEXT n&-
 n&=av&.
                                                IF vue&=2.
 @menuang=
                                                   z&=z&+60=
RETURN-
                                                ENDIF.
PROCEDURE angz
                                                vue&=1.
 az&=az& XOR 5.
                                                @trait axe.
 n&=az&=
                                                @aff face.
 @menuang =
                                                @viseur2.
RETURN -
                                                @viseur=
PROCEDURE menuang.
                                              ENDIF.
 IF n&=0.
                                             RETURN.
   valm&(m&)=valm&(m&) AND &HFE.
                                             PROCEDURE vued.
 ELSE.
                                              IF VIIE&<>2.
   valm&(m&)=valm&(m&) OR &H101.
                                                valm&(m&)=valm&(m&) OR &H101.
 ENDIF.
                                                valm&(m&-1)=valm&(m&-1) AND &HFE.
MENU m&, valm&(m&) .
                                                valm&(m&+1)=valm&(m&+1) AND &HFE=
RETURN.
                                                FOR n&=m&-1 TO m&+1.
PROCEDURE viseur-
                                                  MENU n& valm&(n&) =
 GRAPHMODE 3.
                                                NEXT n&=
 COLOR 3-
                                                VIIE&=2.
 LINE x1&-5, v1&, x1&+5, v1&.
                                                Otrait ave.
 LINE x1&, y1&-5, x1&, y1&+5.
                                                @aff face.
 COLOR 1 -
                                                @viseur2.
 GRAPHMODE Ø-
                                                @viseur.
RETURN.
                                              ENDIE.
PROCEDURE viseur1.
                                             RETURN.
 GRAPHMODE 3 -
                                             PROCEDURE vueg-
 COLOR 3.
                                              IF vue&<>3.
 x1&=MOUSEX.
                                                valm&(m&)=valm&(m&) OR &H101=
 y1&=MOUSEY =
                                                valm&(m&-2)=valm&(m&-2) AND &HFE=
 rep&=y1&.
                                                valm&(m&-1)=valm&(m&-1) AND &HFE-
 LINE x1&-5, y1&, x1&+5, y1&=
                                                FOR n&=m&-2 TO m&=
 LINE x1&, y1&-5, x1&, y1&+5=
                                                  MENU n&, valm&(n&) =
 COLOR 1.
                                                NEXT n&.
 GRAPHMODE Ø-
                                                IF vue&=2.
 IF vue&=1.
                                                  z&=z&+60.
   x&=x1&.
                                                ENDIF.
```

Production and the second section of the second section of the	
vue&=3.	IF xx&=np&•
@trait_axe. @aff face.	xx&=Ø =
@viseur2.	ENDIF • @box •
@viseur=	@pause.
ENDIF *	
RETURN.	ELSE IF a&=1•
PROCEDURE point.	@box= IF test&=Ø=
IF rep&<200.	test&=1•
PLOT x1&, y1&.	xx1&=xx&=
@point1.	@box•
IF symh%=1.	@pause•
PLOT 320-x1&, v1&	ELSE.
x&=32Ø-x&=	test&=0.
@point1.	GRAPHMODE Ø.
x&=320-x&•	@line.
ENDIF.	j&(0,nc&)=xx&=
IF symv%=1.	j&(1,nc&)=xx1&•
PLOT x1&, 200-y1&=	INC nc&-
y&=200-y&=	GRAPHMODE 3.
@point1.	@box=
y&=200-y&•	' @pause.
ENDIF.	- ENDIF.
ELSE•	ENDIF.
PRINT CHR\$(7):	WEND.
ENDIF.	@box•
RETURN.	GRAPHMODE Ø•
PROCEDURE point1.	ENDIF.
ON vue& GOSUB pointf, pointd, pointg.	menu_on•
x&(np&)=x2&=	RETURN•
y&(np&)=y2&=	PROCEDURE box.
z&(np&)=z2&•	IF vue&=1.
np&=np&+1•	BOX x&(xx&)+158, y&(xx&)+98, x&(xx&)+16
RETURN.	2,y&(xx&)+1Ø2•
PROCEDURE pointf.	ENDIF.
x2&=x&-16Ø=	IF vue&=3*
y2&=y&-100•	BOX 162-z&(xx&),y&(xx&)+98,158-z&(xx&
z2&=16Ø-z&=), y&(xx&)+102=
RETURN.	ENDIF.
PROCEDURE pointd* x2&=x&-160*	IF vue&=2:
	BOX x&(xx&)+158,1Ø2-z&(xx&),x&(xx&)+1 62,98-z&(xx&)=
y2&=y&-100• z2&=100-z&•	62,76-20(XXX)* ENDIF*
RETURN.	RETURN.
PROCEDURE pointg	PROCEDURE line.
x2&=x&-16Ø=	IF vue&=1•
y2&=y&-100=	LINE x&(xx&)+160,y&(xx&)+100,x&(xx1&)
z2&=160-z&=	+160,y&(xx1&)+100=
RETURN.	ENDIF.
PROCEDURE connec.	IF vue&=3.
@menu off.	LINE 160-z&(xx&),y&(xx&)+100,160-z&(x
IF np&>1.	x1&),y&(xx1&)+100=
GRAPHMODE 3.	ENDIF.
test&=0.	IF vue&=2.
xx&=Ø•	LINE x&(xx&)+160,100-z&(xx&),x&(xx1&)
@box=	+160,100-z&(xx1&)=
GRAPHMODE 3.	ENDIF-
WHILE INKEY\$<>CHR\$(27).	RETURN.
IF test&=1.	PROCEDURE pause=
@line.	WHILE MOUSEK<>0.
@line.	WEND.
ENDIF.	RETURN•
a&=MOUSEK •	PROCEDURE clear.
IF_a&=2.	ALERT 1, "Clear are your sure ",1, "Yes
@box=	No",a&= IF a&=1=
INC xx&- •	IF a&=1.

```
np&=0.
                                                  ENDIF.
                                                  MENU m&, valm&(m&) =
   nc&=0-
   @trait axe.
                                                 RETURN.
   @viseur.
                                                 PROCEDURE symh .
   су&=∅.
                                                  symh%=symh% XOR 1.
 ENDIF-
                                                  IF symh%=1.
                                                    valm&(m&)=valm&(m&) OR &H1Ø1=
 FRONTS 1.
                                                  ELSE-
RETURN-
PROCEDURE load.
                                                    valm&(m&)=valm&(m&) AND &HFE=
 @menu off.
                                                  ENDIF-
 IF ras=1.
                                                  MENU m&, valm&(m&) =
   BACKS 1.
                                                 RETURN-
 ENDIF.
                                                 PROCEDURE destp.
FILESELECT "Fichier 3D", "Charger", "DFØ:
                                                  @menu off.
 nom$
                                                  IF np&<>0=
 IF nom$<>"".
OPEN "I".#1.nom$.
                                                    GRAPHMODE 3.
                                                    xx&=Ø=
   INPUT #1.a$.
                                                    @box.
   IF a$="VOLUMIX".
                                                    GRAPHMODE 3 -
     INPUT #1.nc&.
INPUT #1.np&.
                                                    WHILE INKEY$="" AND np&<>0.
                                                       a&=MOUSEK =
     FOR n&=0 TO np&-1=
                                                      IF a&=2=
        INPUT #1.x&(n&).y&(n&).z&(n&).
                                                         @box.
                                                         INC xx&=
     NEXT n&=
     FOR n&=0 TO nc&-1=
                                                         IF xx&=np&=
        INPUT #1.j&(0.n&),j&(1.n&).
                                                           xx&=Ø.
     NEXT n&-
                                                         ENDIF -
     CLOSE #1.
                                                         @box.
     @trait_axe.
                                                      @pause.
ELSE IF a&=1.
     @aff face .
                                                         @box.
     @viseur .
   ENDIF -
                                                         DEC np&=
DELETE x&(xx&)=
   CLOSE #1:
                                                         DELETE y&(xx&) =
DELETE z&(xx&) =
 ENDIF.
 FRONTS 1.
 @menu on .
                                                         FOR n=Ø TO nc&-1.
RETURN -
                                                           IF j&(Ø,n)=xx& OR j&(1,n)=xx&=
PROCEDURE save.
                                                              FOR k=n TO nc&-2.
 @menu off.
                                                                j&(\emptyset,k)=j&(\emptyset,k+1)=
 IF ras=1.
   BACKS 1 -
                                                                1&(1,k)=1&(1,k+1)=
                                                              NEXT k-
 ENDIF-
 FILESELECT "Fichierr 3D", "Sauver", "", no
                                                              j&(Ø,k)=Ø.
m$=
                                                              j&(1,k)=0
                                                              DEC nc&-
 IF nom$<>"".
   OPEN "O",#1,nom$.
WRITE #1, "VOLUMIX".
                                                           ENDIF.
                                                           IF j&(Ø,n)>xx&.
                                                           DEC j&(Ø,n)=
ELSE IF j&(1,n)>xx&=
DEC j&(1,n)=
   WRITE #1.nc&=
PRINT #1.np&=
   FOR n&=Ø TO np&-1.
     WRITE #1,x&(n&),y&(n&),z&(n&).
                                                           ENDIF.
                                                         NEXT n.
   NEXT n&-
   FOR n&=Ø TO nc&-1=
                                                         GRAPHMODE Ø.
     WRITE #1.j&(0,n&),j&(1,n&)=
                                                         @trait axe.
                                                         @aff face.
   NEXT n&-
   CLOSE #1.
                                                         @viseur .
                                                         GRAPHMODE 3-
 ENDIF-
 FRONTS 1.
                                                         @box .
 @menu on .
                                                         @pause=
RETURN.
                                                       ENDIF.
PROCEDURE SYMV .
                                                    WEND-
 symv%=symv% XOR 1:
                                                    @box .
                                                    GRAPHMODE 0 .
 IF symv%=1.
                                                  ENDIF.
   valm&(m&)=valm&(m&) OR &H101=
                                                  @menu on .
                                                 RETURN.
   valm&(m&)=valm&(m&) AND &HFE:
```

PROCEDURE destc.	NEXT n=
@menu off.	RETURN.
IF np&<>0.	PROCEDURE menu off.
GRAPHMODE 3.	FOR n=1 TO 4.
xx&=Ø•	@menu1 =
@line1.	NEXT n.
GRAPHMODE 3 =	FOR n=7 TO 13.
WHILE INKEY\$="" AND nc&<>0.	@menu1•
a&=MOUSEK.	NEXT n.
IF a&=2.	FOR n=16 TO 18.
@line1.	@menu1.
INC xx&=	NEXT n.
IF xx&=nc&=	FOR n=21 TO 24.
xx&=0•	@menu1 «
ENDIF.	NEXT n=
@line1.	RETURN*
@pause.	PROCEDURE menu1.
ELSE IF a&=1.	valm&(n)=valm&(n) AND &HFEF.
1. 00-1	MENU n, valm&(n) =
FOR k=xx& TO nc&-1.	RETURN.
j&(Ø,k)=j&(Ø,k+1)•	PROCEDURE menu2
j&(1,k)=j&(1,k+1)=	valm&(n)=valm&(n) OR &H10=
NEXT k.	
1&(0,k)=0-	MENU n, valm&(n) =
	RETURN.
j&(1,k)=∅=	PROCEDURE coord.
DEC nc&= . GRAPHMODE Ø=	LOCATE 1,26.
	x2&=x&-16Ø=
@trait_axe.	y2&=y&-100•
@aff_face= @viseur=	IF vue&=1.
	z2&=16Ø-z&•
GRAPHMODE 3.	ELSE IF vue&=2•
@pause.	z2&=100-z&=
@line1.	ELSE•
ENDIF.	z2&=16Ø-z&•
WEND.	ENDIF.
@line1.	PRINT USING "x=#### ".x2&- PRINT USING "y=#### ".y2&-
GRAPHMODE Ø=	PRINT USING "Y=#### ",Y2&.
ENDIF.	PRINT USING "z=#### ".z2&.
@menu_on•	RETURN.
RETURN.	PROCEDURE savec.
PROCEDURE line1.	@menu off.
IF vue&=1•	IF cy&=1•
LINE x&(j&(Ø,xx&))+16Ø,y&(j&(Ø,xx&))+	IF ras=1•
100,x&(j&(1,xx&))+160,y&(j&(1,xx&))+100.	BACKS 1.
ENDIF.	ENDIF.
IF vue&=3.	FILESELECT "Fichier 3D Cycle", "Sauver
LINE $160-z&(j&(0,xx&)),y&(j&(0,xx&))+$	","",nom\$•
100,160-z&(j&(1,xx&)),y&(j&(1,xx&))+100=	IF nom\$<>""•
ENDIF.	OPEN "O", #1, nom\$.
IF vue&=2.	WRITE #1, "VOLUMIX.CYCLE".
LINE x&(j&(Ø,xx&))+16Ø,1ØØ-z&(j&(Ø,xx	WRITE #1.nc&=
&)),x&(j&(1,xx&))+160,100-z&(j&(1,xx&)).	PRINT #1.np&=
ENDIF.	FOR 1&=0 TO 70.
RETURN.	FOR n&=Ø TO np&-1=
PROCEDURE menu on .	WRITE #1, x1&(i&,n&), y1&(i&,n&)
FOR n=1 TO 4.	NEXT n&=
@menu2.	NEXT 1&•
NEXT n=	FOR n&=0 TO nc&-1
FOR n=7 TO 13=	WRITE #1, j&(0, n&), j&(1, n&) =
	NEXT n&=
@menu2 =	
NEXT n=	CLOSE #1.
FOR n=16 TO 18:	ENDIF.
@menu2 •	FRONTS 1.
NEXT n=	ENDIF.
FOR n=21 TO 24	@menu on•



Un bon coup de poignet

JOYSTICK AUTOMATIQUE

erminé la galère grâce à un petit montage facile à réaliser pour peu que l'on possède un minimum de patience et de matériel.

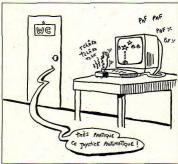
Principe

Lorsqu'un transistor est passant, le condensateur relié à son collecteur se décharge. Le courant issu du + 5 V passe alors par ce condensateur. La tension de base du second transistor devient donc nulle. ce qui le bloque. L'autre condensateur se charge alors en prenant le «+» venant de la broche reliée au collecteur du transistor bloqué. Une fois le premier condensateur complètement déchargé, le courant ne peut plus passer par ses bornes. Il repasse donc par la base du transistor et le second condensateur commence à se décharger. Le cycle recommen-

Mise en pratique

le vous conseille d'effectuer ce montage sur une plaquette à bandes cuivrées et percées, vendue pour environ 25 F chez tous les revendeurs de composants électroniques. Cette plaquette, une fois tous les composants soudés, est à placer dans une boîte où seront fixés quelques interrupteurs: deux commutateurs à trois positions reliant leurs broches opposées une à une et un interrupteur commande marche/arrêt. Sortiront de cette boîte, deux câbles plats à 6 conducteurs reliés à des fiches 9 broches (une fiche mâle et une femelle). L'une de ces deux fiches est destinée au port joystick de votre ordina-

Qui n'a eu, au détour d'un «Summer Games» ou d'un «Combat School», le bras complètement ankylosé après avoir réduit en bouillie les microswitches de son joystick?



teur, l'autre, à la manette de jeu. Cette dernière sera opérationnelle et gardera priorité sur le montage.

Si vous constatez que, après avoir bougé la poignée de votre manette, ou pour une autre raison, le montage reste bloqué dans une position, éteignez-le, puis rallumez-le. Ceci peut être dû à une valeur de charge égale des deux condensateurs.

Liste des composants

- 4 diodes 1N4004.
- · 2 résistances 1/4 de watt 10 Kohms (marron, noir, orange). • 1 résistance 1/4 de watt 5.6 Kohms (vert, bleu, rouge).

- 1 prise 9 broches femelle. Test du montage

· 1 prise 9 broches mâle.

2 transistors BC 141.

vrées percée.

· 2 condensateurs électroly-

· 1 plaquette à bandes cui-

• 1 interrupteur à fermeture 2

2 commutateurs 3 positions.

tiques 10 uF (microFarrad).

Une fois monté, il va falloir tester votre montage. Ce court programme en Amiga Basic vous y aidera.

LOCATE 1.20 PRINT "Testeur du montage électronique"

IF STICK(2)=-1 THEN LOCATE 10,5 PRINT "Gauche" WHILE STICK(2)=-1:WEND LOCATE 10,5 PRINT" END IF IF STICK(2)=1 THEN LOCATE 10.30 PRINT "Droite" WHILE STICK(2)=1:WEND LOCATE 10,30 PRINT" END IF IF STICK(3)=-1 THEN LOCATE 5,15 PRINT "Haut" WHILE STICK(3)=-1:WEND LOCATE 5,15 PRINT" END IF IF STICK(3)=1 THEN LOCATE 15.15 PRINT "Bas" WHILE STICK(3)=1:WEND LOCATE 15.15 PRINT" END IF IF STRIG(3)=-1 THEN LOCATE 20,2 PRINT "Tir" WHILE STRIG(3)=-1:WEND

Après l'avoir tapé, branchez la prise 9 broches dans le port joystick #2 (celui qui n'est pas occupé par la souris). L'affichage à l'écran doit être le suivant:

LOCATE 20.2 PRINT "

END IF

GOTO start

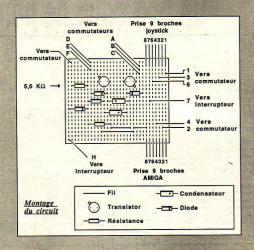
· Un commutateur en position D-2 et l'autre en position A-1: affichage alternatif de «Bas» et «Haut».

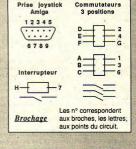
 Un commutateur en position E-4 et l'autre en position B-3: affichage alternatif de «Droite» et «Gauche».

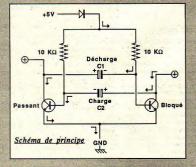
· Un commutateur en position F-G et l'autre en position C-6: affichage de «Tir» clignotant rapidement (tir automatique).

Si une valeur s'affiche et reste allumée, éteignez puis rallumez le montage. Si cela ne fonctionne toujours pas, vérifiez soigneusement les branchements. Si rien ne s'affiche, assurez-vous que les broches 7 et 8 du circuit sont bien reliées. Bonne chance!

Didier Arenzana







Algorithmique

LES TRIS

Le but de cet article est de vous éviter d'avoir à choisir entre le tri à bulles et... le tri à bulles en présentant un certain nombre d'alternatives parmi les plus classiques...

Tout d'abord, pour classer un ensemble d'éléments comme un tableau d'entiers ou une suite de noms, etc., il faut disposer d'une relation d'«ordre» qui permette de décider pour deux éléments quelconques de cet ensemble s'ils sont égaux ou différents et dans ce dernier cas, lequel est le plus grand. On a par exemple la relation «<=» pour les entiers et les réels ou encore l'ordre alphabétique pour les chaînes de caractères. En d'autre termes et pour chaque élément, on doit choisir et disposer d'une information qui le rende comparable à tout autre élément, celle-ci s'appelle la CLE. Ainsi, dans le cas d'un tableau d'entiers, la clé pourra être l'entier lui-même. Pour une fiche statistique comportant nom, adresse, date de naissance..., la clé (le critère) choisie pourra être le nom ou la date de naissance ou le département etc. Ceci posé, tous les programmes de tri proposés se débrouilleront avec trois paramètres qui seront :

- Le nombre d'éléments à trier.
 Un pointeur sur une routine comparant deux éléments x1 et x2 telle qu'elle renvoie:
- x2 telle qu'elle renvoie :
 0, si clé(x1) == clé(x2);
 un nombre positif, si clé(x1)
- > clé(x2); - un nombre négatif, si clé(x1) < clé(x2);

La plupart des programmes nécessitent tôt ou tard un classement de leurs données par l'obligeance d'un algorithme de tri. Votre langage préféré n'en dispose pas? Programmez-le vous-même...

cmp list(i, i)

Cette routine appelée compare() ou cmp_cles() dans le tri recevra comme paramètre deux entiers permettant d'accéder a XI et x2 par rapport à une structure de donnée quelconque, tableau ou fichier, etc. Ces entiers seront l'indice dans le cas d'un tableau ou le numéro d'enregistrement pour un fichier en accès direct.

 Un pointeur sur une routine permutant deux élément x1 et x2 et ayant les mêmes paramètres d'entrée que cmp_cleo. Cette routine sera baptisée echange() ou swp_elts() dans le tri.

ting 1) montrent comment peuvent se présenter cmp_cles() et sup_elts() dans un cas non trivial. lci, il s'agit de classer les éléments d'un objet de type LISTE par ordre alphabétique. La clef est une chaîne contenue dans les variables «info».

Si la méthode ci-dessus parait lourde et formaliste, elle présente pourtant un avantage énorme: le programme de tri proprement dit est totalement indépendant du type de donnée qu'il doit classer, cette information n'étant utilisée qu'au niveau de cmp_cles0 et swp_elts0. Dans ces condi-

Inti,[];

{
 LISTE*Ist=(LISTE*) pir_tri;
 return(stromp(ist-sinfo[]), ist-sinfo[]))
}

swp_list(I, [)
register Inti, [;

{
 register LISTE* ist=(LISTE*) pir_tri;
 register long pir;
 attrib = Ist-sattrib[] [];
 ist-sattrib[] = stt-sattrib[];
 ist-sattrib[] = strib;
}

ptr = (long) lst->info[j]; lst->info[j] = lst->info[i]; lst->info[i] = (char *) ptr;

ptr = (long) lst->pointr[j];
ist->pointr[j] = lst->pointr[i];
lst->pointr[i] = (long) ptr;

Listing 1

tions, on a obtenu un programme de tri universel pouvant aussi bien trier des tableau d'entiers que des tableaux de structures ou des noms ou encore même des fichiers. Les seules choses de modifier en fonction du type de tri souhaité sont les deux fonctions cmp_cle() et swp_elt(). Pour concrétiser les choses, voyons sur un petit exemple (listing 2) comment se déroulent les opérations avec un tableau d'entiers qu'on désire trier par ordre croissant. Note: bien entendu, si vous ne

disposez pas d'un langage permettant de passer en paramètre. un pointeur sur une fonction, vous pourrez toujours remplacer cmp_cles() ou swp_elts() par leur valeur à l'endroit où ceux-ci apparaissent.

Si tous les algorithmes qui vont suivre sont capables de classer, ils ne sont pas égaux devant le tri ou même selon l'ensemble à trier. Certains deviennent très lents si le nombre d'objets dépasse quelques centaines et carrément rédhibitoires passé quelques milliers (tri à bulles, tri par insertion). D'autres ne sont intéressants que pour des nombres moyens ou grands (tri par arbre ou heapsort). Il en existe même qui,

bien que globalement très efficaces (tri rapide ou quicksort), risquent de dégénérer quand les données se présentent dans un certain ordre (même si la probabilité est infime, les lois de Murphy rappellent que quand le pire peut arriver, il

```
typedef int ( * PFONC )() : /* déclaration du type pointeur sur */
                 /* une fonction renvoyant un entier. */
#define NB ELTS 5000
                            /* et allez donc! */
int tab global[ NB ELTS ] ; /* le tableau à trier */
  PFONC echange(), compare();
 /* Certains C le veulent ainsi ! */
 /* ici remplissage du tableau ou autre... */
 tri xxx( NB ELTS, echange, compare );
tri_xxx( nb, cmp_cles, swp_elts )
PFONC cmp cles, swp elts :
  /* Ici se déroule le tri proprement dit qui pilote les appels */
 /* à ( *cmp_cles )() et ( *swp_elts)() quand il en a besoin. */
compare(I, I)
inti, 1;
          register int * ptr = ( int * ) tab global ;
          return( ptrfil - ptrfil ) :
  /* c'est tout car les entiers sont dans ce cas leur propre clé */
  /* si on avait voulu trier par ordre décroissant, il suffisait */
  /* de faire le contraire. */
echange(I, I)
register int i, i :
 register int tampon, * ptr = ( int * ) tab global ;
  tampon = ptr[ i ] ;
  ptri i 1 = ptri i 1
 ptr[j] = tampon;
                                                    Listing 2
```

arrive!). Une discussion détaillée tri par tri se révèle très utile et fait appel à des notions importantes pour la programmation.

Si vous êtes fachés avec les

mathématiques, sautez les

parties qui les utilisent mais

faites quand même un effort

La vitesse

d'un algorithme de tri (ou autre) est sa vitesse d'exécution, il importe donc de se pencher sur le problème général du temps pris en fonction des variables d'entrées. Pour simplifier les choses, considérons que l'exécution de la séquence interne - à l'intérieur des boucles - d'une routine

pour ce qui suit. Le critère

essentiel qui guide le choix

fixera à 1 ms (milliseconde). Prenons pour commencer le cas d'un tableau de mille entiers sur lesquels on veut faire une opération quelconque de durée t0, l'exécution totale prendra une seconde. Pour 10000 éléments on aura évidemment un temps de 10 s et ainsi de suite. On exprime cette relation (linéaire) en disant: «l'algorithme est de l'ordre de

prend une durée fixe t0 qu'on

grandeur de n»

ou avec une notation plus brève: T(n) = O(n).

Mais-les choses ne sont pas toujours aussi roses et on démontre qu'un

tri à bulles se comporte en fonction des «n» éléments à classer on

 $TB(n) = O(n^*n)$

alors qu'un tri par arbre est en: TA(n) = O(n*log2(n))Voyons ce que ceci implique avec la constante t0 et selon

différentes valeurs de n: TB(128) # 1.6 10^4 ms = 1.6 s TA(128) # 900 ms = .9 sTB(1024) # 10^6 ms = 1000 s #

TA(1024) # 10000 ms = 10 s

Le rapport entre ces deux vitesses d'exécution est éloquant et ne fera que croître et embellir quelle que soit en réalité la constante to. Il faut tout de même noter deux restrictions.

· Ces valeurs sont des tendances valables pour des nombres assez importants, au moins de quelques centaines. Elles ne sont pas valables en dessous de 50 par exemple.

· Les parties principales n*n et n*log2(n) sont données à une constante multiplicative près qui est inférieure à 1 dans le cas de TB et supérieure à 1 pour TA. Les résultats devraient être tempérés mais ceci ne remet en aucun cas la tendance en cause. Le tri à bulles est définitivement un algorithme pourri qu'il ne servirait à rien d'optimiser ou de coder en assembleur pour gagner quelques pouillèmes quand le nombre de données devient trop important. Insistons sur le fait qu'il faut alors changer d'algorithme et sur l'importance de savoir de quel ordre est celui qu'on utili-

Il faut tout de même garder à l'esprit qu'un gus qui programme en assembleur et doit classer 10 entiers avec un tri dont il ne se servira plus ensuite serait singulièrement crétin d'aller s'enquiquiner en codant un tri par arbre ou autre quicksort!

Ceci dit, on démontre que le meilleur algorithme possible pour trier un ensemble d'éléments est en :

T(n) = O(n*log2(n))Ce dont s'approchent, à la fameuse constante multiplicative près, le tri par arbre ou par interclassement ainsi que le tri rapide, etc.

La stabilité

Une fois posé le problème de la vitesse, voici celui de la stabilité. On dit qu'un tri est stable s'il ne modifie l'ordre relatif des éléments de clé égale qu'il rencontre. Il est important d'avoir un tri stable si on veut trier un ensemble avec différents critères successif sans que le dernier classement soit bouleversé par l'opération courante. Un exemple pourrait être la population française classée par taille puis par âge et poids. Dans ce cas, un tri stable est de rigueur. On peut voir par exemple que le tri par insertion est stable alors que le tri shell ne l'est pas.

Les tris de fichiers

Compte tenu de la lenteur de certains périphériques, les tris de fichiers posent quelques problèmes spécifiques liés aux temps d'accès vers un élément donné. La plupart des tris donnés ici ne requièrent aucun espace de stockage intermédiaire alors que, quand on a la

PRISE DE TETE

place, il peut être avantageux de créer des fichiers temporaires. La question ne sera pas approfondie ici. Disons toutefois que le tri rapide, le tri par interclassement ou par fusion, sont des compromis acceptables. Précisons encore que dans certains cas, il peut être avantageux de ne pas échanger immédiatemement deux éléments, mais de ne faire qu'une affectation en gardant la deuxième sous le coude pour gagner du temps.

Pour bien faire, il faudrait aussi se pencher sur l'espace mémoire que nécessitent certains tris - non traités ici - en utilisant des tableaux intermédiaires de stockage ou même l'encombrement de la pile que peut impliquer une solution récursive comme dans le cas du tri rapide. Sans entrer dans toutes ces finesses L'encyclopédie de Knuth y consacre bien 300 pages à vue de nez -, voici arrivé le moment de passer en revue les plus connus. Egalement pour simplifier, les explications données se réfèreront, si nécessaire, à un tableau contenant n entiers, indexé à partir de 0 et devant être trié par ordre croissant. Voici donc, - à tout saigneur, toute horreur qu'apparaît...

...Le tri à bulle

Il fait partie des tris par échanges, c'est-à-dire que l'on va parcourir le tableau en cherchant deux éléments inversés. Si on en trouve on rétablit l'ordre et on relance un nouveau passage jusqu'à ce qu'on ait pu parcourir le tableau sans en trouver d'inversion. Le tableau est alors trié (listing 3).

Un élément mal placé ne va donc remonter dans le tableau que d'une position à la fois. En supposant que le tableau est trié à l'exception du n-k+1 ème qui devrait être en premier, il va falloir appeler n-1 fois cmp_cle() à chaque passage dans la boucle for et

```
tri_bulles( nb, cmp_cles, swp_elts )
int nb :
register PFONC cmp_cles, swp_elts;
      register int i, flag, fin = nb - 1;
      if(nb < 2) return;
            for( flag = | = 0 : | < fin : |++ )
                  If( (*cmp cles )( |, |+1 ) > 0 )
                        flag = 1 :
                        (*swp elts ( i, i+1 );
      while( flag );
```

sous-tableau déià trié de k éléments (au début, k = 1) dans lequel on va insérer l'élément suivant en décalant ceux qui le précèdent jusqu'à ce qu'il trouve sa place et ainsi de suite ad finitum. Ce tri est présenté en deux étapes car il reservira. En effet, tri rapide aura besoin de tri insert() qui peut trier un soustableau (listing 4). En tablant sur le pire des cas, à savoir un

comporte en O(n). Il est donc quatre fois plus rapide que tri bulles, Moralité, si vous désirez un tri facile à programmer, choisissez celui-là.

Le tri par extraction

On trouve ici une application classique de la récursivité, si le tableau [k..n] ne contient qu'un seul nombre, c'est finit. Sinon, on cherche l'élément de clé minimale qu'on échange avec le k ème et on appelle de nouveau la fonction avec le tableau [k+1..n].

On remarque au passage que

```
Listing 3
tri_insert( nb, cmp_cles, swp_elts )
PFONC cmp cles, swp_elts;
      _tri_insert( 0, nb - 1, cmp_cles, swp_elts );
 tri_insert( deb, fin, cmp cles, swp_elts )
register int deb, fin ;
register PFONC cmp cles, swp elts;
     register Int I, ];
     If(fin - deb < 2) return;
     for(1 = deb + 1;1 <= fin; !++)
           while( ] >= 0 && ( (*cmp_cles )( ], ]+1 ) > 0 ))
                                                        tableau com-
                 (*swp_elts)(j,j+1);
                                                        plètement
                                                        inversé, on
                                                        chaque valeur
                                       Listing 4
                                                        de i sera sui-
```

comme la remontée est lente. cette boucle for va elle-même être exécutée n-k+1 fois. Bref en n'envisageant que ce cas optimiste et en négligeant les quelques appels à swp_elt(), on trouve: TB(n) = O((n-1)*(n-k+1)) #

O(n*n)

A part ca, le tri est stable et se comporte en O(n) si le tableau est déjà trié (k = n).

Le tri par insertion

L'idée de base considère le tableau comme constitué d'un

vie de i appels à cmp_cle() et swp_elt() pour ramener l'élément en 1ère position. Comme i varie de 1 à n-1, on aura:

que

T(n) = O(1 + 2 + ... + n-1) = O(n(n-1)/2)#O(n*n)

Bien qu'étant également en O(n*n), ce tri à une constante multiplicative inférieure à tri bulles. Par des considérations statistiques, (tout tableau n'est pas complètement inversé), on trouve que cette dernière est de l'ordre de 1/4 et dans le cas d'un tableau déià trié, il se

```
tri_extract( nb, cmp_cles, swp_elts )
register int nb :
register PFONC cmp cles, swp elts;
     register int i, j, min_ind;
     if(nb < 2) return ;
     for( i = 0 ; i < nb ; i++ )
           min ind = I : /* indice de la clé minimale */
          for(] = I + 1 ; j < nb ; j++)
                if( ( *cmp_cles )( min_ind, ] ) > 0 )
                      min ind = 1:
          if( min ind != i )
                (*swp elts)(i, min ind);
                                        Listing 5
```

cet algorithme est toujours du T(n) = O(1 + 2 + 3 + ... + n-1) = $O(n^*(n-1)/2) # O(n^*n)$

La récursivité s'élimine facilement et on trouve... l'algorithme du listing 5. Sous cette forme, il ne présente aucun intérêt.

Passons aux choses sérieuses...

Bien qu'ils soient intéressants sur le plan des méthodes utilisées, les tris présentés jusqu'à maintenant ne sont pas vraiment praticables en raison de l'insuffisance des algorithmes en O(n*n) dans un domaine ou les données à trier se comptent souvent en milliers.

C'est pourquoi, on a tenté d'améliorer les idées de base pour en tirer des tris en O(n*log2(n)). Ces derniers sont nettement plus compliqués mais ils en valent la peine.

Le tri Shell

Quand on examine le tri par insertion simple, on le trouve très bien sauf que les éléments ne «remontent» que d'une case à la fois vers leurs emplacements définitifs. L'idée vient alors de leur faire «sauter» toutes ces étapes pour gagner du temps. La méthode proposée par Shell consiste à ne pas trier d'un seul coup le tableau mais de le décomposer en plusieurs suites dont chaque élément est espacé d'un certain pas ou incrément et de trier celles-ci par insertion. Dans ce cas, l'échange de deux éléments leur fera franchir 'incrément' places d'un seul coup. Ouand on en aura fini avec ces suites, on recommencera avec un incrément plus petit - donc moins de suites et dans un tableau mieux trié - et ainsi de suite jusquà ce qu'il atteigne 1. Cette dernière étape, se ramène d'ailleurs à un tri par insertion, mais dont le tableau aurait déjà été fortement classé. Or on sait que le tri par insertion profite de tout l'ordre qu'il peut trouver. Pour en donner une idée, voici ce qui ce passe avec un tableau de 15 éléments et une suite d'incréments valant successivement 5, 3 et 1... On tri d'abord par insertion les suites d'indices (par pas de 5): {0, 5, 10}, {1, 6, 11}, {2, 7, 12

), (3, 8, 13), (4, 9, 14) puis les suites (par pas de 3): (0, 3, 6, 9, 12), (1, 4, 7, 10, 13),

{2, 5, 8, 14} et seulement à la fin la suite (par pas de 1): [1, 2, ..., 14]

Voici donc le programme du tri Shell (listing 6) avec la série d'incréments qui valent successivement 1, 4, 13, 40, etc. correspondant à la relation

```
tri_shell( nb, cmp_cles, swp_elts )
register PFONC cmp_cles, swp_elts;
      register int I, J, k, pas ;
      if( nb < 2 ) return ;
      pas = 1 ;
      /* Initialisation de la suite */
      while( pas < nb/9)
            pas = 3 * pas + 1;
            for( i=0 ; i < pas ; i++ )
                  /* tri par insertion de la i ème série */
                  for(|=|:| < nb :| += pas )
                        k = j - pas ;
                        while( k >= 0 && ( ( *cmp_cles )( k, k + pas ) > 0 ))
                              ( *swp_elts )( k, k + pas );
                              k -= pas :
                  pas /= 3;
      } while( pas >= 1 );
                                                               Listing 6
```

pas(n) = 3 * pas(n-1) + 1).Ce tri tient bien la route jusqu'à plusieurs milliers (voire dizaine de milliers) d'éléments et son algorithme est donné pour être de l'ordre de 1,5 n^(1,25). Son défaut essentiel qui peut le faire rejeter est de pas être stable (un élément peut sauter par dessus son collègue de même clé placé dans une autre suite). Mais si vous vous en fichez, il présente un rapport taille-decode/rapidité. Note: Vu l'apparition de

micro_ordinateurs possédant une mémoire cache, il faut mettre un bémol aux louanges concernant le tri Shell. En effet, les «sauts» effectués par les éléments à trier peuvent provoquer une réactualisation du cache et donc une baisse des performances.

Le tri rapide

L'idée de base du tri rapide tient en quelque lignes : a) On choisit un élément qu'on appelle un pivot.

b) On place tous les éléments de clés inférieures à sa droite et ceux de clés supérieures à sa gauche (on ne les trie pas, on se contente de PARTI-TIONNER le tableau).

c) On ré-applique récursivement la méthode au soustableau de droite puis au soustableau de gauche.

Prenons un cas favorable en supposant qu'après chaque étape, le pivot sera placé au centre du tableau partitionné. La routine Partition() étant manifestement d'un ordre majoré par n et comme il reste 2 sous-tableaux de n/2 éléments à classer, on aura : $TR(n) \le O(n) + 2 * TR(n)$

2) # O(n * log2(n) Ce qui est de l'ordre de l'opti-

mum théorique. Malheureusement, les choses se gâtent si le choix du pivot ne se porte pas sur un élément proche de la médiane, catastrophe qui se produit dans le cas d'un tableau déjà trié et dans lequel la partition se fait

naïvement autour du premier élément des sous-tableaux qui auront alors 1 ou k-1 éléments. Ce qui donnera :

TR(n) # O(n) + O(1) + T(n-1)# O(n) + O(n-1) + ... + O(1) =O(.n*n)???

On vient en gros de réinventer le tri à bulle! C'est pour éviter une telle dégénérescence que la routine Partition() prend les précautions qu'on voit dans la sélection de son pivot. Mais il faut être bien persuadé que si on peut en rendre la probabilité très faible, elle n'est jamais nulle avec ce tri!

L'autre problème qui peut sur-

gir est celui de l'inutilité de l'espace pris sur la pile pour l'empilement de données concernant des sous-tableaux de quelques éléments. C'est pour cela qu'on fixe une taille minimale, un seuil, qui, s'il est dépassé, déclenche l'appel d'un tri par insertion simple prenant en charge la finition du travail. Cette option présente en outre l'avantage de tirer parti d'un ordre pré-existant déjà dans le tableau. Voici donc la version finale, Rec_sort() est la partie récursive qui exécute la phase c), déclenche le tri par insertion et appelle Partition() pour les phases a) et b) (listing 7).

Le tri rapide est le tri le plus connu et certainement le plus employé. Quand tout va bien (!), c'est aussi le plus rapide. Malheureusement, il présente toujours un risque de dégénérescence. C'est d'ailleurs le critère de choix entre tri rapide() et tri arbre() qui va suivre.

Le tri par arbre

Quand on jette un oeil sur le programme du tri par arbre, on se demande ce qui peut bien cacher l'arbre (binaire) dont la structure n'apparaît nulle part. C'est qu'il est en fait contenu implicitement (isomorphisme) dans le tableau à trier. On peut considérer - de façon un peu tordue - que les successeurs gauches et droits d'un élément d'indice

PRISE DE TETE

```
tri_rapide( nb, cmp_cles, swp_elts )
Int nb :
PFONC cmp cles, swp elts;
    If(nb < 2) return ;
     rec sort( 0, nb - 1, cmp cles, swp elts ) ;
rec_sort( i, j, cmp_cles, swp_elts )
Int i. I
PFONC cmp_cles, swp_elts;
     int pivot, seuil = 16;
    while(([-1) > seuil)
          pivot = partition( i. i. cmp cles, swp elts ) ;
          If( ( pivot - i ) <= ( j - pivot ) )
                 rec sort( i, pivot - 1, cmp cles, swp elts );
                i = pivot + 1;
          olse
                 rec sort( pivot + 1, j, cmp cles, swp elts );
                j = pivot - 1;
     tri insert( i, j, cmp cles, swp elts );
partition( i, j, cmp_cles, swp_elts )
register int i, j ;
register PFONC cmp_cles, swp_elts;
    register int u, v ;
    int centre :
    if(|<|) return(1);
    centre = (i+j) >> 1; /* division par 2 */
    u = 1:
    V= |+1;
    If( ( *cmp cles )( i, centre ) < 0 )
      ( *swp_elts )( j, centre );
    if( (*cmp_cles )( |, i ) < 0 )
      (*swp elts )( ], 1 );
    If( ( *cmp_cles )( I, centre ) < 0 )
      ( *swp_elts )( i, centre );
    while(u < v) {
         do u++; while( (*cmp_cles )( u, i ) < 0 );
          do v-; while((*cmp_cles)(v, i)>0);
         ( *swp_elts )( u, v );
    If( u > v ) ( *swp_elts )( u, v );
    u=(u<v)?u:v; /*min(u,v);*/
    (*swp_elts )( l, u );
    return(u);
                                                      Listing 7
```

k seront les éléments d'indices 2k et 2k+1... Une autre propriéé intéressante liée à cette manière de voir l'agriculture est que l'arbre - qui pousse vers le bas et de gauche à droite! - va voir tout ses noeuds remplis à l'exception - éventuelle - de ceux placés en bas à droite (faire un dessin), il est

tri arbre(nb, cmp cles, swp etts)

donc saturé au possible. Sans rentrer dans les détails, l'idée est dans un premier temps d'obtenir un arbre particulier nommé maximier dont la racine de chaque sous-arbre est l'élément qui a la plus grande clé de tout l'ensemble des éléments composant le sous-arbre. Il est alors facile de pas-

```
register int nb :
register PFONC cmp cles, swp elts;
     register int 1:
     iff nb < 2) return :
     /* Transformer le tableau en une représentation d'un maximier */
     i=nb/2:
     for( :: )
           If(i < 0) break;
           reorg arbre( l, nb, cmp cles, swp elts );
     " Le tri proprement dit */
     i = nb;
     for( :: )
           if( I < 0 ) break :
           ( *swp elts )( 0, 1) :
           reorg arbre(0, 1, cmp cles, swp elts);
reorg arbre( deb. fin, cmp cles, swp elts )
register int fin :
int deb :
register PFONC cmp cles, swp elts;
     register int right, left, max_ind;
  int];
     j = deb ;
     for( :: )
           left = 2 *1:
           If( left > fin ) return :
           max ind = left :
          right = left + 1 :
           If right = fin )
                 If( (*cmp cles )( left, right ) < 0 )
                    max ind = right ;
           if( (*cmp cles )( max ind, i ) <= 0 )
                return:
           (*swp elts )( j, max ind );
          j= max ind;
                                                              Listing 8
```

Un PC musicien!

NOTEDIT (PC carte graphique)

e mini-logiciel de composition musicale en GW Basic, adapté aux possibilités sonores du PC, permet l'écriture de notes sur une portée et leur interprétation. La músique n'est pas le fort de l'ordinateur PC (hormis par le biais des logiciels MIDI). Toutefois, sollicité par un utilitaire musical, sa seule et unique voix ne manque pas de charme.



pause.

O: augmente l'octave de 1 et double la valeur de la note. P: baisse d'un octave et divise

par deux la valeur de la note.

G: dièse la note sélectionnée.

A: bémole la note choisie (l'attribution des dièses et des bémols respecte les conventions musicales).

+ : diminue la durée d'une note ou d'une pause. Par exemple de la blanche (2 temps) à la noire (1 temps).

- : augmente la durée d'une note ou d'une pause (maximum 4 temps pour la ronde et minimum 1/16e de temps pour la quadruple croche. Q : permet de changer un sym-

bole érroné. Frappez Q et inscrivez le nouveau symbole.

Z : fin de saisie, interprétation du morceau.

Exemple (Frère Jacques)

Après lancement, réponse aux questions et affichage de l'éditeur, tapez :

DRMDDRMDMF-S+M F-S++SLSF-MD+SLSF -MDDPSO-D+DPSO-D(Z pour finir).

David Farenzena

Utilisation

Après lancement, une série de questions vous sont posées:

- «Nom du fichier»: huit lettres maximum, «PASDE-NOM.MUS» est retenu par défaut. Répondre «FIL» affiche la liste des fichiers *.MUS présents sur la disouette.
- «Nouveau fichier (O/N)»:
 «O» fait passer à la question

suivante, «N» interprète le fichier appelé et vous demande si vous désirez l'imprimer.

 «Tempo (32/255) par défaut 120»: permet de modifier éventuellement le tempo général. Une simple validation affiche l'éditeur.

Celui-ci présente une portée surmontée des symboles relatifs aux notes, exemple D0=D, RE=R, etc. W affiche une ' • indique l'endroit où ' vous devez frapper Return.

```
540 IF A$="+" THEN GOSUB 1580.
50 ON ERROR GOTO 2070.
                                                 550 IF AS="-" THEN GOSUB 1640.
60 '**** INITIALISATION DE L'ECRAN ****
                                                 560 IF A$="Q" OR A$="q" THEN GOSUB 1700.
70 SCREEN 2: KEY OFF: WIDTH 80: CLS-
80 '**** DESSIN DE LA CLEF DE SOL ****. 570 IF A$="G" OR A$="G" THEN GOSUB 1940-
90 SOL$="C1BR23H3U2E2R8F4D6G4L7H7U7E13U5 580 IF A$="A" OR A$="a" THEN GOSUB 1970-
90 SOL$="C1BR23H3U2E2R8F4D6G4L7H7U7E13U5
                                                   590 IF AS="W" OR AS="W" THEN GOSUB 2000 = 600 IF AS="." THEN GOSUB 2040 =
H1L2G2D37G2L2H" ..
100 '**** UTILISATION DU POINTEUR ****.
                                                   610 IF Y>600 THEN X=X+40:Y=60:OX=OX+40=
110 LO=4:OC=3:KO=4.
                                                   620 IF X>150 THEN CLS: GOTO 410.
120 PLAY "O="+VARPTR$(OC) =
130 PLAY "L="+VARPTR$(LO) =
                                                   630 '**** FIN DE LA BOUCLE PRINCIPALE **
                                                   **.
140 GOSUB 1860 -
150 '**** ENTREES DES INFORMATIONS ****
                                                 640 WEND-
                                                 650 '**** SYS. DE MUSIQUE EN FIN DE PROG
160 LOCATE 9,28:PRINT"(FIL) POUR LA LIST
                                                   RAMME ****
E DES FICHIERS".
170 LOCATE 20.31:PRINT"
                                                   660 OC=3:LO=4.
                                                   670 PLAY "O="+VARPTR$(OC) .
                                                   680 PLAY "L="+VARPTR$(LO).
180 LOCATE 10.10: INPUT"LE NOM DU FICHIER
      ", ZAP$-
                                                   690 PLAY "T="+VARPTR$(TIO) .
190 IF ZAP$="FIL" OR ZAP$="fil" THEN FIL
                                                   700 PLAY DS.
ES"*.MUS":ZAP$="":GOTO 160 ELSE CLS:GOSU
                                                   710 '**** UNE AUTRE? ****.
                                                   720 LOCATE 23,10: INPUT "UNE AUTRE (O/N):
B 1860-
200 IF ZAP$="" THEN ZAP$="PASDENOM".
                                                    ,DAS.
210 LOCATE 10.10: INPUT "NOUVEAU FICHIER (
                                                   730 IF DA$="0" OR DA$="0" THEN 660 = 740 '**** L'ENREGISTRER? ****
O/N):",ZA$*
220 IF ZA$="N" OR ZA$="n" THEN GOSUB 181
                                                   750 LOCATE 23,10: INPUT "L'ENREGISTRER (O
                                                   /N):",DAV$-
Ø:PLAY DS-
230 IF ZA$="" THEN 270.
                                                   760 IF DAVS="O" OR DAVS="o" THEN GOSUB 1
240 LOCATE 10.10: INPUT"L'IMPRIMER (
                                                   760.
                                                   770 '**** UNE AUTRE? ****.
O/N):".ZAPO$.
250 IF ZAPO$="O" OR ZAPO$="o" THEN GOSUB
                                                   780 LOCATE 23.10: INPUT "UNE AUTRE
                                                   O/N):",DAVI$=
790 IF DAVI$="O" OR DAVI$="O" THEN 30=
 1910-
260 GOTO 160 -
270 LOCATE 10.10: INPUT"LE TEMPO (32/255)
                                                   800 END.
                                                  810 ***** SOUS-PROGRAMMES *****
PAR DEFAUT 120:".TIO.
280 IF TIO-0 THEN TIO-120.
                                                   820 '**** DESSIN DE LA PORTEE ****
                                                83Ø PRESET (10, X+15): DRAW SOL$-
84Ø FOR I=X TO X+2Ø STEP 5-
290 IF TIO<32 OR TIO >255 THEN 160.
300 '**** ACTIVATION DU TAMPON ****.
310 PLAY "T="+VARPTR$(TIO) .
                                                  850 LINE (10,I)-(630,I).
860 NEXT I.
320 CLS: GOSUB 1860: D$= "".
330 B$="MBT"+STR$(TIO)+"O3":GOSUB 1180.
                                                   870 X=X+40=
340 '**** ECRAN DE TRAVAIL ****
                                                   88Ø RETURN.
350 CLS:GOSUB 1880.
                                                   890 '**** DO ****
360 LOCATE 2,7:PRINT"DO=D RE=R MI=M FA=F
SOL=S LA=L SI=C OCT=";OC;"VAL=";LO=
                                                   900 B$="C".
                                                   910 GOSUB 1520:PRESET (Y, X+25):Y=Y+20:GO
370 LOCATE 3,7:PRINT"DIESE=G BEMOL=A PET
                                                   SUB 1180: DRAW NOS-
ITE VAL=+ GRANDE VAL=- OC+=O OC-=P"+" T=
                                                   920 RETURN-
";TIO;"FINIR=Z".
380 LOCATE 2,58:PRINT"REPARER=Q PAUSE=W"
                                                   930 '**** RE ****
                                                   94Ø B$="D".
                                                   950 GOSUB 1520: PRESET (Y.X+23): Y=Y+20:GO
39Ø X=3Ø: Y=6Ø: OX=36.
                                                   SUB 1180: DRAW NOS-
400 '**** DESSIN DE LA PORTEE ***.
                                                   960 RETURN.
410 FOR J=1 TO 4: GOSUB 830: NEXT J: A$=INK
EY$: X=30: OX=36.
                                                   970 '**** MI ****
                                                   980 B$="E".
420 '**** DEBUT DE LA BOUCLE PRINCIPALE
                                                   990 GOSUB 1520:PRESET (Y, X+20):Y=Y+20:GO
                                                   SUB 1180: DRAW NOS.
                                                   1000 RETURN.
430 WHILE A$<>"Z" AND A$<>"z".
                                                   1010 '**** FA ****
440 AS=INKEYS.
450 IF A$="D" OR A$="d" THEN GOSUB 900.
460 IF A$="R" OR A$="r" THEN GOSUB 940.
                                                   1020 B$="F".
                                                   1030 GOSUB 1520: PRESET (Y.X+18): Y=Y+20:G
470 IF A$="M" OR A$="m" THEN GOSUB 980.
480 IF A$="F" OR A$="f" THEN GOSUB 1020.
490 IF A$="S" OR A$="s" THEN GOSUB 1060.
                                                   OSUB 1180: DRAW NOS-
                                                   1040 RETURN-
                                                   1050 '**** SOL ****
                                                   1060 B$="G".
500 IF A$="L" OR A$="1" THEN GOSUB 1100.
                                                   1070 GOSUB 1520: PRESET (Y.X+15): Y=Y+20:G
510 IF A$="C" OR A$="C" THEN GOSUB 1140.
520 IF A$="O" OR A$="o" THEN GOSUB 1400.
                                                  OSUB 1180: DRAW NOS.
530 IF AS="P" OR AS="p" THEN GOSUB 1460.
                                                 1080 RETURN.
```

PROGRAMMATION

```
1520 PLAY "O="+VARPTR$(OC) .
1090 '**** LA ****
                                            1530 PLAY "L="+VARPTR$(LO) -
1100 B$="A"
1110 GOSUB 1520:PRESET (Y,X+13):Y=Y+20:G 1540 PLAY "T="+VARPTR$(TIO) .
                                            1550 PLAY BS-
OSUB 1180: DRAW NOS.
1120 RETURN-
                                            1560 RETURN.
1130 '**** SI ****
                                            1570 '**** DIMINUER LA VALEUR DES NOTES(
1140 B$="B".
                                            EX DE BLANCHE A NOIRE) *****
1150 GOSUB 1520: PRESET (Y, X+10): Y=Y+20:G 1580 IF LO<64 THEN LO=LO*2.
OSUB 1180: DRAW NOS.
                                            1590 B$="L"+STR$(LO) .
                                            1600 LOCATE 2,54:PRINT LO-
1160 RETURN.
1170 '**** DESSIN DES SYMBOLES ****
                                           1610 GOSUB 1180.
1180
                                           1620 RETURN-
                                            1630 '**** AUGNENTER LA VALEUR DES NOTES
1190 NOS="".
                                       (EX DE NOIRE A BLANCHE) ****
1640 IF LO>1 THEN LO=LO/2
1200 IF LO=1 THEN HG$="PAUSE
    RONDE
1210 IF LO=2 THEN HG$="DEMI PAUSE 1650 B$="L"+STR$(LO)
    BLANCHE
                                      1660 LOCATE 2,54:PRINT LO-
1670 GOSUB 1180-
1220 IF LO=4 THEN HG$="SOUPIR
                                            1680 RETURN-
    NOTRE
1230 IF LO=8 THEN HG$="DEMI SOUPIR
                                            1690 '**** CORIGER UNE NOTE ****.
                                            1700 Y=Y-20.
    CROCHE
1240 IF LO=16 THEN HG$="QUART DE SOUPIR
                                            1710 C=LEN(B$) .
                                             1720 F=LEN(D$)-C.
    DOUBLE-CROCHE
                                            1730 D$=LEFT$(D$,F).
1250 IF LO=32 THEN HG$="HUITIEME DE POUP
                                             1740 RETURN.
IR TRIPLE-CROCHE
1260 IF LO=64 THEN HG$="SEISIEME DE SOUP
                                            1750 '**** ENREGISTRER LA CHAINE ****.
                                            1760 OPEN "O", #1, ZAP$+".MUS"=
1770 WRITE #1, D$=
IR QUADRUPLE-CROCHE".
1270 DIES="C1R6BL3U3D6": BEMS="C1R6".
1280 IF LO=1 THEN NO$="C1E2R4F2G2L4H2":K 1780 CLOSE#1 - I$="C1R8D1L8" - 1700 DETUBLE
1290 IF LO=2 THEN NO$="C1E2R4F2NU15G2L4H
2":KI$="C1BD2R8D1L8"=
                                            1800 '**** LECTURE DE LA CHAINE ****.
2":KI$="C1BD2R8D1L8" - 1810 OPEN "I",#1,ZAP$+".MUS".
1300 IF LO=4 THEN NO$="C1NR8E1NR6E1R4F2N 1820 INPUT#1,D$-
U15G1NL6G1L4H2": KIS="C1BR8G3L4F8".
                                            1830 CLOSE#1 -
1310 IF LO=8 THEN NOS="C1NR8E1NR6E1R4F2N 1840 RETURN.
U15G1NL6G1L4H2BR8BU15F6":KI$="C1F3R4G8" = 1850 '**** LA BOITE DU CADRE ****
1320 IF LO=16 THEN NO$="C1NR8E1NR6E1R4F2 1860 LINE(1,1)-(639,199)..B.
NU15G1NL6G1L4H2BR8BU15F6BD3H6":KI$="C1F3 1870 LOCATE 3,37:PRINT"NOTEDIT":LOCATE 4
                                             .35:PRINT"-----"
R4G8BE4L4H3" .
1330 IF LO=32 THEN NOS="C1NR8E1NR6E1R4F2
                                            1880 LINE(1,1)-(639,199), B.
NU15G1NL6G1L4H2BR8BU15F6BD3H6BD3F6": KI$=
                                            1890 RETURN-
"C1F3R4G8BE6L4H3BG2F3R4" .
                                            1900 '**** IMPRESSION DE LA CHAINE *****
                                            1910 LPRINT ZAP$+" . MUS" , D$=
1340 IF LO=64 THEN NO$="C1NR8E1NR6E1R4F2
NU15G1NL6G1L4H2BR8BU15F6BD3H6BD3F6D3H6":
                                            1920 RETURN-
KI$="C1F3R4G8BE6L4H3BG2F3R4BG2L4H3"=
                                            1930 '**** LES DIESES *****
                                            1940 IF BS="C" OR BS="D" OR BS="F" OR BS
1350 LOCATE 23,40:PRINT HG$:HG$="".
1360 **** ECRITURE DES SYMBOLES DANS UN ="G" OR B$="A" THEN B$="+":PRESET (Y.OX+
E CHAINE ****
                                            6): Y=Y+20: GOSUB 1180: DRAW DIES.
                                            1950 RETURN.
1370 C=LEN(B$):C$=LEFT$(B$,C):D$=D$+C$.
                                            1960 '**** LES BEMOLS ****
1380 RETURN-
                                            1970 IF B$="D" OR B$="E" OR B$="G" OR B$
1390 '**** UNE OCTAVE EN DESSUS ****
1400 IF OC<4 THEN Z=18:OC=OC+1:B$=">" EL ="A" OR B$="B" THEN B$="-":PRESET (Y.OX+
                                            6): Y=Y+20: GOSUB 1180: DRAW BEMS.
SE 7-0.
1410 LOCATE 2.47: PRINT OC-
                                            1980 RETURN.
                                            1990 '**** LES PAUSES ****
1420 X=X-Z=
                                            2000 B$="P"+STR$(LO).
1430 GOSUB 1180.
1440 RETURN.
                                            2010 PRESET(Y,OX):Y=Y+20:DRAW KI$-
1450 '**** UNE OCTAVE EN DESSOUS ****.
                                            2020 GOSUB 1180.
1460 IF OC>2 THEN Z=18:OC=OC-1:B$="<" EL 2030 RETURN.
                                            2040 B$=" .".
SE Z=0.
1470 LOCATE 2,47:PRINT OC-
                                            2050 PRESET (Y,OX+6):Y=Y+20:DRAW"R2":GOS.
1480 X=X+Z.
                                            UB 118Ø-
1490 GOSUB 1180 -
                                            2060 RETURN.
      RETURN. 2070 IF ERR<25 THEN LOCATE 20,31 :PRINT

***** POUR ENTENDRE LA NOTE JOUEE * "PAS D'IMPRIMANTE | | | | | "
1500 RETURN.
1510
***
                                            2080 RESTORE: RESUME 250.
```

L'enfance de l'art

PUTGET (PC carte graphique)

our ce faire, il offre les particularités suivantes: Calcul de la dimension (dim) du dessin à animer.

- · Enregistrement dans un fichier (.txt) du nom, des coordonnées et de la dimension dudit dessin.
- · Impression du fichier «.txt» destiné à la commande DRAW. · Animation de l'objet afin de

juger de son évolution dans l'espace.

Utilisation

Lancez PUTGET sous GWBA-SIC. Pour le calcul de la dimension du cadre dans lequel figurera le dessin, introduire le nombre de points horizontaux, verticaux et précisez le mode (screen).

- Points horizontaux maximum: 320 en mode 1, 640 en mode 2.
- Points verticaux maximum: 200 pour les deux modes.

Seul le dessin réalisé dans le cadre pointillé pourra être mobile.

L'éditeur utilise les chiffres du clavier: 6 droite, 9 droite/haut.

Cet court utilitaire graphique en GW Basic, outre la réalisation de dessins, permet leur exploitation et animation au sein de programmes.

7 gauche/haut, etc.

Lorsqu'une ligne est tracée, appuyez sur la barre d'espacement afin de sauver les données dans le fichier «.txt». Par exemple, 6 pendant 10 points puis Espace écrira «R10». Soit l'usage des touches suivantes:

B: déplacement sans dessiner. N: dessiner puis revenir au point de départ. ENTER: recommencer.

F: voir le dessin avec le système (DRAW).

H: aide mais avec perte du dessin en cours.

Exemple

- Après lancement de PUT-GET, répondez N au message «Lire un fichier (O/N)» puisque vous ne désirez pas lire un fichier déjà enregistré.
 - Spécifiez 50 points horizon-

taux et verticaux et choisissez le mode 1.

- Lorsque le rectangle de 50 x 50 apparaît, tenez la touche 6 enfoncée pendant 10 points, puis frappez la touche ESPA-
- · «C1:R10» s'affiche au dessus de l'écran, tapez F.
- · Entrez «LIGNE» en réponse au message «Le nom du dessin» et enregistrez-le par O.
- · A l'affichage de «L'animer (O/N)», répondez O afin de visualiser l'animation, puis appuvez sur une touche (exemple, ESPACE).
- · Répondez O à «Un autre (O/N)».
- · De même pour «Lire un fichier (O/N)»
- Ecrivez «LIGNE» comme nom de fichier. Un texte et un dessin (le vôtre) apparaissent.
- Répondez O à «L'imprimer

(O/N)» afin d'imprimer votre fichier .TXT.

Emploi du fichier .TXT

Dans vos programmes Basic, un DRAW suivit du fichier txt tracera votre dessin, DIM() calculé par PUTGET réserve la mémoire nécessaire à l'animation. Placez votre sprite entre un GET et un PUT afin de contrôler son mouvement.

10 SCREEN 1,0:KEY

OFF:COLOR 8,2:CLS 20 DESSINS="C1:R9F8R35F2R 9F3D3L61H5U10BF12R33H1L 30 DIM O(184) 40 DEF SEG=&HB800: C=1: D =100:E=C+70:F=D+20 50 PRESET (C.D):DRAW DESS IN\$:GET(C,D)-(E,F),O 60 WHILE AS="": AS=INKEYS 70 PUT(C,D),O:C=C+1 80 IF C>240 THEN C=1 90 PUT (C,D),O

David Farenzena

```
· indique l'endroit où
vous devez frapper Return.
```

- '**** PUTGET ******* **** FARENZENA DAVID ****** 30 '**** DEFINITION DU MODE ****
- 40 SCREEN 1,0:KEY OFF: COLOR 8.2:CLS-'**** ROUTINE D'AIDE ****
- 60 GOSUB 1420. 70 ON ERROR GOTO 1540.
 - 80 '**** INITIALISATION DES VARIABLES **

90 CLS: IF C=0 OR D=0 THEN C=130: D=100.

100 GOSUB 1180. 110 **** SYSTEME DE LECTURE DES FICH. T

120 LOCATE 5,2:INPUT"LIRE UN FICHIER (O/

130 IF D\$="O" OR D\$="o" THEN LOCATE 5,2: INPUT"LE NOM DU FICHIER

100 WEND

970:CLS.

:",E\$:GOSUB

```
640 LOCATE 1,1:PRINT "C1;"+C$=
650 LOCATE 23,3:INPUT"L'ENREGISTRER (O/N
140 SCREEN 1,0:COLOR 8,2.
150 GOSUB 1180 -
                                                  )" G$-
160 CLEAR .
                                                 660 IF G$="O" OR G$="o" THEN GOSUB 1130.
170 '**** SYSTEME DE CALCUL DES DIM ****
                                                 679 IF A<319 THEN LOCATE 23,3:INPUT"L'AN IMER (O/N) :". W$:IF W$="0" OR W$="0" THEN GOSUB 1269-
180 LOCATE 5,2:INPUT"NOMBRE DE POINTS HO
RIZONTAUX:", A.
                                                  680 LOCATE 23,3: INPUT"UNE AUTRE
                                                                                          (O/N)
190 IF A>319 OR A=0 THEN 180.
200 LOCATE 7,2:INPUT NOMBRE DE POINTS VE RTICAUX : ",B=
                                                  ",J$.
690 IF J$="N" OR J$="n" THEN END ELSE GO
                                                  TO 30.
210 IF B>199 OR B=0 THEN 200.
220 LOCATE 9,2: INPUT"MODE (1/2):",M.
                                                  700 END-
                                                  710 '**** SOUS-PROGRAMMES DE DIRECTION *
230 IF M<1 OR M>2 THEN 220.
                                                  ***.
240 IF M=1 THEN I=2:MO=4:PL=320:LP=2=
250 IF M=2 THEN I=1:MO=8:PL=640:LP=1=
                                                  720 P=-1:H=1:J=J+1:B$="G":RETURN.
                                                  730 P=0:H=1:J=J+1:B$="D":RETURN.
260 SCREEN M. Ø.
                                                 740 P=1:H=1:J=J+1:B$="F":RETURN.
27Ø OCT=4+INT((A*I+7)/8)*B.
                                                  750 P=-1:H=0:J=J+1:B$="L":RETURN.
280 LOCATE 11,2:PRINT "NOMBRE D'OCTETS :
                                                  760 RETURN.
":OCT-
                                                  770 P=1:H=0:J=J+1:B$="R":RETURN.
290 Q=INT(OCT/2)=
                                                  780 P=-1:H=-1:J=J+1:B$="H":RETURN=790 P=0:H=-1:J=J+1:B$="U":RETURN=
300 LOCATE 13,2:PRINT"DIM(";Q;")POUR UN
DESSIN FIXE" .
                                                  800 P=1:H=-1:J=J+1:B$="E":RETURN
310 L=Q MOD MO.
                                                  810 '**** SOUS-PROGRAMME DU B ****
320 IF L<MO THEN L=MO.
                                                  820 TG=1:T=0:RETURN.
33Ø R=INT((Q\MO)*MO)+L.
                                                 830 '**** SOUS-PROGRAMME D'ECRITURE DU D
340 LOCATE 15,2:PRINT"DIM(";R;")POUR UN
                                                  ESSIN ****
DESSIN MOBILE".
350 LOCATE 23,15:PRINT "(UNE TOUCHE)":WH ILE INKEY$="":WEND"
                                                  840 IF TG=1 THEN B$="B"+B$=
                                                  850 T=1.
36Ø C=INT ((PL-A)/2)=
37Ø D=INT ((20Ø-B)/2)=
                                                  860 IF RT=1 THEN B$="N"+B$: X=TX: Y=TY.
                                                  870 Z=LEN(C$) -
                                                  880 R$=STR$(J) -
38Ø E=C+A:F=D+B=
                                                  89Ø IF J=Ø THEN R$="".
390 '**** DESSIN DU CADRE POINTILLE ****
                                                  900 C$=LEFT$(C$,Z)+B$+R$=
                                                 910 LOCATE 2,1:PRINT "C1;";C$=
920 J=O:B$="":TG=0:RT=0:RETURN=
400 CLS:LINE (C,D)-(E,F),LP,B,&HCCCC.
410 '**** INITIALISATION DES VARIABLES *
                                                  930 '**** NETTOYAGE DU DESSIN *****
***
                                                  940 J=0:X=C:Y=D:C$="":CLS:LINE(C,D)-(E,F
420 X=C:Y=D:T=1.
430 LOCATE 23, 20: PRINT"(F) POUR FINIR".
                                                  ). LP .B .&HCCCC+
440 '**** BOUCLE DE DESSIN *****
450 WHILE A$<>"F" AND A$<>"f"
                                                 950 RETURN-
                                                 960 '**** SOUS-PROGRAMME DE LECTURE FICH
                                                  .TXT ****
460 A$=INKEY$: P=0:H=0.
470 '**** SYSTEME DE DIRECTION ***** 480 ON VAL (A$) GOSUB 720,730,740,750,76
                                                970 CLS.
                                                980 OPEN"I",#1,E$+".TXT".
0,770,780,790,800.
                                                 990 INPUT#1,C$,R,M-
                                                 1000 HS="DIM("+STR$(R)+" )".
49Ø X=X+P:Y=Y+H.
                                                1010 IS=ES+" .TXT" .
500 '**** CONTROLE DU CLAVIER ****.
                                                 1020 V$="MODE"+STR$(M) =
510 IF A$=CHR$(32) THEN GOSUB 840.
520 IF A$="B" OR A$="b" THEN GOSUB 820 - 530 IF A$="N" OR A$="h" THEN GOSUB 1230 - 540 IF A$="H" OR A$="h" THEN GOSUB 1420 -
                                                  1030 IF M=2 THEN SCREEN M:WIDTH 80.
                                                1040 LOCATE 2.3:PRINT IS.CS. "DIM(":R:")"
                                                   : "MODE" : M-
                                                  1050 CLOSE#1.
550 IF AS=CHR$(13) THEN GOSUB 940-
                                                  1060 '**** DESSIN DU FICH.TXT *****
560 PSET(X.Y). T.
570 '**** VALEURES DE X,Y ****
                                                1070 PRESET (C.D):DRAW C$-
1080 '**** IMPRESSION DU FICH.TXT *****
580 LOCATE 23.2:PRINT"X=":X:"Y=":Y-
590 '**** FIN DE LA BOUCLE DE DESSIN ***
                                                  1090 LOCATE 23,1: INPUT"L'IMPRIMER (O/N):
                                                  1100 IF F$="O" OR F$="o" THEN LPRINT I$,
600 WEND-
                                                  C$, H$, V$=
610 LOCATE 18.2: INPUT"LE NOM DU DESSIN: "
```

1110 RETURN-

) ****.

1120 '**** CREATION D'UN FICH.TXT(LEURRE

1130 OPEN "O",#1,D\$+".TXT" = 1140 WRITE#1, "C1; "+C\$,R,M=

.D\$-

620 '**** ECRITURE A L'ECRAN DU DESSIN *

630 LOCATE 20,2:PRINT CHR\$(34):LOCATE 20,3:CLS:PRESET (C,D):DRAW "C1;"+C\$=

```
1150 CLOSE#1.
                                            1380 PUT(C.D).O.
                                            1390 WEND-
1160 RETURN.
1170 '**** DESSIN DU CADRE ****
                                            1400 RETURN.
                                            1410 '**** SOUS-PROGRAMME D'AIDE ****
1180 LINE(1,1)-(319,199),2,B.
1190 LOCATE 2,17:PRINT"PUTGET".
                                            1420 CLS: GOSUB 1180 .
1200 LOCATE 3.17:PRINT"-----"
                                           1430 LOCATE 6,2:PRINT"LES CHIFFRES POUR
1210 RETURN.
                                            DESSINER" -
1220 '**** SOUS-PROGRAMME DU N ****
                                            1440 LOCATE 8.2:PRINT"TOUJOURS DANS LE C
                                            ADRE ".
1230 RT=1:TX=X:TY=Y.
                                            1450 LOCATE 10,2:PRINT"(ESPACE) POUR NOT
1240 RETURN.
1250 '**** SOUS-PROGRAMME D'ANIMATION DU
                                            ER LA LIGNE" .
DESSIN ****
                                            1460 LOCATE 12.2: PRINT" (ENTER) POUR RECO.
1260 DIM O(R).
                                            MMENCER" .
1270 DEF SEG=&HB800.
                                            1470 LOCATE 14,2:PRINT"(B) POUR SE DEPLA
                                            CER SANS DESSINER".
1280 LINE(C-1,D-1)-(E+1,F+1), LP, B, &HCCCC
                                            1480 LOCATE 16,2:PRINT"(N) POUR DESSINER
1290 VI=INT(E-C) .
                                             ET REVENIR" .
1300 DA=(PL-2)-VI-
                                            1490 LOCATE 18,2:PRINT"(F) POUR VOIR LE
                                            DESSIN" .
1310 AS=INKEYS.
1320 LOCATE 23,3:PRINT"UNE TOUCHE 1
                                            1500 LOCATE 20,2:PRINT"(H) POUR DE L'AID
1330 PRESET(C,D):DRAW "C1"+C$:GET(C,D)-( 1510 LOCATE 23,15:PRINT"(UNE TOUCHÈ)".
E.F),0.
                                            1520 WHILE INKEYS="": WEND-
1340 WHILE AS="".
                                            1530 CLS: GOSUB 940: RETURN.
1350 A$=INKEY$.
                                            1540 IF ERR=25 THEN LOCATE 23.20:PRINT "
1360 PUT(C,D),O:C=C+1=
1370 IF C>DA THEN C=1=
                                            PAS D'IMPRIMANTE!!!".
                                            1550 RESTORE: RESUME 1090.
```

Suite de la page 57

ser à la seconde étape qui est le tri proprement dit (listing 8).

S'il se révèle plus lent que le tri rapide, l'avantage du tri par arbre réside dans la certitude qu'on a de ne pas le voir dégénèrer en O(n*n). On peut alors majorer avec certitude les temps qui va être pris en termes de l'ordre de O(n*log2(n)).

Conclusion

Pour finir, voici les questions à se poser avant de choisir parmi les algorithmes proposés.

- Combien de données à trier?
- La stabilité est-elle importante (tri multicritères)?
- Les données présentent-elles déjà un certain ordre comme

quand on ajoute une ou plusieurs fiches dans un fichier préalablement classé?

 Dois-je exécuter mon tri dans un temps maximal donné?

A partir de là, le choix ne devrait poser aucune - ou presque - difficulté. Ceux qui n'aurait pas trouvé leur bonheur dans cet article auront certainement la révélation e consultant l'un des ouvrages cités en bibliographie.

Note: Tri_rapide était le plus rapide - quand tout allait bien I - jusqu'à l'apparition récente du tri Pidgeon dont je n'ai malheureusement pas l'algorithme et qui en est une amélioration. A près moult polémiques, ce dernier semble avoir été déclaré vainqueur.

Bibliographie

«Méthodes de programmation» par B. Meyer et C. Baudoin chez Eyrolles dans la collection de la D.E.R. de l'EDF. «Programmation avancée» de J.C. Boussard et R. Malh chez Evrolles. Citons aussi pour ceux qui veulent souffrir, l'encyclopédie de Knuth en beaucoup de volumes : "The art of computer programming".

Jean-Yves Trétout

Tri	Algorithme	domaine	note ·
Bulles	n^2	< 200	1
Extraction	n^2	< 200	/
Insertion	n^2	< 500	1
Shell	1.5 n^1.25	< 20000	instable
rapide	n*log2(n)	tous	peut dégénérer en n^2
Arbre	n*log2(n)	> 100	le plus fiable

Pour donner un éléments concret d'appréciation, le tri de 5000 entiers reste inférieur à 5 secondes avec les 3 derniers algorithmes alors qu'il dépasse la minute pour les autres.

Vous êtes au courant?

ALIMENTATION BI-TENSION SIMPLE

ous allons essayer de définir une alimentation facile à mettre en œuvre. capable de fournir deux tensions régulées (5V et 12V) d'un débit de 1A chacune, en utilisant autant que faire se peut les fonds de tiroirs présents chez tout bricoleur en électronique. Bien sûr, il existe actuellement sur le marché une profusion de circuits «étudiés pour»: régulateurs à tension ajustable, à limitation de courant, à régulation thermique, etc...Néanmoins, je vous livre ici le schéma du montage simple que j'utilise habituellement pour alimenter le petit montage du moment. Il s'agit du «régulateur série», connu depuis la nuit des temps électroniques...

Schéma de principe et fonctionnement

Un petit schéma (Figure 1) vaut mieux qu'un long discours, sans toutefois nous dispenser de quelques explications.



La cellule de régulation proprement dite est constituée de deux composants: la résistance R et la diode Zener Z. Quelle que soit la tension Vi (dans les limites des caractéristiques, bien sûr), la tension aux bornes de la diode Zener sera constante (en réalité, à peu près...). Les transistors T1 et T2

D'ordinaire, les articles traitant de petits montages électroniques, restent discrets quant aux alimentations nécessaires...

ont pour seul but de fournir un courant important qu'on ne pourrait obtenir avec la diode Zener seule. A noter cependant qu'ils apportent une

chute de tension (due au VBE de chacun d'eux) d'environ 1,3

Notre montage

transfo sans point milieu, en remplaçant les D1 et D2 par un pont redresseur suivant la figure 3.

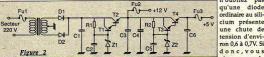
Il faudra alors prévoir un courant de sortie double. · Puissance dissipée: dans T4

circule un courant maxi de 1A. Par ailleurs, il chute une tension de 12-5 = 7V. La puissance qu'il aura à dissiper sera donc inconvénient.

· A propos des condensateurs : quelques mots seulement à propos de C2 et C5. Les diodes Zener sont des régulateurs de tension, mais présentent une impédance non négligeable. Elles sont de ce fait sensibles aux variations du courant qui les traversent, ce qui entraîne une tension de ronflement résiduelle indésirable. Le condensateur placé à leurs bornes permet de s'affranchir de ce problème.

A propos des Zener: n'oubliez pas au'une diode Fu₃ ordinaire au silicium présente une chute de C6 tension d'environ 0.6 à 0.7V. Si

n'avez pas la Zener adéquate, vous pouvez fort bien user du subterfuge suivant (figure 4):



Pour obtenir deux tensions régulées, pourquoi ne pas mettre en série deux circuits de même type? En effet, les 12V du premier sont suffisants, voire redondants pour alimenter le deuxième.

Cas du transformateur à point milieu

Figure 3 sans point milieu Analyse brève du circuit

Cas du transformateur

Le tranformateur est, sur la figure 2, à point milieu. On peut tout aussi bien utiliser un de 7W au maximum. Par contre, dans T2 circulera un courant maxi de 2A (1A pour le 5V et 1A pour le 12V). Il faut donc réduire la tension d'entrée du montage pour

minimiser les pertes dans ce transistor. En choisissant un transformateur délivrant une tension inférieure à 15 Veff, la puissance dissipée dans T2 sera inférieure à 6W. Bien entendu, il faut monter T1 et T2 sur dissipateur pour pouvoir tirer sans risque le

· Rendement: des chiffres qui précèdent, on déduit immédiatement que le rendement de l'ensemble avoisine les 50%, ce qui est loin d'être génial. Mais la simplicité et l'efficacité de ce montage com-

pensent largement ce petit

maximum de cette alimenta-

Vtotal hV Vtotal = Vz + n x Vd Figure 4 (n = nbr. de diodes en série)

Ceci ne perturbera en rien la régulation et vous permettra d'utiliser le matériel dont vous disposez...

· Sécurité : la protection se fera par l'adjonction d'un fusible (environ 150mA) à l'entrée du transformateur et éventuellement d'un fusible 1.5A sur chacune des sorties (Voir Ful. Ful. Ful).

Michel Hugot